

Nr. inreg.: 29783/05.08.2024

Referință: Procedura simplificata organizată de CONPET SA în vederea atribuirii contractului de achiziție ce are ca obiect "Executie lucrările de înlocuire colectoare și robineti punct de lucru CONPET S.A. – Depozit OIL TERMINAL Constanța"

Urmare a clarificărilor solicitate de către operatorii economici interesați cu privire la documentația publicată pentru procedura de achiziție mai sus menționată, vă comunicăm următoarele:

Intrebarea nr. 1

Avand in vedere **clarificarile solicitate de furnizori**, va rugam sa ne transmiteti urmatoarele informatii :

- In **Fisa Tehnica FT17:COT 90°** se mentioneaza ca acesta va fi **Model 2D, tip B** iar in **Listele cu cantitati de lucrari** coturile de 90 grade sunt **Model 3D, tip B**.
Va rugam sa clarificati : ce model, ce tip vor fi coturile de 90 grade cu Dn=500, Dn=700, Dn=800 si daca acestea se vor pistonati;
- Pentru curbele solicitate va rugam sa ne transmiteti Fisele tehnice din care sa rezulte caracteristicile constructive ale acestora (Ex.Raza, lungimea bratelor, grosimea tevi din care se executa curba, grosimea de perete pentru curba rezultata, certificarea curbei 3.1 sau 3.2.);
- Pentru funduri de proba (Dn500 Pn63, Dn700 Pn63, Dn800 Pn63) va rugam sa ne transmiteti o Fisa Tehnica din care sa reiasa materialul, grosimea, certificarea;
- Caracteristicile organelor de asamblare (dimensiuni, material): prezoane,piulite,garnituri;
- In Fisa Tehnica FT16:FLANSA CU GAT, la Poz.1:
 - Presiune de proiectare = **16 bar/ ANSI CLASS150**,

Iar

- in **Obiect 4, Stadiul Fizic 9: Montaj robinete 20 toli ANSI150, la Art.0- FG-ANSI600-P355NH- Flansa cu gat 20" class600, P355NH = 28 buc.**

Va rugam sa clarificati care sunt caracteristicile flanselor cu gat de 20 toli si 28 toli:

- presiunea va fi **ANSI class 600 sau ANSI class150 ?**;
- standardul de executie va fi **ASME B16.5 sau SR EN 1759-1**, avand in vedere materialul **P355NH** din care se vor executa flansele cu gat de 20 toli?;
- standardul de executie va fi **ASME B16.47 sau SR EN 1759-1**(avand in vedere materialul **P355NH**) din care se vor executa flansele cu gat de 28 toli?;

Raspuns 1: Toate coturile vor fi model 2D si vor fi procurate conform fisei tehnice atasate nr. 17.

Nominal diameter / Diametru nominal	90° DN550	90° DN700	90° DN800
Outside diameter [mm] x wall thickness [mm] / Diametrul exterior [mm] x grosimea de perete [mm]	508.0 x 6.3	711.0*7.1	812*8.0
Radius / Raza (mm)	Model 2D, tipB		
Cantitate / Quantity [pc/buc]	21	3	12

Coturile si curbele prevazute in proiect nu sunt godevilabile, fiind montate pe colectoare tehnologice (nu conducte de transport). Pistoanele utilizate vor fi alese astfel incat sa circule prin conducta proiectata. Avand in vedere ca in instalatie coturile au fost alese 2D datorita spatiului limitat pentru montaj, nu se vor utiliza perii metalice la pistoanele de curatire.

Articolele Piston-DN500, Piston-DN700 si Piston-DN800 se vor cota ca seturi formate din urmatoarele pistoane:

- Piston de curatire, confectionat din spuma poliuretana de medie densitate, cu perie din fire de carbon (tip „carbon wire brush”)

- Piston pentru eliminarea apei, confectionat din spuma poliuretana de medie densitate, cu acoperire completa (tip „Blue Fully Coated”)
- Piston pentru uscare, confectionat din spuma poliuretana de joasa densitate (tip”yellow swab”).
- Pentru curbele solicitate va rugam sa ne transmiteti Fisele tehnice din care sa rezulte caracteristicile constructive ale acestora (Ex.Raza, lungimea bratelor, grosimea tevii din care se executa curba, grosimea de perete pentru curba rezultata, certificarea curbei 3.1 sau 3.2.);

Raspuns: aceste detalii se regasesc in Fisa Tehnica FT 02. Lungimea bratului se va stabili de catre producator, conform tehnologiei de fabricatie.

- Pentru funduri de proba (Dn500 Pn63, Dn700 Pn63, Dn800 Pn63) va rugam sa ne transmiteti o Fisa Tehnica din care sa reiasa materialul, grosimea, certificarea;

Raspuns: toate detaliile se regasesc in FT 24. Ca regula generala, fundurile ca si oricare element de conducta vor avea grosimea egala cu cea a peretelui conductei.

DN500 – 6,3 mm

DN700 – 7,1 mm

DN800 – 8,0 mm

FT 24: CAPAC BOMBAT

OPERATING CONDITION / CONDITII DE LUCRU			
1.	Fluid / Fluid de lucru	Titei	
	Operating Pressure / Presiunea De lucru [barg]:		
	Design pressure / Presiune de proiectare [barg]	16	
	Working temperature / Temperatura de lucru [°C]		
	Design temperature / Temperatura de proiectare (min/max) [°C]	-29 / +50	
SIZES / DIMENSIUNI CONSTRUCTIVE			
2.	Reference standard or drawing / Standard sau desen de referinta	SR EN 10253-2:2021	
	Nominal diameter / Diametru nominal	DN700	DN800
	Outside diameter [mm] x wall thickness [mm] / Diametrul exterior [mm] x grosimea de perete [mm]	Ø711.0 x 7.1	Ø812.8 x 8.0
	Quantity / Cantitate, [pc/buc]	1	2
TECHNICAL REQUIERMENTS / DATE DE EXECUTIE			
3.	Quality conditions / Conditii tehnice generale de calitate	SR EN 10253-2:2021	
	MATERIAL / MATERIAL		
	-name / denumire	P355 NH	
	-standard / standard	SR EN ISO 3183:2020	
REMARKS / OBSERVATII			
4.	-SR EN 10253-2:2021 – Butt-welding pipe fittings – Part 2: Non Alloy and ferritic alloy steels with specific inspection requirements / Racorduri pentru sudare cap la cap. Partea 2: Oteluri nealiat si oteluri aliate feritice cu conditii de inspectii specifice. -SR EN ISO 3183:2020 – Oil and gas industry. Steel pipes for pipeline transportation systems / Industria petrolului si gazelor. Tevi de otel pentru sisteme de transport prin conducte. -SR EN 10204:2005 – Metallic products. Types of inspection documents / Produse metalice. Tipuri de documente de inspectie. Certificat de inspectie tip 3.1.		

- Caracteristicile organelor de asamblare (dimensiuni, material): prezoane,piulite,garnituri;

Raspuns: fisele tehnice FT18, 19 si 20

- In Fisa Tehnica FT16:FLANSA CU GAT, la Poz.1:
- Presiune de proiectare = 16 bar/ ANSI CLASS150,

lar

- in Obiect 4, Stadiul Fizic 9: Montaj robinete 20 toli ANSI150, la Art.0- FG-ANSI600-P355NH- *Flansa cu gat 20" class600, P355NH* = 28 buc.

Va rugam sa clarificati care sunt caracteristicile flanselor cu gat de 20 toli si 28 toli:

- presiunea va fi ANSI class 600 sau ANSI class150 ?;
- Standardul de executie va fi ASME B16.5 sau SR EN 1759-1, avand in vedere materialul P355NH din care se vor executa flansele cu gat de 20 toli?;
- Standardul de executie va fi ASME B16.47 sau SR EN 1759-1(avand in vedere materialul P355NH) din care se vor executa flansele cu gat de 28 toli?;

Raspuns: se vor respecta conditiile tehnice din Fisa tehnica FT 16.

In caietul de sarcini emis de beneficiar, presiunea de proiectare a fost initial de 64 bar. La revizia 1 s-a modificat presiunea de proiectare la PN16 / clasa 150. Orice referire la PN64 sau clasa 600, ca urmare a unor erori de tiparire la revizia 1, nu se va lua in considerare. Instalatia este proiectata PN16 (ANSI150).

Intrebarea nr. 2: Ca urmare a celor prevazute in:

- I. **Obiectul 1: Colector 28, Stadiul fizic 13:** Proba de rezistență și etanșeitate executate cu apa-aer DN700:
 - **Art.5 GC05N1[1]** - Proba de rezistență executata cu apa la presiunea de încercare $P=80\text{bar} \times 1\text{ore}$ $d_n=700\text{ MM} = 10.06\text{ hm}$;
 - **Art.8. GC05N1[1]** - Proba de etanșeitate se va executa cu aer la presiunea de incercare $P_e = 71\text{bar} \times 8\text{ ore}$ $d_n=700\text{ MM} = 10.06\text{ hm}$;
- II. **Obiectul 2: Colector 32 Borzesti, Stadiul fizic 11:** Proba de rezistență și etanșeitate executate cu apa-aer DN800:
 - **Art.5 GC05O1** - Proba de rezistență executata cu apa la presiunea de încercare $P=80\text{bar} \times 1\text{ore} = 11.12\text{ hm}$;
 - **Art.8. GC05O1** - Proba de etanșeitate se va executa cu aer la presiunea de incercare $P_e = 71\text{bar} \times 8\text{ore} = 11.12\text{ hm}$;
- III. **Obiectul 3: Colector 32 Midia, Stadiul fizic 11:** Proba de rezistență și etanșeitate executate cu apa-aer DN800:
 - **Art.5 GC05O1[1]** - Proba de rezistență executata cu apa la presiunea de încercare $P=80\text{bar} \times 1\text{ore} = 11.07\text{ hm}$
 - **Art.8. GC05O1 [1]**- Proba de etanșeitate se va executa cu aer la presiunea de incercare $P_e = 71\text{bar} \times 8\text{ore} = 11.07\text{ hm}$;
- IV. **Obiectul 4: Racorduri 20 inch rezervoare, Stadiul fizic 6:** Proba de rezistență și etanșeitate executate cu apa-aer DN500:
 - **Art.5 GC05L1[1]** - Proba de rezistență executata cu apa la presiunea de încercare $P=80\text{bar} \times 1\text{ore} = 2.41\text{ hm}$
 - **Art.8. GC05L1[1]** - Proba de etanșeitate se va executa cu aer la presiunea de incercare $P_e = 71\text{bar} \times 8\text{ore} = 2.41\text{ hm}$
- V. In planurile de montaj **Colectoare 28"**, **Colectoare 32" Borzesti**, **Colectoare 32" Midia** sunt prevazute „**proba de rezistenta:apa 20 bar x 1h; proba de etanseitate test: aer 18 bar x 8 h**”, va rugam sa corelati planurile cu Listele de cantitati de lucrari si cu caracteristicile materialelor care trebuie oferite si sa ne transmiteti ce operatiuni trebuie cotate si executate.

Raspuns 2: Lucrarile se executa conform memoriu tehnic, caiete de sarcini, fise tehnice, desene de executie si programe de control a calitatii. Nu se vor executa lucrari in baza cantitatilor de lucrari. Cantitatile de lucrari sunt cele prevazute in proiect, nu se modifica. Probele de presiune se vor executa de catre constructor in baza proiectului tehnic. Au fost realizate toate corelarile la nivel tehnic.

Codurile de articole de deviz au ramas neschimbate (exemplu: art. GC05O1 din normele republicane prevede acelasi set de operatii, indiferent ca numele din lista de cantitati este modificat in proiect)

Au fost atasate listele cu cantitati de lucrari actualizate, cu mici erori de tiparire la revizia 1 corectate. Cantitatile de lucrari sunt cele prevazute in proiect, nu se modifica.

Intrebarea nr. 3: Robinetii cu sfera 20" ANSI150, cu actionare electrica, dar si robinetii cu sfera 28" ANSI150, cu reductor vor fi prevazuti cu „extensie tija” si daca da, va rugam sa precizati ce lungime va avea aceasta , avand in vedere prevederile din:

- Fisa Tehnica FT09 – ROBINET CU SFERA 20" ANSI 150, cu ACTIONARE ELECTRICA, la capitolul :DIMENSIUNI, unde la Poz.53, pentru „LUNGIME EXTENSIE TIJA (mm) 1) este prevazuta mentiunea „N/A” (not aplicable) si la Poz.55 – INSTALARE = IN CAMIN
si

- Fisa Tehnica FT10 – ROBINET CU SFERA 28" ANSI 150, cu REDUCTOR, la capitolul :DIMENSIUNI, unde la Poz.53, pentru „LUNGIME EXTENSIE TIJA (mm) 1) este prevazuta mentiunea „N/A” (not aplicable) si la Poz.55 – INSTALARE = INGROPAT.

Raspuns 3: Se vor respecta fisele tehnice FT09 si FT10. Exista acces in camine.

Intrebarea nr. 4: Analizand Fisa tehnica FT09 – ROBINET CU SFERA 20" ANSI 150, cu ACTIONARE ELECTRICA, am constatat ca sunt prevazute urmatoarele:

- Poz.11. PROPRIETATI = NOTA 2 = TEMPERATURA OPERARE = 3- 73,
- Poz.19. TEMPERATURA OPERARE (°C) = -25 la +50,
- Poz.21 TEMPERATURA OPERARE (°C) = 8 la 35.

Va rugam sa ne transmiteti care este temperatura de operare pentru „ROBINET CU SFERA 20" ANSI 150, cu ACTIONARE ELECTRICA”

Raspuns 4: La poz. 19 s-a observat o eroare de traducere, se refera la temperatura de proiectare (-25 la +50). Nota 2 a fost anulata, nu este necesara aplicabila aici. Robinetii nu se produc in Romania, de aceea in documentatia initiala aveti fisele tehnice in limba engleza, unde se vad parametrii respectivi cu valorile corespunzatoare. Am atasat fisa tehnica FT09 cu corectura de traducere.

Intrebarea nr. 5: Analizand Fisa tehnica FT10 – ROBINET CU SFERA 28" ANSI 150, cu REDUCTOR, am constatat ca sunt prevazute urmatoarele:

- Poz.11. PROPRIETATI = NOTA 2 = TEMPERATURA OPERARE = 3- 73,
- Poz.19. TEMPERATURA OPERARE (°C) = -25 la +50,
- Poz.21 TEMPERATURA OPERARE (°C) = 8 la 35.

Va rugam sa ne transmiteti care este temperatura de operare pentru „ROBINET CU SFERA 28" ANSI 150, cu REDUCTOR”.

Raspuns 5: La poz. 19 s-a observat o eroare de traducere, este temperatura de proiectare. Nota 2 a fost anulata, nu este necesara aplicabila aici. Robinetii nu se produc in Romania, de aceea in documentatia initiala aveti fisele tehnice in limba engleza, unde se vad parametrii respectivi. Am atasat fisea tehnica FT10 cu corectura de traducere.

Intrebarea 6: Va rugam sa specificati daca ROBINETII CU SFERA 28" ANSI 150, cu REDUCTOR, cat si ROBINETII CU SFERA 20" ANSI 150, cu ACTIONARE ELECTRICA vor fi in constructie monobloc sau in constructie demontabila.

Raspuns 6: Intrucat nu este prevazuta aceasta cerinta in fisele tehnice, pot fi in constructie monobloc sau in constructie demontabila. Important este sa respecte cerintele din fisele tehnice.

Intrebarea nr. 7: Avand in vedere prevederile Caietului de Sarcini cu privire la lucrarile de blindare si deblindare pentru executia lucrarilor tehnologice de inlocuire a colectoarelor de 28", 32" Borzesti, 32" Midia, va rugam sa ne transmiteti unde sunt prevazute a se cota operatiunile de blindare si deblindare, dar si materialele necesare.

Raspuns 7: In memoriul tehnic este indicat astfel: „Inchidere si eventual blindare (daca exista scapari), a robinetelor”. S-a prevazut inchiderea robinetelor de izolare existente in instalatie si care, conform informatiilor transmise de beneficiar, sunt in stare de functionare. Formularea “si eventual blindare” este prevazuta pentru cazurile in care unele robinete vor avea scapari. Nu se poate anticipa in aceasta faza numarul robinetelor care pot avea sau nu scapari in pozitia inchis. Categorie, nu se poate lua in considerare blindarea tuturor robinetelor, care ar conduce la cresterea inutila a costurilor proiectului. Eventualele cazuri cu scapari de fluid se vor solutiona pe durata executiei, pentru acest tip de situatii fiind aplicabile cheltuieli diverse si neprevazute.

Menționam că oferta dumneavoastră va fi elaborată ținând cont de indicațiile precizate mai sus si că restul cerințelor din documentația de atribuire răman neschimbate.

ȘEF DEPARTAMENT COMERCIAL
Jr. Dan MANOLACHE

Șef Serviciu Achiziții
Ing. Florina POPESCU

Serviciul Achiziții
Coord. Activ. Sp. Laura MIHAIL