

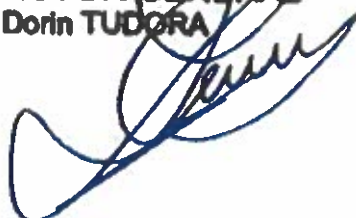
SECTIUNEA II

CAIETUL DE SARCINI

Mr. 58824/01.09.2024

APROBAT CONPET S.A.
DIRECTOR GENERAL
Ing. Dorin TUDORA

AVIZAT AFER



CAIET DE SARCINI
EFFECTUAREA REVIZIILOR PLANIFICATE TIP RT, R1, R2, 2R2 LA
LOCOMOTIVELE DIESEL HIDRAULICE DE 450/700/ 1250 - C.P. ȘI A REMEDIERII
DEFECTELOR ACCIDENTALE

1. GENERALITĂȚI

1.1. OBIECT

Prezentul caiet de sarcini reglementează condițiile tehnice de efectuare a reviziilor planificate tip RT, R1, R2, 2R2 și reparații accidentale la locomotivele diesel hidraulice din parcul CONPET SA între două reparații planificate.

Prezentul caiet de sarcini urmărește desemnarea unor societăți certificate ERI pentru funcția de efectuare a întreținerii și reparațiilor accidentale la locomotivele diesel hidraulice din parcul CONPET SA.

1.2. DOMENIU DE APLICARE

Lucrările de tipul celor specificate la punctul 1.1 se vor executa în conformitate cu prevederile documentelor oficiale în vigoare, de către o societate certificată ca entitate responsabilă cu întreținerea vehiculelor feroviare, altele decât vagoanele de marfă ERI în prezent, de ASFR în conformitate cu Directiva (UE) 2016/798 și Regulamentul de punere în aplicare (UE) 2019/779 a Comisiei, pe toată perioada de valabilitate a contractului.

Societatea care va fi desemnată pentru funcția de efectuare a întreținerii și reparațiilor accidentale la locomotivele diesel hidraulice din parcul CONPET SA, va deține o Specificație Tehnică pentru reviziile planificate de tip RT, R1, R2, 2R2 și reparații accidentale pentru fiecare tip de locomotivă, specificație vizată de ASFR.

1.3. CLASA DE RISC

Conform OMT nr.290/2000 Clasa de risc a serviciului de efectuare a reviziilor planificate de tip RT, R1, R2, 2R2 și defectelor accidentale este 1A.

1.4. DEFINIȚII

ASFR – Autoritatea de Siguranță Feroviară
AFER – Autoritatea Feroviară Română
RT – Revizie Tehnică

AFER - ONFR 11
VIZAT SPRE NESCHIMBARE
11 OCT 2024
DOCUMENTAȚIA TEHNICĂ
VALABILĂ 5 ANI



e-mail: conpet@conpet.ro
www.conpet.ro

R1 – Revizie Tehnică tip R1
R2 – Revizie Tehnică tip R2
2R2 – Revizie Tehnică tip 2R2
LDH – Locomotivă tip Diesel-Hidraulică



1.5. DOCUMENTE DE REFERINȚĂ*

*Se va lua în considerare cea mai recentă versiune a acestora așa cum sunt modificate și completate la data predării locomotivelor în vederea efectuării reviziilor planificate.

- SR EN ISO 9000:2015 - Sisteme de management al calitatii. Principii fundamentale și vocabular;
- SR EN ISO 9001:2015 - Sisteme de management al calitatii. Cerințe;
- SR EN ISO 14001:2015 - Sisteme de management de mediu. Cerințe cu ghid de utilizare;
- SR OHSAS 45001:2018 - Sisteme de management al sănătății și securității în muncă. Cerințe
- Indrumări pentru utilizare;
SR EN 15273 – 1+A1:2017 - Aplicații feroviare – Gabarite. Partea 1. Generalități. Reguli comune pentru infrastructură și material rulant;
- SR EN 12080: A1:2022 - Aplicații feroviare. Cutii de osii. Rulmenți;
- SR EN 13460:2009 - Mentenanța. Documentație pentru mentenanță;
- SR EN 13802:2014 - Aplicații feroviare. Elemente de suspensie. Amortizoare hidraulice;
- SR EN 15566:2022- Aplicații feroviare. Material rulant feroviar. Aparată de tracțiune și aparată de legare;
- SR ISO 31000:2018 - Managementul riscului. Principii și linii directoare;
- SR EN 31010:2020 - Managementul riscului. Tehnici de evaluare a riscurilor;
- SR EN IEC 60077-1:2018 - Aplicații feroviare. Echipament electric pentru material rulant
- Partea 1: Condiții generale de funcționare și reguli generale;
- NTF 51-002:2010 - Vehicule de cale ferată. Unsură pentru cutiile de osie cu rulmenți;
- NTF 81-002:2004 - Vehicule de cale ferată. Osii montate. Condiții generale de calitate;
- NTF 81-003:2004 - Vehicule de cale ferată. Condiții tehnice pentru repararea cutiilor de osie cu rulmenți;
- NTF 81-004:2005 - Vehicule de cale ferată. Arcuri de suspensie. Prescripții tehnice pentru verificare și reparare;
- NTF 81-007:2009 - Vehicule de cale ferată. Prescripții tehnice pentru revizia și repararea amortizoarelor;
- NTF 82-002:2004 - Vehicule de cale ferată. Aparată de ciocnire, de tracțiune și de legare. Prescripții tehnice pentru reparatii;
- NTF 89-002:2004 - Vehicule de cale ferată. Protecție Anticorozivă. Prescripții tehnice pentru realizare;
- NTF 103-001:2011 - Vehicule de cale ferată. Conținutul documentației tehnice pentru proiectarea, construirea, exploatarea, modernizarea, repararea, mentenanța, conservarea și evidența vehiculelor;
- NF 67-006:2011 - Normativ feroviar "Vehicule de cale ferată. Tipuri de revizii și reparatii planificate. Normele de timp sau normele de kilometri parcursi pentru efectuarea reviziilor și reparatiilor planificate", aprobat prin OMTI nr. 315/2011, publicat în Monitorul Oficial al României, Partea I, nr. 418/15.07.2011, modificat prin OMTI nr. 1359/2012 publicat în Monitorul Oficial al României, Partea I, nr. 649/12.09.2012;



- OMT 290/2000, privind admiterea tehnica a produselor si/sau serviciilor destinate a fi utilizate în activitățile de construire, modernizare și reparare a infrastructurii feroviare și a materialului rulant pentru transportul feroviar și cu metroul;
- OMT 410/1999 privind autorizarea laboratoarelor de încercări și atestarea standurilor de dispozitivelor speciale, destinate verificării și încercării produselor feroviare utilizate în activitățile de construire, modernizare, exploatare, întreținere și reparare a infrastructurii feroviare și a materialului rulant, specifice transportului feroviar;
- OMT 490/2000 cu modificările și completările ulterioare pentru aprobarea Instrucțiunilor privind tratarea defectelor unor produse feroviare critice aflate în termen de garanție;
- OMTIC 909/2020, privind măsuri pentru aplicarea Regulamentului de punere în aplicare (UE) 2019/779 al Comisiei din 16 mai 2019 de stabilire a unor dispoziții detaliate privind un sistem de certificare a entităților responsabile cu întreținerea vehiculelor în temeiul Directivei (UE) 2016/798 a Parlamentului European și a Consiliului și de abrogare a Regulamentului (UE) nr. 445/2011 al Comisiei;
- Fișa UIC 542/2013 - Piese de frană. Interschimbabilitate;
- Fișa UIC 540 - Frâne. Frâne pentru trenuri de marfă și trenuri de călători;
- Ordinul 148/2012, pentru aprobarea Listei oficiale a mijloacelor de măsurare supuse controlului metrologic legal L.O. - 2012;
- Instrucțiuni pentru controlul ultrasonic, în exploatare, al osiilor montate ale locomotivelor diesel hidraulice pentru cale cu ecartament normal;
- Specificația tehnică nr. 5/2000 dispozitiv de siguranță și vigilență tip DSV 110 / 24 pentru locomotive;
- Instrucția pentru repararea locomotivelor Diesel Hidraulice nr. 963 / vol. I. II ediția 1996, vol. II ediția 1991;
- Instrucția nr.931 pentru repararea osiilor montate de la vehiculele feroviare;
- Instrucția pentru reparat frane nr. 938, ediția 1986;
- Legea securității și sănătății în munca nr. 319/2006, cu modificările ulterioare;
- Instrucțiuni pentru activitatea personalului de locomotivă în transportul feroviar nr. 201/2007;
- Regulament de exploatare tehnică feroviara nr. 002, ediția 2001 (R.E.T.F.);
- Regulament de remorcă și franare nr. 006;
- Norma tehnică de verificare a vitezometrelor Hasler.
- OMT 315/2011 cu completările și modificările ulterioare.

11 OCT 2024
Organismul Notificat Feroviar Român
11

2. CERINȚE PRIVIND SIGURANȚA CIRCULAȚIEI, FIABILITATEA ȘI DISPONIBILITATEA SĂNĂTATEA ȘI SECURITATEA PERSOANELOR, PROTECȚIA MEDIULUI, COMPATIBILITATEA TEHNICĂ, ACCESIBILITATEA ȘI ASIGURAREA CALITĂȚII

2.1. CERINȚE PRIVIND SIGURANȚA CIRCULAȚIEI

Locomotivele diesel hidraulice de 450/700/1250 CP funcționează în condițiile de exploatare specifice CONPET SA pentru manevrarea vagoanelor cisternă, proprii și a celor puse la dispoziție de către Operatorul de Transport, goale sau încărcate cu țiței sau gazolină.

La ieșirea din reviziile planificate RT, R1, R2, 2R2, locomotivele diesel hidraulice de 450/700 CP/1250 CP, trebuie să garanteze siguranța circulației și securitatea la nivelul sistemului feroviar în situații critice, respectiv să fie apte să circule pe infrastructura feroviară.



e-mail: conpet@conpet.ro
www.conpet.ro

Parametrii specifici contactului roată-șină trebuie să aibă valorile prescrise în documentația tehnică în vigoare, astfel încât să fie asigurată stabilitatea rulării la vitezele de circulație reglementate de normele în vigoare.

Componentele recondiționate, utilizate în cadrul reviziilor planificate, trebuie să reziste solicitărilor normale și suprasolicităților specificate în documentele de referință, cel puțin pe toată perioada de garanție. Este interzisă recondiționarea prin sudură a osiilor montate și a elementelor componente ale arcurilor și ale pieselor de legătură de la suspensiile locomotivelor diesel hidraulice, precum și a elementelor din componența subansamblurilor pentru care reglementările tehnice specifice nu prevăd recondiționarea prin sudură.

2.2. CERINȚE PRIVIND FIABILITATEA ȘI DISPONIBILITATEA

Calitatea lucrărilor efectuate în cadrul reviziilor planificate RT, R1, R2, 2R2 sau a eliminării defectelor accidentale la locomotivele diesel hidraulice de 450/700/1250 CP, precum și la ansamblurile subansamblurile acestora trebuie să asigure efectuarea operațiunilor de manevră în condiții de siguranță a circulației.

Lucrările privind reviziile planificate și reparațiile accidentale la locomotivele proprietate CONPET SA, trebuie să asigure d.p.d.v. calitativ, funcționarea și exploatarea în condiții optime și de siguranță a circulației până la expirarea garanției.

Recepția calitativă și cantitativă se va face de reprezentantul Beneficiarului în prezența reprezentanților Prestatorului.

Prestatorul va garanta calitatea lucrărilor executate și menținerea parametrilor de funcționare în limitele normale pe toată perioada de garanție.

2.3. CERINȚE PRIVIND SĂNĂTATEA ȘI SECURITATEA PERSOANELOR

În procesul de efectuare a reviziilor planificate și eliminare a defectelor accidentale nu se vor utiliza materiale pe bază de azbest sau materiale care în caz de incendiu întretin arderea, produc emisii de fum sau de gaze nocive care pot afecta sănătatea și securitatea omului. Se va utiliza ca agent frigorific doar R134. Se vor utiliza numai materiale ignifuge.

Prestatorul va respecta legislația în vigoare privind sănătatea și securitatea în muncă și apărarea împotriva incendiilor.

Pentru activitățile și operațiile desfășurate în cadrul proceselor tehnologice care pot influența sănătatea și securitatea oamenilor prestatorul evaluează riscurile la care sunt supuse persoanele implicate și întocmește fișe de risc.

În timpul utilizării, cu respectarea NTSM specifice, locomotivele nu vor prezenta pericole pentru mecanic, pentru personalul de exploatare și de tren. Zonele aflate sub înaltă tensiune vor fi protejate corespunzător împotriva atingerii accidentale. Părțile metalice ale echipamentelor electrice vor fi legate la masă.

2.4. CERINȚE PRIVIND PROTECȚIA MEDIULUI

În cadrul reviziilor planificate se vor avea în vedere următoarele cerințe referitoare la protecția mediului:

Locomotivele, în funcționarea lor, nu vor avea efecte nocive asupra mediului. Nu se vor utiliza materiale ce au în compoziție azbest și care ar conduce în caz de incendiu la emisii de fum sau gaze



nocive. Se va utiliza ca agent frigorific doar R134. Se vor respecta prevederile seriei de norme europene SR EN 61000-6-1 privind compatibilitatea electromagnetică (CEM).

2.5. CERINȚE PRIVIND COMPATIBILITATEA TEHNICĂ

Se vor monta doar piese/echipamente, etc. compatibile cu tipul de locomotivă.

2.6. CERINȚE PRIVIND ASIGURAREA CALITĂȚII

Lucrările de revizie planificată trebuie să asigure din punct de vedere calitativ cel puțin până la următoarea revizie planificată, funcționarea și exploatarea normală a locomotivelor în depline condiții de siguranță a circulației.

Toate materialele din procesul de revizie planificată vor fi conforme cu cerințele documentației de referință, instrucțiunilor, normelor și normativelor în vigoare, soluțiilor constructive inițiale.

Prestatorul trebuie să prezinte Specificație Tehnică pentru reviziile planificate de tip RT, R1, R2, R2R2 și reparații accidentale pentru fiecare tip de locomotivă, specificație vizată de ASFR.

3. SPECIFICAȚIILE TEHNICE

3.1. Lucrările de revizii vor fi executate conform specificațiilor tehnice ale Prestatorului aprobate de ASFR.

4. ÎNCERCĂRILE ȘI VERIFICĂRILE CE TREBUIE EFECTUATE LA VEHICULELE FERROVIARE DUPĂ REVIZIE

După fiecare revizie planificată sau remediere defect accidental, se va efectua proba de parcurs cu verificarea indicațiilor aparaturii de bord.

4.1. CARACTERISTICI TEHNICE PRINCIPALE LOCOMOTIVE

4.1.2 LDH 1250 CP

- tip motor diesel
- tip transmisie hidraulică
- tip reductor-inversor
- tipul atacului de osie
 - dublu
 - simplu
- tipul dynastarterului
- tipul compresorului
- robinetul mecanicului
 - frâna automată
 - frâna directă
- ecartament
- lungimea peste tampon



6LDA28B
TH-2
NG1200/2

A35SK
A35K
Ca280S
2A320

tip-D2
tip-Fd1
1435 mm
13700 mm



e-mail: conpet@conpet.ro
www.conpet.ro

- distanța între osile extreme	9700 mm
- distanța între pivoții boghiurilor	7200 mm
- înălțimea maximă a locomotivei de la ciuperca sinei	4650 mm
- lățimea maximă a locomotivei	3070 mm
- raza minimă de înscriere în curba	
- în linie curentă la viteza de 40 km / h	100 m
- pe linie industrială la viteza de 5 km / h	50 m
- viteza în curbe cu raza de 150 m-	40 km
- viteza în curbe cu raza de 550 m	100 km / h
- viteza maximă cu bandaje semiluzate:	
- regim ușor	100 km / h
- regim greu	60 km / h
- la manevra	5 km / h
- viteza minimă de durată:	
- regim ușor	20 km / h
- regim greu	12 km / h
- la manevră	5 km / h
- protecția la supravitează a transmisiei:	
- regim ușor	110 km / h
- regim greu	66 km / h
- formula osilor	Bo-Bo
- ampatamentul boghiurilor	2500 mm
- diametrul la cercul de rulare al bandajului în stare nouă	1000 mm
- diametrul pe cercul de rulare al bandajului maxim uzat	930 mm
- greutatea maximă în serviciu, complet alimentată	70 t +/- 3 % t
- sarcina maximă pe osie	17,5 t +/- 3 % t

4.1.3. LDH 700 CP

- tip motor diesel	MB-820Bb
- tip transmisie hidraulică	TH1
- tip reductor-inversor	2R16
- tipul atacului de osie	
- dublu	2A250
- simplu	1A250
- tip alternator	G103/17-5
- tipul compresorului	1C501
- robinetul mecanicului	
- frâna automată	tip-D2
- frâna directă	tip-Fd1
- ecartament	1435 mm
- lungimea peste tampon	11460 mm
- distanța între osile extreme	8140 mm
- distanța între pivoții boghiurilor	5640 mm
- înălțimea maximă a locomotivei de la ciuperca sinei	4650 mm
- lățimea maximă a locomotivei	3050 mm



- raza minimă de înscriere în curbă	
- în linie curentă la viteza de 40 km / h	100 m
- pe linie industrială la viteza de 5 km / h	50 m
- viteza maximă cu bandaje semluzate:	
- regim ușor	70 km / h
- regim greu	35 km / h
- viteza minimă de durată:	
- regim ușor	10 km / h
- regim greu	5 km / h
- la manevră	5 km / h
- protecția la supravitează a transmisiei:	
- regim ușor	77 km / h
- regim greu	66 km / h
- formula osiilor	Bo-Bo
- ampatamentul boghiurilor	2500 mm
- diametrul la cercul de rulare al bandajului în stare nouă	1000 mm
- diametrul pe cercul de rulare al bandajului maxim uzat	920 mm
- greutatea maximă în serviciu, complet alimentată	48 t +/- 3 % t
- sarcina maximă pe osie	12,5 t +/- 3 % t
- regim greu	5 km / h
- la manevră	5 km / h
- protecția la supravitează a transmisiei:	
- regim ușor	66 km / h
- formula osiilor	Bo-Bo
- ampatamentul boghiurilor	2500 mm
- diametrul la cercul de rulare al bandajului în stare nouă	1000 mm
- diametrul pe cercul de rulare al bandajului maxim uzat	920 mm
- greutatea maximă în serviciu, complet alimentată	45 t +/- 3 % t
- sarcina maximă pe osie	11,25 +/- 3 % t

4.1.4.LDH 450 CP

- tip motor diesel
- tip transmisie hidraulică
- tip reductor-inversor
- tipul atacului de osie
 - dublu
 - simplu
- tip alternator
- tipul compresorului
- robinetul mecanicului
 - frână automată
 - frână directă
- ecartament



MB-836Bb
TH1
2RI6

2A250
1A250
G103/17-5
6C1

tip-D2
tip Fd1
1435 mm



- lungimea peste tampoane	11460 mm
- distanța între osiile extreme	8140 mm
- distanța între pivoții boghiurilor	5640 mm
- înălțimea maximă a locomotivei de la ciupercă șinei	4550 mm
- lățimea maximă a locomotivei	3050 mm
- raza minimă de înscriere în curbă	
- în linie curentă la viteza de 40 km / h	100 m
- pe linie industrială la viteza de 5 km / h	50 m
- viteza maximă cu bandaje semiuzate:	
- regim ușor	60 km / h
- regim greu	30 km / h
- viteza minimă de durată:	
- regim ușor	10 km / h
- regim greu	5 km / h
-la manevră	5 km / h
- protecția la supraviteză a transmisiei:	
- regim ușor	66 km / h
- formula osiilor	Bo-Bo
- ampatamentul boghiurilor	2500 mm
- diametrul la cercul de rulare al bandajului în stare nouă	1000 mm
- diametrul pe cercul de rulare al bandajului maxim uzat	920 mm
- greutatea maximă în serviciu, complet alimentată	45 t +/- 3 % t
- sarcina maximă pe osie	11,25 +/- 3 % t



5. CONDIȚII DE INTRODUCERE ÎN REVIZII A LOCOMOTIVELOR

5.1 Predarea locomotivelor către prestator în vederea efectuării reviziilor planificate/reparațiilor accidentale se va face în baza graficului de revizii/primirea înștiințării scrise de la Beneficiar și înscrieri în cartea tehnică și în caietul de bord ale locomotivei, a datei și orei de începere a reviziei.

5.2. Lucrările de revizii planificate (RT, R1, R2, 2R2 conform graficelor înaintate de Beneficiar și reparațiile accidentale se vor efectua la domiciliul beneficiarului, pe canal specializat pentru efectuarea reviziilor.

5.3. La fiecare revizie planificată prestatorul va ridica benzile de vitezometru înregistrate, le va sigila și le va înmâna beneficiarului. Benzile vor fi asigurate de prestator

5.4. Verificare metrologică la vitezometrele Hasler, etalonare și verificări metrologice termostate, presostate, manometre și aparate electrice de măsură, conform legislației în vigoare.

6. EFECTUAREA REVIZIILOR TEHNICE RT, R1, R2, 2R2

6.1. Lucrările privind reviziile RT, R1, R2, 2R2 și reparațiile accidentale pentru locomotivele proprietate CONPET SA, se vor face conform cu documentele de referință menționate la capitolul 1.5.



6.2. Termenele de execuție a reviziilor vor fi: RT = 8 ore, R1 = 10 ore, R2 = 14 ore, 2R2 = 16 ore
6.3. În cazul apariției unor defecte accidentale, Prestatorul se va prezenta la locația locomotive defecte în vederea remedierii, în maxim 48 ore de la primirea înștiințării verbale sau scrise de la Beneficiar și în maxim 72 ore, de la prezentare, va remedia aceste defecte accidentale.

7. CANTITĂȚI ȘI PREȚURI

7.1. Lista tipurilor de locomotive și locațiile sunt prezentate în anexa nr. 1 la prezentul calet de sarcini, putând suferi modificări în funcție de necesitățile Beneficiarului. Cantitățile de lucrări aferente fiecărui tip de revizie vor fi în conformitate cu prevederile OMT 315/2011.

7.2. Subansamblurile constatate lipsă, degradate sau cu uzuri peste limitele admise de specificațiile tehnice și instrucțiile de reparații, care necesită înlocuirea lor, se vor nominaliza în procesul verbal de revizie/defect accidental, semnat de ambele părți, iar decontarea lor se va face pe baza de devize aprobate de beneficiar.

Prețul pieselor/componentelor va fi cel din facturile fiscale de achiziții, anexate în copie la devizele de lucrări.

7.3. În cazul încheierii unui contract tip „reparație planificată”, pentru perioadele în care locomotivele sunt introduse la reparații tip „RR”, „RG”, modernizare cât și staționări/remizări pe o durată mai îndelungată, reviziile nu se efectuează iar suma aferentă contractului nu se plătește.

7.4. În cazul efectuării unor schimburi de locomotive între rampe, rămâne valabil contractul în derulare, în care Beneficiarul va notifica în scris Prestatorul locația locomotivei schimbate și tipul reviziilor ce se vor efectua.

8. RECEPȚIA LUCRĂRILOR

Recepția locomotivelor se va face de către un reprezentant al beneficiarului (șef rampă mecanicul de locomotivă, reprezentant birou CF) care va semna procesul verbal de revizie sau defecte accidentale.

9. GARANȚII. CLAUZE, TERMENE

9.1. Prestatorul garantează calitatea reviziilor, reparațiilor accidentale executate, în condiții normale de exploatare și întreținere a locomotivelor, în conformitate cu OMT 490/2000 cu completările și modificările ulterioare pentru tratarea defectelor în termen de garanție, completat cu prevederile din contract.

9.2. Termenul de garanție acordat, este următorul:

- a) 20 zile de la data terminării reviziei și eliberării documentelor însoțitoare pentru manopera din cadrul reviziei,
- b) 90 zile pentru manoperă la reparațiile accidentale și piesele reparate și montate pe locomotivă,
- c) 90 zile pentru manopera la reparațiile accidentale și garanția dată de producător pentru piesele nou montate pe locomotivă.

9.3. Pe locomotive se vor monta numai piese, subansamble, instalații și materiale însoțite obligatoriu de documente de atestare a calității, respectând OMT 290/ 2000.

11 OCT 2026

Organismul Notificat Feroviar Român
11



e-mail: conpet@conpet.ro
www.conpet.ro

10. DOCUMENTE CARE ÎNSOȚESC VEHICULELE REVIZUITE SAU REPARATE

La ieșirea din revizie a locomotivei se vor completa și întocmi următoarele documente:

- cartea tehnică a locomotivei;
- caietul de bord al locomotivei;
- proces verbal de efectuarea întreținerii/recepție tehnică/ defect accidental;
- proces verbal/notificare de punere în serviciu;
- proces verbal/notificare de repunere în funcțiune;
- comanda de lucru unificată la revizie;
- declarație de conformitate.

11. CONDIȚII SUPLIMENTARE NECESARE CALIFICĂRII

11.1. La prezentarea ofertei, ofertantul va depune certificatul de entitate responsabilă cu întreținerea vehiculelor feroviare, valabil la data depunerii ofertei, pentru tipurile de revizii și locomotive deținute de Conpet SA.

Șef Departament Dezvoltare Mentenanță
ing. Dan BUZATU



Autoritatea Feroviară Română

11 OCT 2024

Organismul Notariat Feroviar Român
11

Serviciul Mecano-Energetic
ing. Adrian BUZĂTEL



Șef Birou CF
ing. Mihaela DRAGOMIR



Birou CF
Sp. Îmb. Proc. Florin Badea

