

SECTIUNEA II

CAIETUL DE SARCINI

10027/07.03.2024

CAIET DE SARCINI

REPARAȚIE PLANIFICATĂ TIP „RG” LA LDH 1250 CP NR.92530810789-3

1. GENERALITĂȚI

1.1. Prezentul caiet de sarcini reglementează condițiile tehnice de efectuare a reparației planificate tip „RG” la LDH 1250 CP număr 92530810789-3, proprietate CONPET SA.

2. TERMEN DE VALABILITATE

2.1. Caietul de sarcini va fi valabil pe perioada reparației planificate tip „RG”, punerii în funcțiune și a perioadei de garanție a locomotivei.

3. DOCUMENTE DE REFERINȚĂ

3.1. Lucrările de tipul celor specificate la punctul 1.1 se vor executa în conformitate cu prevederile documentelor oficiale în vigoare, de către o societate certificată ca entitate responsabilă cu întreținerea vehiculelor feroviare, altele decât vagoanele de marfă ERI în prezent, de ASFR în conformitate cu Directiva (UE) 2016/798 și Regulamentul de punere în aplicare (UE) 2019/779 al Comisiei sau autorizată și omologată de AFER în conformitate cu OMT 290/ 2000, modificat prin OMTCT nr.2068/2004, pe toată perioada de valabilitate a contractului.

3.2. Să prezinte copie de pe specificația tehnică avizată de ASFR/AFER.

3.3. Ca documente oficiale ce vor fi respectate obligatoriu în activitatea de reparației planificate tip „RG” a locomotivei se vor avea în vedere următoarele:

- Instrucția pentru repararea locomotivelor Diesel Hidraulice nr. 963 / vol. I. II ediția 1996, vol. III ediția 1991;

- OMT 410/1999 - privind autorizarea laboratoarelor de încercări și atestarea standurilor și dispozitivelor speciale, destinate verificării și încercării produselor feroviare utilizate în activitățile de construire, modernizare, exploatare, întreținere și reparare a infrastructurii feroviare și a materialului rulant, specifice transportului feroviar și cu metroul;

- OMT 490/2000 - instrucțiuni privind tratarea defectelor unor produse feroviare critice în termen de garanție;

- OMT 290/2000 - privind admiterea tehnică a produselor și/sau serviciilor destinate a fi utilizate în activitățile de construire, modernizare, întreținere și reparare a infrastructurii feroviare și a materialului rulant, pentru transportul feroviar și cu metroul;

- OMTIC 909/2020, privind măsuri pentru aplicarea Regulamentului de punere în aplicare (UE) 2019/779 al Comisiei din 16 mai 2019 de stabilire a unor dispoziții detaliate privind un sistem de certificare a entităților responsabile cu întreținerea vehiculelor în temeiul Directivei (UE) 2016/798 a Parlamentului European și a Consiliului și de abrogare a Regulamentului (UE) nr. 445/2011 al Comisiei ;

- OMTI 315/2011 - Vehicule de cale ferată. Revizii și reparații planificate;

- OMTI 1359/ 2012 - pentru modificarea și completarea Normativului feroviar. Tipuri de revizii și reparații planificate;

- OMT 1172/2007 - Normă tehnică feroviară "Vehicule de cale ferată. Prescripții tehnice pentru revizia și repararea planificată a locomotivei diesel-hidraulice de 1250 CP"
- OMTI 332/2009 - Prescripții tehnice pentru revizia și repararea amortizoarelor;
- OMTI 443/2010 - Unsori pentru cutiile de osie cu rulmenți;
- OMTCT 481/2005 - Arcuri de suspensie. Prescripții tehnice pentru verificare și reparare;
- OMTCT 1826/2004 - Condiții tehnice de calitate pentru osii montate vehicule feroviare;
- OMTCT 1829/2004 - Condiții tehnice pentru repararea cutiilor de osie cu rulmenți;
- OMTT nr. 1828/07.10.2004 pentru aprobarea Normei Tehnice Feroviare. "Vehicule feroviare. Protecție anticorozivă. Prescripții tehnice pentru realizare";
- OMTCT 1406/2006 - privind aprobarea normei tehnice feroviare "Vehicule de cale ferată. Bandaje laminate din oțel nealiat pentru roțile osiilor montate. Condiții tehnice generale pentru fabricare, montare și prelucrare";
- OMTCT nr. 1829/07.10.2004 pentru aprobarea Normei Tehnice Feroviare "Vehicule de cale ferată. Condiții tehnice pentru repararea cutiilor de osie cu rulmenți";
- Prescripții tehnice pentru reparații aparat ciocnire, tracțiune, legare pentru vehicule cale ferată: N.T.F. 82- 002;
- Instrucțiuni pentru controlul ultrasonic în exploatare al osiilor montate ale locomotivelor Diesel Hidraulice pentru cale cu ecartament normal - Ministerul Transporturilor și Telecomunicațiilor - Institutul de Studii și Cercetări Transporturi București;
- Fișa UIC 510- 2;
- Instrucția pentru reparat frâne nr. 938 ediția 1997;
- Instrucția 931/1986 pentru repararea osiilor montate;
- Instrucțiuni pentru activitatea personalului de locomotivă în transportul feroviar nr. 201;
- Regulament de exploatare tehnică feroviară nr.002, ediția 2007;
- Regulament de remorcare și franare nr. 006, ediția 2007;
- Specificația tehnică nr. 5/2000 - dispozitiv de siguranță și vigilență tip DSV 110 / 24;
- Norma tehnică de verificare a vitezometrelor Hassler;

4. CARACTERISTICI TEHNICE PRINCIPALE LDH 1250 CP

- an fabricație 1975
- motor tip 6LDA28-B
- transmisie hidraulică TH2
- reductor NG 1200/2
- ecartament 1435 mm
- lungimea peste tampon 13700 mm
- distanța între pivotații boghiurilor 7200 mm
- înălțimea maximă a locomotivei de la ciuperca șinei 4650 mm
- lățimea maximă a locomotivei 3070 mm
- viteza în curbe de 150 m 40 km / h
- viteza în curbe de 550 m 100 km / h
- viteza maximă cu bandaje semiuzate:
 - regim ușor 100 km / h
 - regim greu 60 km / h



e-mail: conpet@conpet.ro
www.conpet.ro

- viteza minimă de durată:**- regim ușor**

20 km / h

- regim greu

12 km / h

- viteza la care intră în acțiune protecția la supravitează:**- regim ușor**

110 km / h

- regim greu

66 km / h

- formula osiilor

B'- B'

- ampatamentul boghiurilor

2500 mm

- diametrul pe cercul de rulare în stare nouă

1000 mm

- diametrul pe cercul de rulare în stare uzată

940 mm

- greutatea maximă în serviciu, complet alimentată70 t $\pm$ 3%**- sarcina maximă pe osie**

17,5 t

- înălțimea de la nivelul superior al ciupercii șinei - min. 940 mm – max. 1965 mm**- tipul aparatului de tamponare D3705- MIG (131 kg)**

- cârlig de tracțiune conform STAS 2026 / 88 și UIC 520 (secțiunea tijei cârligului 50 x 60 mm; greutatea cârligului 35 kg; înălțimea arcului volut în stare liberă – min. 270 mm, comprimat cu o forță de 22 t – min. 197 mm

- aparat de legare conform STAS 2027- 85 (forța de tracțiune max. 300 kN; forța de rupere min. 850 kN; lungimea max. a cuplei deșurubată 986 (- 5, + 10 mm); greutate 32 kg.

5. CONDIȚII DE INTRODUCERE ÎN REPARAȚIE TIP „RG” A LOCOMOTIVEI

5.1 Predarea locomotivei LDH 92530810789-3 către prestator în vederea efectuării reparației planificate tip „RG” se va face în baza unui proces verbal de predare-primire încheiat între Beneficiar și Prestator în momentul introducerii locomotivei în reparație la sediul Prestatorului. În procesul verbal de predare-primire se vor specifica subansamblele lipsă sau degradate care nu pot fi reparate.

Prestatorul are obligația să anunțe periodic în scris Beneficiarul, înainte de a trece la etapele menționate în continuare, iar acesta să confirme în scris dacă trimite delegat, pentru a supraveghea pe faze de lucru reparația locomotivei, astfel:

a) după demontarea generală a locomotivei pe subansamble mari:

- MD, TH, RI, AO, VTR, boghiuri, instalația electrică, instalația de răcire, instalația hidrostatică, instalația de aer, pentru a constata piesele și subansamblele care trebuie înlocuite.

b) după demontarea MD 6LDA28-B, pentru a constata subansamblele:

Distribuție

Arbore cotit

Carter

Pompa combustibil

Chiulase

Pistoane

Cămăși

c) după demontare pentru a constata subansamblele la:

Transmisia hidrolică TH2

Reductor inversor NG 1200/2

Turbosflantă VTR250XR

Robinet frână directă FD1
Autoregulatorul FK72
Compresor aer 2A320
Instalația de aer
Instalația electrică
Instalația de răcire
Ramelor de boghiu
Timonerie de frână
Osii montate
Atacuri de osie
Aparate de ciocnire și tracțiune

d) la verificarea după reparații și probe la:

Motor diesel 6LDA28-B
Transmisia hidraulică TH 2
Reductor inversor NG 1200/2

Turbosflantă
Robinet frână directă FD1
Autoregulatorul FK72
Compresor aer 2A320
Instalația de aer
Instalația electrică
Instalația de răcire
Ramelor de boghiu
Instalația hidrostatică
Timonerie de frână
Osii montate
Atacuri de osie
Aparate de ciocnire și tracțiune
Probe și reglaje finale
Probe de casă
Sigilarea aparatelor

e) la operația de pregătire a suprafeței în vederea grunduirii

f) la finalizarea vopsirii și inscripționării

g) la verificarea reparației în vederea încheierii protocolului de predare –primire cu următoarele etape:

Recepția tehnică
Predare-primire la ieșirea din reparație
Punerea în funcțiune a locomotivei
Predare-primire la ieșirea din garanție

Cu ocazia prezenței Beneficiarului la fazele de lucru în timpul reparării locomotivei, se vor încheia procese verbale la subansamblele degradate care au uzuri peste limitele admise în specificațiile tehnice și instrucții, procese verbale semnate de ambele părți, decontarea lor urmând a se face pe bază de facturi fiscale de achiziție sau devize de reparație.

5.2. Devizul ofertă trebuie să conțină în mod obligatoriu lucrările și echipamentele, piesele, etc din anexa 1 a caietului de sarcini. Subansamblele, piesele, echipamentele, aflate în anexa 1 a caietului de sarcini, în dreptul cărora este specificat "dupa caz" se vor înlocui, doar dacă nu pot fi reparate și vor constitui lucrări suplimentare.

5.3. La întocmirea devizului se vor lua în considerare înlocuirea pieselor evidențiate în anexa 1 ca fiind obligatorii, cu piese noi. Totuși, în tabelul cu piesele care vor fi înlocuite "după caz", se pot oferi și alternative de piese testate pe stand, urmând ca decizia să se ia de la caz, la caz pe fluxul de reparații.

5.4. Lucrările suplimentare se vor executa, cu acordul beneficiarului, în urma încheierii unui proces verbal de constatare și a prezentării unui deviz ofertă și facturi fiscale de achiziție sau fișe de magazie, încheindu-se act adițional la contract.

5.5. În cazul în care se constată că nu este necesară înlocuirea unor piese dintre cele solicitate a fi schimbate prin anexa 1, valoarea acestora se va compensa cu a altor piese a căror înlocuire nu a fost prevăzută, dar care în urma verificărilor au fost declarate neconforme.

5.6. În cazul în care, Prestatorul nu deține toate standurile necesare efectuării probelor solicitate în anexa 1, se acceptă probe pe standurile care au stat la baza certificării/omologării de către ASFR/AFER. În acest sens, la oferta tehnică va fi anexată această listă.

5.7. Obținerea autorizației de transport și asigurarea transportului de la beneficiar la prestator și retur, cade în sarcina beneficiarului. Prestatorul va da tot concursul posibil în acest sens.

5.8. Termenul maxim de execuție a reparației planificate tip „RG” a locomotivei LDH 92530810789-3, proprietate CONPET SA, este de 60 zile de la data semnării procesului verbal de predare-primire în reparație.

6. CALITATEA REPARAȚIILOR; RECEPȚIE

6.1. Lucrările privind reparația planificată tip „RG” a locomotivei LDH 92530810789-3 proprietate CONPET SA, trebuie să asigure d.p.d.v. calitativ, funcționarea în condiții optime.

6.2. Prestatorul trebuie să dețină certificare ERI sau autorizație de furnizor feroviar de produse critice și certificat de omologare tehnică pentru acest tip de locomotivă și reparație, în termen de valabilitate.

6.3. Prestatorul va garanta calitatea lucrărilor executate și menținerea parametrilor de funcționare în limitele normale pe toată perioada contractului și a perioadei de garanție.

6.4. Prestatorul trebuie să permită efectuarea misiunilor de audit (de secundă parte) de către societatea desemnată ERI pentru locomotivele proprietate Conpet SA, pentru funcțiile de întreținere a locomotivelor, atât pe bază de program cât și inopinat, auditul având ca scop ținerea sub control a riscurilor asociate efectuării lucrărilor de întreținere. În acest sens, va prezenta o declarație de acceptare pe proprie răspundere, anexă la oferta tehnică.

6.5. Pe durata derulării contractului, Prestatorul are obligativitatea monitorizării măsurilor de ținere sub control a riscurilor, conform Regulamentului nr. 1078/2011.

6.6. Pe durata derulării contractului Prestatorul trebuie să asigure transferul informațiilor relevante în vederea realizării trasabilității documentelor legate de siguranță (înregistrări care să asigure regăsirea istoricului sau localizarea unui produs) între Prestator și societatea care deține calitatea de ERI pentru locomotivele proprietate Conpet SA.

6.7. La finalizarea lucrărilor se vor întocmi următoarele documente:

- a) cartea locomotivei (completată cu toate datele necesare);
- b) p.v. de recepție, la sediul Prestatorului, după efectuarea probelor și remedierea eventualelor defecte, între reprezentanții acestuia și cei ai Conpet SA;
- c) p.v. de punere în serviciu/de redare în exploatare emis de Prestator, după sosirea locomotivei în rampa Conpet SA și avizat de societatea care deține calitatea de ERI, iar în cazul în care reparatorul a executat reparația pe bază de autorizație de furnizor feroviar și certificat de omologare, se va întocmi p.v. de punere în funcțiune (formularul prestatorului);
- d) p.v. de repunere în funcțiune, emis de societatea care deține calitatea de ERI;
- e) declarație de conformitate; iar dacă Prestatorul a executat reparația pe bază de AFF și certificat de omologare, aceasta va fi avizată de AFER;
- f) certificat de garanție.

6.8. Prestatorul se va prezenta, la sediul Beneficiarului, pentru punerea în funcțiune a locomotivei și întocmirea documentelor pct. c), d), precizate la paragraful anterior, în maxim 5 zile de la notificarea transmisă de Conpet SA.

6.9. Procesul verbal de redare în exploatare/notificare de punere în serviciu și repunere în funcțiune a locomotivei va fi încheiat după remedierea tuturor defectelor constatate în cadrul probelor efectuate pe LFI Conpet SA.

7. GARANȚII

7.1. Prestatorul garantează calitatea reparației executate și a materialelor utilizate, în condiții normale de exploatare și întreținere a locomotivei, în conformitate cu OMT 490/2000 pentru tratarea defectelor în termen de garanție, completat cu prevederile din contract. Perioada de garanție va fi de 18 luni de la PIF-ul locomotivei.

7.2. Prestatorul va acorda garanție pentru toate lucrările executate, pe toată perioada de derulare a contractului.

7.3. Pe locomotivă se vor monta numai piese, subansamble, instalații și materiale însoțite obligatoriu de documente de atestare a calității, respectând OMT 290/ 2000.

7.4. Prestatorul se va prezenta pentru remedierea defectelor în perioada de garanție în maxim 48 ore de la primirea notificării de la beneficiar.

7.5. În cazul în care Prestatorul nu va putea remedia defectele în perioada de garanție în maxim 72 ore de la începerea lucrărilor de remediere, acesta va asigura locomotivă pentru efectuarea manevrei în rampa respectivă și tot el va obține autorizația de manevră (AVF), Achizitorul având obligația să îi pună la dispoziție documentele necesare.

7.6. În cazul în care nu poate asigura locomotivă în termenul precizat la paragraful 7.5., Conpet SA va închiria locomotivă, Prestatorul urmând a deconta toate cheltuielile efectuate de CONPET SA cu chirie, autorizare, altele. În acest sens va depune la ofertă o declarație prin care se angajează să deconteze cheltuielile efectuate de CONPET SA pentru închirierea locomotivei.

7.7. În maxim 5 zile de la data expirării perioadei de garanție se va întruni o comisie formată din reprezentanții Beneficiarului și ai Prestatorului pentru recepția finală a locomotivei; se va întocmi proces verbal de recepție finală după terminarea garanției, semnat de ambele părți.

7.8. Prestatorul, va prezenta declarație pe proprie răspundere ca, în cazul în care nu îi vor fi reînnoite/vizate certificatele ERI, respectiv AFF – ul și certificatul de omologare, va asigura montarea, fără costuri suplimentare, a tuturor subansamblurilor locomotivei și pregătirea pentru

deplasare la o altă societate reparatoare, beneficiarul fiind exonerat de la plata oricărui serviciu executat de prestator în legătură cu acest contract.

7.9. Reprezentanții CONPET SA în comisia de supraveghere pe faze de lucru a reparației locomotivei și tratare a defectelor în perioada de garanție, conform OMT 490/2000, sunt: Dragomir Mihaela, Diaconeasa Bogdan, Tudor Marian, Badea Florin, Sorescu Daniel.

8. LIVRAREA, RECEPȚIA LOCOMOTIVEI

8.1. Locomotiva va fi trimisă la reparație la data stabilită de beneficiar și comunicată prestatorului;

8.2. Predarea către prestator a locomotivei se va face în baza unui proces verbal de predare-primire;

8.3. După realizarea reparației, executantul va efectua probele finale și va întocmi proces verbal de recepție tehnică la ieșirea din reparație a locomotivei, în prezența delegatului beneficiarului;

8.4. După sosirea locomotivei la beneficiar, punerea în funcțiune a acesteia se va face în prezența prestatorului în termen de 5 zile de la înștiințarea acestuia de către beneficiar.

9. CLAUZE DE REZILIERE

9.1. Contractul va fi reziliat în următoarele situații:

- certificările, autorizările și omologările ASFR/AFER ale prestatorului expiră fără a fi reînnoite cu păstrarea continuității;
- certificările, autorizările și omologările ASFR/AFER ale prestatorului sunt anulate în perioada de derulare a contractului;
- lucrările executate de prestator nu respectă clauzele contractuale și/sau reglementările legale în vigoare;
- în caz de forță majoră.

Șef Departament Dezvoltare Mentenanță
ing. Dan BUZATU

Serviciul Mecano-Energetic
ing. Adrian BUZĂȚEL

Adrian Buzatei Digitally signed by Adrian Buzatei
Date: 2024.03.07 13:09:25 +02'00'

Șef Birou CF
ing. Mihaela DRAGOMIR

Mihaela-Nicoleta Dragomir Semnat digital de Mihaela
Nicoleta Dragomir
Date: 2024.03.07 11:17:26 +02'00'

Birou CF
Florin Badea

Florin Badea Digitally signed
by Florin Badea
Date: 2024.03.07
09:08:11 +02'00'



e-mail: conpet@conpet.ro
www.conpet.ro

Anexa 1 la caietul de sarcini "Reparație planificată tip RG locomotiva LDH 92530810789-3 "

Poz	Lucrarea	RG
	Demontarea locomotivei în subansambluri	x
I.	MOTOR DIESEL TIP 6LDA-28	
1	REPARARE CONFORM INSTR.963 VOL.III	
	– demontare, degresare, constatare, sortare piese	x
	a) reparații subansambluri componente prin:	
	– înlocuire garnituri, simeringuri, oringuri, splinturi, coliere	x
	– înlocuire șuruburi, piulițe, șaibe degradate	x
	– înlocuire toate tuburile Argus	x
	– înlocuire consumabile	x
1.1.	CARTER	
	– curățare, degresare	x
	– demontare și curățare sorb	x
	– verificare eventuale fisuri și remediere	x
	– reparație linie palier	x
	– reparație pene/contrapene	x
	– reparație clapete de explozie	x
1.2.	BLOC CILINDRI	
	– spălare și degresare	x
	– verificare stare și cote la inelele de ghidare cămăși	x
	– reparație bloc	x
	– reparație prin reinelare	3
	– proba hidraulică	x
1.3.	CĂMĂȘI CILINDRI	
	– spălare și degresare, curățare calamină	x
	– înlocuire garnituri	x
	– înlocuire cămăși	3
1.4.	CHIULASE	
	– spălare și degresare	x
	– demontare chiulasă	x
	– verificare ghidaje și scaune supape	x
	– rectificare talere supape și scaune	x
	– rodare supape pe scaune	x
	– rectificarea suprafețelor de etanșare	x
	– montare chiulasă	x
	– proba hidraulică pe stand	x
	– vopsire	x
1.5.	PISTOANE	
	– spălare și degresare	x
	– înlocuire segmenti	x
	– curățare și verificare dimensională pistoane	x
	– verificare, măsurare bolțuri	x
	– înlocuire pistoane	3
	– proba hidraulică pe stand	x
1.6.	BIELE	
	– spălare și degresare	x
	– verificare dimensională	x
	– verificarea bușelor din piciorul bielei	x

	– reparare biele	x
1.7.	ARBORE COTIT	
	– spălare și degresare	x
	– măsurare și verificare arbore	x
	– reparare prin rectificare palieri și manetoane	x
	– control ferrofluxuri fusuri	x
	– întocmire fișă de măsurători	x
1.8.	SEMICUZINEȚI	
	– înlocuire set complet (manetou, palieri)	x
1.9.	AX CU CAME ȘI MECANISM DISTRIBUȚIE	
	– spălare și degresare	x
	– verificare și măsurare	x
	– verificare culbutori	x
	– verificare, reparare tacheți și tije împingătoare	x
	– verificare ax Z108, Z 270, Z 152, Z 54, Z 68	x
	– rectificare ax cu came	x
1.10.	APARATURA DE INECȚIE	
	– spălare, degresare și verificare	x
	– reparare pompe de inecție cu înlocuire elemente	x
	– centrubare pompe	x
	– înlocuire duze inecțor	x
	– înlocuire racorzi inecție	x
	– reglare inecțoare pe stand	x
1.11.	REGULATOR MECANIC	
	– spălare, degresare și verificare	x
	– reparare regulator mecanic cu înlocuire piese defecte	x
	– înlocuire bucșe	x
	– proba pe stand regulator mecanic, fișă de măsurători	x
1.12.	PROTECTOR SUPRATURATIE	
	– spălare, degresare, verificare	x
	– reparare	x
	– sigilare	x
1.13.	TURBOSUFLANTA VTR 250	
	– spălare și degresare	x
	– demontare	x
	– degresarea, spălarea și verificarea pieselor și subansamblurilor	x
	– reparare ansamblu rotor, carcasă	x
	– înlocuire bucșe labirinți	2
	– înlocuire rulmenți	2
	– reparare arbore paletat	x
	– echilibrare dinamică rotor	x
	– proba hidraulică etanșeitate, la supraturare pe stand	x
	– proba pe stand cu camera de ardere, fișă de măsurători	x
	– vopsire	x
1.14.	SCHIMBĂTOR CĂLDURĂ (RĂCITOR ULEI MD)	
	– spălare și degresare	x
	– verificare	x
	– reparare răcitor (fără blindare țevi)	x
	– proba hidraulică pe stand cu ulei	x
	– proba hidraulică pe stand cu apă	x

	– vopsire	x
1.15.	RĂCITOR INTERMEDIAR DE AER	
	– spălare și degresare	x
	– schimbare garnituri	x
	– reparare răcitor	x
	– vopsire	x
1.16.	POMPA PRINCIPALĂ DE ULEI	
	– verificare si reparare pompă	x
	– înlocuire bucse	x
	– verificare pinioane	x
	– vopsire	x
	– probe pe stand	x
1.17.	POMPA HIDROSTATICĂ	
	– spălare și degresare	x
	– verificare și înlocuire rulmenti defecti, după caz	x
	– verificare pistoane, inele, bucse, bloc cilindru, ax antrenare	x
	– reparare pompă cu înlocuire piese defecte	x
	– probe pe stand	x
	– vopsire	x
1.18.	POMPA APĂ	
	– verificare și reparare	x
	– înlocuire garnituri	x
	– reparare carcasă	x
	– rectificare canal de pană și înlocuire pană	x
	– înlocuire Cyclam, bucse	x
	– probare pe stand	x
2	MONTAJ GENERAL MOTOR	
	a) montaj propriu-zis	x
	b) probe pe stand:	x
	– rodaj cu revizii și verificarea filtrului de ulei	x
	– proba finală în sarcină și în gol	x
	– revizie finală, vizitare cuzineți, înlocuire cartuş	x
	– întocmire fişe măsurători	x
	– vopsire	x
II.	TRANSMISIE HIDRAULICĂ TH2	
1	Reparare conform INSTR.963 Vol. III	
	– demontare, degresare, constatare, sortare piese	x
	a) reparații subansambluri componente prin:	
	– înlocuire garnituri, simeringuri, oringuri, splinturi, coliere	x
	– înlocuire șuruburi, piulițe, saibe degradate	x
1.1.	ANSAMBLU CARCASE	
	– spălare și degresare	x
	– verificare, reparare suprafețe de așezare	x
	– sudare eventuale fisuri	x
	– verificare și reparare gură de alimentare	x
	– verificare și reparare ansamblu capac serpentină	x
	– proba hidraulică serpentine	x
1.2.	ANSAMBLU CONVERTIZOARE	
	– spălare, degresare	x
	– demontare si constatare subansambluri	x

	– verificare arbore tubular CP	x
	– reparare roată dințată "C"	x
	– reparare inel de stropire	x
	– verificare arbore tubular CM	x
	– reparare roată dințată "E"	x
	– verificare rulmenți, înlocuire Qj 322, Qj 226, 6326	3
	– înlocuire bucșe	4
	– verificare statoare, turbine rotoare CP, CM	x
	– reparare statoare și turbine	x
	– reparare rotoare CP și CM	x
1.3.	ANSAMBLU ARBORE PRIMAR	
	– spălare, degresare și verificare	x
	– reparare ansamblu arbore primar	x
	– verificare rulmenți	x
	– înlocuire rulmenți, după caz	1
	– verificare roata "B"	x
1.4.	ANSAMBLU ARBORE DE ANTRENARE	
	– spălare, degresare și verificare arbore de antrenare	x
	– reparare ansamblu arbore de antrenare	x
	– verificare rulmenți	x
	– înlocuire rulmenți, după caz	1
	– înlocuire bucșă de protecție	1
	– verificare roata "A"	x
1.5.	ANSAMBLU ARBORE DINAM DEMAROR	
	– spălare, degresare și verificare	x
	– reparare ax cu pinion "S"	x
	– verificare rulmenți	x
	– înlocuire rulmenti după caz	1
	– înlocuire bucșă de protecție	1
	– reparare flanșă de antrenare	x
1.6.	ANSAMBLU ARBORE DE IEȘIRE	
	– spălare, degresare și verificare piese	x
	– recondiționare locaș pană	x
	– reparare ansamblu arbore ieșire	x
	– verificare rulmenți	x
	– înlocuire rulmenți, după caz	1
1.7.	ANSAMBLU POMPA DE UMLERE	
	– spălare, degresare și verificare pompă	x
	– reparare ansamblu pompă	x
	– verificare rulmenți	x
	– înlocuire rulmenți după caz	2
	– verificare pinion "J", "K", ax sorb	x
1.8.	COMANDA PRINCIPALĂ	
	– spălare, degresare, verificare	x
	– reparare și înlocuire piese după caz	x
1.9.	POMPA DE UNGERE SECUNDARĂ	
	– spălare, degresare și verificare	x
	– reparare pompă și înlocuire roată dințată "O"	1
	– înlocuire filtru de ulei	x
1.10.	AX LEGĂTURĂ MD - TH	

	– spălare, degresare și verificare	x
	– înlocuire inel intermediar	x
2	MONTAJ TRANSMISIE TH 2	
	– montaj general a subansamblurilor componente TH2	x
	– rodaj pe stand în sarcină și la mers în gol	x
	– măsurare temperatură și presiune ulei	x
	– verificarea randamentului	x
	– predare cu probe pe stand	x
	– întocmire fișe măsurători	x
	– vopsire	x
III.	REDUCTOR INVERSOR NG-1200/2	
1	REPARARE CONFORM INSTR.963 VOL.II	
	– demontare, degresare, constatare, sortare piese	x
	a) reparații subansambluri constând din:	
	– înlocuire garnituri, simeringuri, oringuri, splinturi, coliere degradate	x
	– înlocuire șuruburi, piulițe, șaibe degradate	x
1.1.	CARCASA REDUCTORULUI	
	– spălare carcasă	x
	– demontare, reparare instalație de ungere	x
	– verificare carcase	x
	– reparare carcase	x
	– verificare, reparare carcasă filtru și înlocuit după caz	x
	– verificare, reparare corp golire	x
	– verificare ansamblu carcase conf. fișei de măsurători	x
1.2.	AXUL DE INTRARE MONTAT	
	– degresare, spălare	x
	– demontare completă a axului și verificare	x
	– reparare ax	x
	– verificare rulmenți	x
	– înlocuire rulmenți, după caz	
	– verificare și reparare roți dințate Z35, Z27	x
	– verificare inel centrare	x
	– verificare și reparare mufă cuplare	x
	– verificare cap articulație	x
	– montare ax intrare complet	x
	– întocmire fișe de măsurători	x
1.3.	AXUL DE INVERSARE	
	– degresare, spălare	x
	– demontare completă a axului și verificare	x
	– reparare ax	x
	– verificare rulmenți și înlocuire rulmenți defecti	x
	– verificare și reparare casete rulmenți	x
	– verificare și reparare roată dințată Z=55	x
	– efectuat măsurători conform fișei	x
	– montare ax de inversare complet	x
	– întocmire fișe de măsurători	x
1.4.	AXUL INTERMEDIAR MONTAT	
	– degresare, spălare	x
	– demontare completă a axului și verificare	x
	– reparare ax intermediar	x

	- verificare rulmenți și înlocuire rulmenți defecti	x
	- verificare și reparare casete rulmenți	x
	- verificare și reparare roți dintate Z48, Z37	x
	- efectuare măsurători conform fișei	x
	- montat ax intermediar complet	x
	- întocmire fișe de măsurători	x
1.5.	AXUL DE IEȘIRE MONTAT	
	- degresare, spălare	x
	- demontare completă a axului și verificare	x
	- reparare ax ieșire	x
	- verificare rulmenți și înlocuire rulmenți defecti	x
	- verificarea și repararea mufei de cuplare	x
	- verificare și reparare roți dintate Z35 și Z45	x
	- efectuare măsurători conform fișei	x
	- verificare și reparare casete rulmenți	x
	- verificarea, repararea flanșelor de antrenare	x
	- montare ax ieșire complet	x
	- întocmire fișe de măsurători	x
1.6.	COMENZI INTERIOARE	
	- verificare, reparare	x
	- verificare patină și adaosuri patină	x
	- înlocuire patine mufă inversare, mufă regim	2
	- verificarea brațelor de limitare	x
	- verificarea rulmenților	x
	- înlocuire rulmenți	1
1.7.	POMPE DE ULEI R15	
	- demontare pompe de pe consolă	x
	- verificarea consolei roții de barbotare	x
	- reparare pompă de ulei R15 cu înlocuire pinioane Z12	x
	- probare pe stand a pompelor și fișe de măsurători	x
1.8.	POMPĂ EATON	
	- demontare, verificare pompă, înlocuire elemente după caz	x
	- verificare roată de barbotare	x
	- verificare rulmenți și înlocuire după caz	x
1.9.	FILTRU DE ULEI	
	- reparare, curățare filtru și înlocuire după caz	x
1.10.	CILINDRI COMANDĂ	
	- verificare, reparare	x
	- probe pe stand cu reductorul	x
1.11.	VENTIL PALPARE	
	- verificare, reparare	x
	- probe pe stand cu reductorul	x
2	MONTARE REDUCTOR NG 1200/2	
	- montare generală reductor	x
	- rodaj la mers în gol pe stand	x
	- rodaj în sarcină pe stand	x
	- măsurarea presiunii uleiului	x
	- revizie și verificarea filtrului de ulei	x
	- vopsit ansamblu reductor	x
	- întocmire fișe de măsurători	x

IV	BOGHIURI	
1	DEMONTARE, DEGRESARE, CONSTATARE, SORTARE PIESE	x
2	REPARARE SUBANSAMBLURI:	
	– reparare piese defecte conform instr.963 vol.II, 903, 931	x
	– înlocuire garnituri, simeringuri, oringuri, etc.	x
	– montare, probare	x
2.1.	RAMA BOGHIU	
	– degresare, spălare, constatare piese uzate	x
	– verificare + măsurare ramă	x
	– verificare, reparare bucă sferică	x
	– înlocuire bucă sferică	2
	– verificare cutie unsoare a aparatului de uns buza bandajului	x
	– înlocuire element elastic	4
	– măsurare ramă, întocmire fișe măsurători, predare	x
2.2.	TIMONERIE FRÂNĂ	
	– degresare, spălare piese si subansambluri	x
	– verificare găuri de articulație a levierelor, reparare în totalitate	x
	– înlocuire bolturi, buce sferice uzate	50%
	– reparare ansamblu port sabot	x
	– înlocuire saboți	16
	– înlocuire pene saboți	8
	– reparare timonerie frână	x
	– grunduire, vopsire piese, subansambluri	x
	– montat subansambluri timonerie	x
2.3.	CUTIE LAGĂR OSIE	
	– demontare, spălare, degresare	x
	– verificare rulmenți, înlocuire rulmenți fus osie 24132	2
	– verificare capace, buce obturatoare, înlocuire după caz	x
	– verificare buce bronz ale fusurilor de ghidare	x
	– montare, gresare cutie lagăr osie	x
	– întocmire fișe măsurători	x
2.4.	SUSPENSIE BOGHIU	
	– demontare, spălare	x
	– verificarea săgeții arcurilor	x
	– reparare arcuri în foi	x
	– verificare, reparare tijă limitatoare	x
	– verificarea săgeții arc elicoidal pe stand	x
	– verificare amortizoare telescopice, înlocuire după caz	x
	– întocmire fișe măsurători	x
2.5.	CILINDRI DE FRÂNĂ	
	– demontare completă, degresare, spălare	x
	– reparare cilindru	x
	– înlocuire garnitură cilindru frână	4
	– montare cilindru frână	x
	– probare pe stand	x
2.6.	INSTALAȚIE AER PE BOGHIU	
	– demontare, degresare, spălare	x
	– constatare, sortare piese	x
	– înlocuire conducte degradate, elemente prindere, racorduri piulițe olandeze	10%
	– probe etanșeitate	x

2.7.	ATAAC OSIE SI OSII MONTATE	
	– demontare atacuri (în prezenta beneficiarului)	x
	– demontare semicarcas, capace de vizitare și pompe de ulei R12	x
	– verificare, reparare Z19, Z37, Z39, Z22	x
	– verificare Z104	x
	– reglare joc la flanc, întocmire fișe măsurători	x
	– verificare rulmenți, înlocuire, după caz	1
	– reparare flanșe	x
	– verificare, rectificare suprafețe de așezare semicarcas	x
	– sudare eventuale fisuri la semicarcas	x
	– CUS osii	x
	– control steaua roții	x
	– reparare+probă pompe ulei R12	x
	– verificare instalație ungere, capace, tije nivel, capac + ghidaj	x
	– verificare bolt și braț reazem moment, articulație sferică, înlocuire după caz	x
	– reprofilare bandaje	x
	– rodaj pe stand, întocmire fișe măsurători	x
	– vopsire	x
2.8.	AXE CARDANICE	
	a) ax cardanic lung	
	– demontare, degresare, verificare	x
	– verificare rulmenți, înlocuire, după caz	1
	– înlocuire ungătoare B3	4
	– verificare butuc	x
	– verificare ax canelat	x
	b) ax cardanic scurt	
	– demontare, degresare, verificare	x
	– verificare rulmenți, înlocuire, după caz	1
	– înlocuire ungătoare B3	4
	– echilibrare și întocmire fișe de măsurători	x
V	INSTALAȚIA DE AER	
1	REPARARE SUBANSAMBLURI CONSTÂND DIN:	
	– înlocuire garnituri, simeringuri, oringuri, splinturi, coliere, șuruburi, piulițe, șaibe degradate	x
1.1.	COMPRESOR	
	– demontare, degresare, constatare	x
	– verificare rulmenți, bușe, piston, cuzineți, roți dințate, ventil	x
	– reparare și înlocuire piese după caz	x
	– reparare chiulasă prin tușare și separator apă	x
	– reparare răcitor intermediar	x
	– înlocuire segmenti	x
	– înlocuire cuzineți	x
	– înlocuire supape admisie- evacuare defecte	x
	– rodaj pe stand	x
	– probe pe stand și fișe de măsurători	x
1.2.	APARATE AER (TIP L, KD2, FK)	
	– demontare, degresare, constatare	x
	– testare și reparare rulmenți și lagăre	x
	– înlocuire ventile, tije, arcuri, pistonase, cepuri, după caz	x
	– probare pe standuri, ridicare diagrame	x

1.3.	REZERVOARE	
	– demontare, degresare, constatare	x
	– verificare, reparare și inscripționare	x
	– probă hidraulică pe stand	x
1.4.	INSTALAȚIA PROPRIU-ZISĂ	
	– demontare, degresare, constatare	x
	– reparare conducte, robineți, fittinguri	x
	– înlocuire conducte, robineți, fittinguri	20%
	– înlocuire tuburi Argus	9
VI	INSTALAȚIA DE APĂ	
1	REPARARE SUBANSAMBLURI CONSTÂND DIN:	
	– înlocuire garnituri, simeringuri, oringuri, splinturi, coliere, șuruburi, piulițe, șaibe degradate	x
1.1.	GRUP DE RĂCIRE	
	– demontare, degresare, verificare	x
	– reparare elemente radiator	x
	– reparare pantalon și bazine grup răcire	x
	– reparare ventilator	x
	– probare pe stand	x
1.2.	REZERVOARE DE COMPENSATIE	
	– demontare, degresare	x
	– verificare rezervor	x
	– reparare rezervor	x
	– probare pe stand	x
1.3.	CONDUCTE, ROBINEȚI, ARMĂTURI	
	– demontare, degresare, constatare	x
	– reparare conducte, robineți, armături	x
	– înlocuire conducte, robineți, armături	20%
1.4	–montaj si probare	x
VII	INSTALAȚIA DE ULEI	
1	REPARAREA SUBANSAMBLURILOR CONSTÂND DIN:	
	– demontare, degresare	x
	– înlocuire garnituri, semeringuri, oringuri, splinturi, coliere	x
	– înlocuire șuruburi, piulițe și șaibe degradate	x
1.1.	SCHIMBĂTOR DE CĂLDURĂ TH2	
	– demontare, degresare, constatare	x
	– curățare țevi la interior	x
	– reparare schimbător de căldură TH2	x
	– probare pe stand, consemnarea în fișe a reparației efectuate	x
1.2.	POMPĂ DE PREUNGERE	
	– demontare, degresare, constatare	x
	– verificare, reparare, montare	x
	– reparare coroane, corp, capac semicuplaj	x
	– înlocuire bucșe	4
	– probă pe stand	x
1.3.	ÎNSTALATIA PROPRIU ZISĂ	
	– demontare, degresare, constatare	x
	– reparare țevi	x
	– reparare robineți	x
	– curățare filtre	x

	- înlocuire tuburi Argus	100%
	- înlocuire țevi degradate	10%
	- înlocuire robineti	10%
VII	INSTALAȚIA DE COMBUSTIBIL	
1	REPARARE SUBANSAMBLURI CONSTÂND DIN:	
	- înlocuire garnituri, simeringuri, oringuri, splinturi, coliere, șuruburi, piulițe, șaibe degradate	x
1.1.	REZERVOARE	
	- demontare, degresare, verificare	x
	- reparare cu înlocuire porțiuni degradate	x
	- probare rezervor	x
1.2.	POMPĂ TRANSFER COMBUSTIBIL	
	- demontare, degresare, constatare	x
	- reparare piese componente	x
	- înlocuire bucșe	4
	- probe pe stand	x
1.3.	BATERIE FILTRE	
	- demontare, degresare, constatare, reparare	x
	- înlocuire cartușe filtrante	2
1.4.	INSTALAȚIA PROPRIU-ZISĂ (CONDUCTE, ARMĂTURI)	
	- demontare, degresare, constatare	x
	- reparare țevi, robineti, fittinguri	x
	- înlocuire țevi degradate	10%
	- înlocuire robineti și fittinguri	10%
	- înlocuire tuburi flexibile, probare pe stand, marcarea	100%
IX	INSTALAȚIA HIDROSTATICĂ	
1	REPARARE SUBANSAMBLURI CONSTÂND DIN:	
	- demontare, degresare, constatare, sortare piese	x
	- înlocuire garnituri, simeringuri, oringuri, splinturi, coliere	x
	- înlocuire șuruburi, piulițe, șaibe degradate	x
1.1.	MOTOR HIDROSTATICĂ ȘI POMPĂ HIDROSTATICĂ	
	- demontare, degresare, verificare	x
	- reparare piese defecte	x
	- înlocuire rulmenți	x
	- montare motor hidrostatic	x
	- probă pe stand	x
1.2.	REGULATOR HIDROSTATIC	
	- demontare, degresare, verificare	x
	- reparare piese componente, înlocuire arcuri	x
	- reparare corp, piston, placă port capsulă, corp supapă, supapă și înlocuire după caz	x
	- montare regulator	x
1.3.	REZERVOR HIDROSTATIC	
	- demontare, spălare, constatare	x
	- reparare și verificare	x
1.4.	CILINDRI JALUZELE	
	- demontare, degresare	x
	- verificare, reparare	x
	- înlocuire articulație sferică, tijă rulment	x
	- probare pe stand	x
1.5.	CONDUCTE ȘI TUBURI FLEXIBILE	

	– spălare, verificare, reparare	x
	– înlocuire tuburi flexibile, probare pe stand, marcare	100%
	– înlocuire țevi degradate	10%
X	INSTALAȚIE ELECTRICĂ	
1	REPARARE SUBANSAMBLURI COMPONENTE, PRIN:	
	– înlocuire garnituri, simeringuri, oringuri, splinturi, coliere	x
	– înlocuire șuruburi, piulițe, șaibe degradate	x
	– înlocuire consumabile	x
1.1.	CABLAJ	
	– verificare cablaj de forță și comandă	x
	– verificare și reparare rezistență de izolație	x
	– înlocuire cablaj de comandă (ml)	500
	– cablaj pentru alimentare stație RER	x
	– înlocuire papuci cablaj forță și comandă (buc)	150
	– verificare riglete, înlocuire după caz	x
1.2.	PUPITRE DE COMANDĂ SI DULAPURI DE AUTOMATIZARE	
	– demontare aparate, contactoare, întrerupătoare, lămpi, riglete defecte	x
	– reparare schelet metalic	x
	– grunduire, vopsire dulapuri și pupitre	x
	– înlocuire etichete degradate	x
	– montare aparate, întrerupătoare, contactoare, lămpi și riglete în pupitre și dulapuri	x
1.3.	RELEE	
	– demontare, spălare, constatare	x
	– verificare relee	x
	– înlocuire bobine arse	x
	– montare, verificare	x
	– relee noi	2
1.4.	CONTACTOARE, ÎNTRERUPĂTOARE, COMUTATOARE	
	– demontare, spălare, constatare	x
	– reparare contactoare, întrerupătoare, comutatoare, bobine	x
	– înlocuire contacti principali	10%
	– înlocuire contactoare	5%
	– înlocuire întrerupătoare	10%
	– înlocuire comutatoare	10%
	– montare, verificare	x
1.5.	FAR CENTRAL, LĂMPI SEMNALIZARE, LĂMPI CAPOTE, PLAFONIERE	
	– demontare, spălare, constatare	x
	– reparare far, lămpi, plafoniere	x
	– montare, verificare	x
	– înlocuire plafoniere	1
	– înlocuire becuri	x
1.6.	BUTOANE COMANDĂ, PRIZE, FIȘE	
	– demontare, spălare, constatare	x
	– reparare butoane, prize, fișe	x
	– înlocuire butoane, după caz	10%
	– montare, verificare	x
1.7.	SIGURANȚE AUTOMATE, FUZIBILE, PLĂCI CU DIODE	
	– demontare, spălare, constatare	x
	– reparare siguranțe automate	x
	– reparare plăci cu diode, înlocuire diode după caz	x

	- înlocuire suporturi siguranțe fuzibile (MPR)	10%
	- montare și probare	x
	- siguranțe fuzibile noi	x
	- siguranțe automate noi	3
1.8	BATERII DE ACUMULATORI	
	- reparare locas baterii, cărucior, mecanism antrenare, punți (fara baterii)	x
1.9	ȚEVI ȘI DOZE INSTALAȚIE ELECTRICĂ	
	- demontare, spălare, verificare	x
	- înlocuire țevi degradate	5%
	- înlocuire doze degradate după caz	10%
	- montare pe locomotivă	x
XI	MOTOARE ELECTRICE	
1	REPARARE SUBANSAMBLURI COMPONENTE, PRIN:	
	- înlocuire garnituri, simeringuri, oringuri, splinturi, coliere, suruburi, piulițe, șaibe degradate	x
1.1.	DYNASTARTER	
	- demontare, spălare, constatare	x
	- verificare rotor, stator	x
	- reparare rotor și stator, depresare rulmenți, strunjire, decanelare colector, refacere izolație	x
	- înlocuire rulmenți	2
	- reparare placă de borne	x
	- reparare coroană port perii	x
	- înlocuire perii	x
	- înlocuire saibă elastică	1
	- montare, reglaj, control final	x
	- probe stand în regim motor și generator, fișă de măsurători	x
	- vopsire	x
1.2.	MOTOR ELECTROCOMPRESOR	
	- demontare, spălare, constatare	x
	- verificare rotor	x
	- verificare stator	x
	- reparare rotor și stator, depresare rulmenți, strunjire, decanelare colector, refacere izolație	x
	- înlocuire rulmenți, după caz	1
	- reparare placă de borne	x
	- reparare coroană port perii	x
	- înlocuire perii	x
	- montare	x
	- reglaj, control final	x
	- probe stand	x
	- vopsire	x
1.3.	MOTOR POMPĂ COMBINATĂ	
	- demontare, spălare, constatare	x
	- verificare rotor	x
	- verificare stator	x
	- reparare rotor și stator, depresare rulmenți, strunjire, decanelare colector, refacere izolație	x
	- înlocuire rulmenți, după caz	1
	- reparare placă de borne	x

	– reparare coroană port perii	x
	– înlocuire perii	x
	– montare	x
	– reglaj, control final	x
	– probe stand în regim motor	x
	– vopsire	x
1.4.	MOTOARE VENTILAȚIE CABINĂ	
	– demontare, spălare, constatare	x
	– verificare stator și rotor	x
	– reparare rotor și stator, rectificare colector și decanelare, înlocuire rulmenți, refacere izolație	x
	– înlocuire perii	x
	– montare, probe	x
	– vopsire	x
1.5.	TAHOGENERATOARE	
	– demontare, spălare, constatare	x
	– reparare și verificare stator și rotor	x
	– testare rulmenți, înlocuire după caz	1
	– montare, verificare	x
	– probe pe stand	x
1.6.	REGULATOR DE TENSIUNE RAT	
	– demontare, spălare, constatare	x
	– reparare cu înlocuire componente defecte	x
	– montare, reglare	x
	– probe pe stand	x
1.7.	DISPOZITIV DE COMANDĂ TH (CUTIA TRANZISTORIZATĂ)	
	– verificare cutie	x
	– demontare, spălare, curățare	x
	– înlocuire componente defecte, după caz	x
	– montare, verificare	x
	– probe pe stand	x
XII	A.M.C.-uri	
1	DEMONTAREA DE PE LOCOMOTIVĂ, CONSTATARE	x
2	REPARARE APARATE DUPĂ CUM URMEAZĂ:	
2.1.	VITEZOMETRE (reparare și verificare metrologica)	x
2.2.	GENERATOR DE IMPULSURI	
	– demontare, spălare, constatare	x
	– reparare generator	x
	– verificare pe stand	x
2.3.	TERMOSTATE SI PRESOSTATE	
	– demontare, spălare, constatare	x
	– reparare, înlocuire componente defecte	x
	– verificare pe stand, verificare metrologica	x
2.4.	TERMOMANOMETRE, MANOMETRE	
	– demontare, spălare, constatare	x
	– reparare, înlocuire componente defecte	x
	– verificare pe stand, verificare metrologica	x
2.5.	AMPERMETRE, VOLTMETRE	
	– demontare, spălare, constatare	x
	– reparare, înlocuire componente defecte	x

	– verificare pe stand, verificare metrologica	x
2.6.	TUROMETRE	
	– demontare, spălare, constatare	x
	– reparare, etalonare	x
	– verificare pe stand	x
2.7.	LITROMETRE, INDICATOARE DE NIVEL	
	– demontare, spălare, constatare	x
	– reparare, etalonare	x
3	VERIFICĂRI PE STANDURI ȘI PREDARE METROLOGICĂ CONF. PRESCRIPTIILOR	x
XIV	RAMĂ, CAPOTE, CABINĂ	
1	REPARARE CONFORM INSTR.963 VOL.III	
	– demontare, degresare, constatare, sortare piese	x
	a) reparare subansambluri componente prin:	
	– înlocuire garnituri, splinturi, coliere	x
	– înlocuire șuruburi, piulițe, șaibe degradate	x
1.1.	RAMA	
	– degresare, constatare	x
	– curățare ramă verificare cordoane sudură	x
	– îndreptare plăci frontale	x
	– recondiționare filete	x
	– reparare traverse	x
	– măsurare pivoți	x
	– demontare pivoți, șlefuire, montare	x
1.1.1.	TAMPOANE	
	– degresare, constatare	x
	– demontare, reparare	x
	– probe pe stand	x
1.1.2.	APARATE DE LEGARE, TRACȚIUNE	
	– degresare, constatare	x
	– reparare aparate tracțiune, legare	x
	– verificare arcuri conice (volute)	x
	– înlocuire arcuri conice (volute)	2
1.1.3.	PLUGURI DE ANIMALE	
	– degresare, constatare	x
	– reparare, îndreptare, înlocuire părți deteriorate	x
1.1.4.	SCĂRI ȘI BARE URCARE	
	– constatare, măsurare	x
	– reparare, îndreptare, înlocuire țevi după caz	x
1.1.5.	Suporturi AGREGATE, CUTII NISIPARE	
	– degresare și verificare suport agregate	x
	– reparare cu înlocuire suporturi deteriorați	x
1.2.	CAPOTE, CABINĂ	
1.2.1.	CAPOTA MARE	
	– degresare, sablare, constatare	x
	– reparare carcasă ventilator	x
	– reparare capotă prin încălzire și îndreptare	x
	– înlocuire jaluzele defecte	10%
	– înlocuire profile și table deteriorate	10%
1.2.2.	CAPOTA MICĂ	
	– degresare, sablare, constatare	x

	– reparare prin încălzire și îndreptare	x
	– înlocuire după caz, table și profile deteriorate	10%
1.2.3.	LATERALE ȘI ASPIRAȚIE MD	
	– degresare, sablare, constatare	x
	– reparare prin încălzire și îndreptare	x
	– înlocuire profile și table deteriorate, după caz	10%
	– înlocuire balamale, după caz	x
	– reparare burduf aspirație sau înlocuire, după caz	x
	– înlocuire saltele filtru	x
	– reparare lăzi scule, acumulatori și cărucioare acumulatori	
1.2.4.	CAPAC	
	– degresare, sablare, constatare	x
	– reparare prin încălzire și îndreptare	x
	– înlocuire șuruburi basculante, după caz	x
1.2.5.	EȘAPAMENTE	
	– degresare, constatare	x
	– reparare tobă și tubulatură, apărători	x
	– înlocuire îmbrăcăminte	x
1.2.6.	CABINA	
	– degresare, sablare, constatare	x
	– reparare prin încălzire și îndreptare	x
	– reparare balamale sau înlocuire după caz	x
	– reparare yale	x
	– reparare broască ușă, plafoniere	x
	– reparare scaune mecanic	x
	– înlocuire garnituri geamuri	x
	– reparare izolație fonică cabină	x
	– montare oglinzi	x
1.2.7.	Tâmplărie ramă + cabină	
	– înlocuire tâmplărie ramă	x
	– înlocuire podeț cabină	x
	– înlocuire melaminat deteriorat cabină	x
XV	MONTAJ GENERAL, PROBE, VOPSIRE	
1	PREGĂTIRE PENTRU MONTAJ GENERAL PRIN:	
	– înlocuire garnituri, simeringuri, oringuri, splinturi, coliere	x
	– înlocuire șuruburi, piulițe, șaibe degradate	x
2	MONTAJ GENERAL LOCOMOTIVĂ	
	– pregătire subansamble pentru montaj general	x
	– montare dynastarter pe TH2 și centrare	x
	– montat TH cu NG pe ramă	x
	– cuplare MD cu TH, centrare	x
	– montare grup răcire pe ramă	x
	– montare compresor cu suporti pe ramă	x
	– montat instalație electrică, motoare electrice, aparat electric și electronic	x
	– montat instalații aer, ulei, combustibil, apă	x
	– montat capota mică, capotă grup răcire, capac capotă motor	x
	– montat eșapament și tubulatură	x
	– montat rezervoare motorină	x
	– legare locomotivă pe boghiuri	x
	– probe statice (la rece)	x

3	PROBE	
	a) probe de casă locomotivă	
	– montare locomotivă pe stand	x
	– pornire locomotivă, remedieri pierderi	x
	– măsurare, verificare parametri	x
	– reglaje partea mecanică și electrică	x
	– rodaj	x
	– cântărire, echilibrare LDH	x
	– remedieri după cântar, completare fișă de măsurători	x
	b) proba de parcurs (pe liniile societății)	
	– probă de parcurs (în prezenta delegatului)	x
	– remedieri după probă parcurs (în prezenta delegatului), proba finală	x
	c) vopsire	
	– chituire, uscare, șlefuire, vopsire, inscripționare conform norme AFER, sigilare	x
	d) expediere	
	– verificarea fișelor de măsurători, completarea cărții, predare la delegat	x
	– pregătire pentru expediere în stare rece, fără baterii de acumulatori	x
	Note:	
	1. În cazul în care este specificat "după caz", în coloana "Lucrare", piesele schimbate vor fi considerate suplimentare și se vor schimba cu acordul Achizitorului.	
	2. În cazul în care, în coloana "Lucrare", se specifică "înlocuire", vor fi schimbate toate piesele enumerate.	
	3. În cazul în care, în coloana "Piese de înlocuit" este înscrisă o cantitate, reprezintă cantitatea obligatorie a fi schimbată. Restul pieselor de același tip vor fi schimbate dacă este necesar.	
	4. În cazul în care, pe fluxul de reparație, se constată că nu este necesară schimbarea unor piese care sunt înscrise ca fiind obligatoriu de înlocuit, contravaloarea lor va fi compensată cu a pieselor suplimentare.	
	5. În cazul în care se facturează, uleiurile de probe rămân în proprietatea CONPET SA după efectuarea probelor. Cantitățile de uleiuri cu buletine de analiză, următoarele cantități: 360 l ulei MD, 300 l ulei TH, 150 l ulei RI + AO	
Șef Birou CF ing. Mihaela Dragomir Mihaela-Nicoleta Dragomir Semnat digital de Mihaela-Nicoleta Dragomir Data: 2024-03-07 11:18:27 +02'00' Birou CF Florin Badea Florin Badea Digitally signed by Florin Badea Date: 2024-03-07 09:02:16 +02'00'		