

Nr. înreg.: 28890/11.08.2023

Referința: clarificări 4 la documentația de atribuire a contractului de execuție a lucrărilor de înlocuire conductă ϕ 20" Constanța C1 – pe 8 tronsoane

Ca urmare a clarificărilor solicitate de două dintre firmele care au examinat documentația de atribuire pentru procedura referită de pe site-ul www.conpet.ro, vă comunicăm următoarele:

Solicitarea nr. 1: „Conform cantității de lucrări, utilizând norma GA05I1, se montează 12509 m țeavă Dn 500. Conform extras de materiale, se procură cu codul 7475880 țeavă izolată SAWL 508 x 10 mm = 12107 m și cu codul 7475884 țeavă izolată SMLS 508 x 10 mm = 402 m, totalul procurărilor fiind de 12509 m.

Conform clarificare nr. 1 (27749/03.08.2023), răspunsul la întrebările 3 și 4, se vor cota decât 12194 m țeavă izolată SAWL 508 x 10 mm deoarece conform art. 2.2 din contract, achizitorul pune la dispoziție 315 m țeavă izolată SAWL 508 x 10 mm.

Pentru a putea respecta răspunsul dvs., sunt necesare a fi generate 2 coduri diferite pentru țeava izolată SAWL 508 x 10 mm : unul pentru lungimea de 11792 m care va fi cotate de către ofertant și unul pentru lungimea de 315 m care se va cota cu zero deoarece va fi asigurată de către achizitor. Dacă se păstrează un singur cod pentru procurare, nu se pot inscrie două prețuri unitare diferite.

De asemenea, pentru montajul conductelor, norma de montaj prevede o pierdere tehnologică de 3 %. Pentru cantitatea de 12509 m prevăzută la montaj, trebuia prevăzută la procurare o cantitate de 12546,527 m țeavă izolată Dn 500. Conform cantități de lucrări și extras de materiale, proiectantul a prevăzut a se procura cumulativ 12509 m țeavă izolată Dn 500.

Vă rugăm să defalcați țeavă izolată SAWL 508 x 10 mm (12107 m asigurată de către ofertant și 315 m pusă la dispoziție de către achizitor) și să adăugați pierderile tehnologice normate.”

Răspuns: Au fost generate 2 coduri diferite pentru țeava izolată SAWL 508 x 10 mm: unul pentru lungimea de 11792 m și unul pentru 315 m și au fost adăugate pierderile tehnologice (vezi Antemasuratoare Pierderi teava_F3E-P04).

Solicitarea nr. 2: „Conform art. 2.2 din contract, achizitorul va pune la dispoziție 315 m țeavă izolată SAWL 508 x 10 mm L360NE PSL2 conform SR EN ISO 3183.

Vă rugăm să precizați dacă această teavă și izolația aplicată au certificate de inspecție tip 3.2. conform SR EN 10204.”

Răspuns: Materialul tubular pus la dispoziție în lungime de 315m v-a fi însoțit de Certificat de inspecție tip 3.2 conform SR EN 10204:2005.

Solicitarea nr. 3: „Conform desen DO-055, pct. 6 al atenționării, tronsonul de țevă „3e” care se va monta în forajul dirijat va fi protejat suplimentar cu benzi din polietilenă aplicate la rece cu suprapunere de 50%.

Conform stadiu fizic D1131, se procură pentru izolarea suplimentară descrisă mai sus 1216 mp bandă protecție mecanică, dar nu se prevede aplicarea acesteia (manopera). Acest tip de bandă este același (are același cod de material) cu cel utilizat la izolarea zonelor aferente cuplărilor și tuburilor protectoare, reprezentând cel de-al doilea strat al sistemului C50 executat conform SR EN 12068 cu benzi din PE aplicate la rece – a se vedea foaia de date a izolației cu benzi de polietilenă aplicate la rece din documentul AS01RS01-tr.3.

Din analiza altor proiecte similare cu acesta și din practica dobândită în execuția unor lucrări similare, aplicarea manuală a unei benzi de protecție mecanică (al doilea strat al sistemului C50 executat cu benzi din PE aplicate la rece conform SR EN 12068) într-un strat cu suprapunere de 50% , peste izolația tip „B2” în grosime de 2,5 mm existentă pe țevi executată conform EN ISO 21809/1, nu asigură protecția mecanică necesară unui tronson care se montează într-un foraj dirijat. Datorită frecărilor dintre țeava care se montează în gaura forată și peretele tunelului, acest tip de izolație se deteriorează iar la finalul lucrărilor când se va verifica continuitatea izolației prin metoda DCVG sau una similară acesteia, rezultatele vor fi neconforme.

Metoda aplicată în cadrul altor proiecte este execuția unei protecții mecanice utilizând țesătura din fibră de sticlă (benzi Rowing) cu suprapunere de 50% în mai multe straturi (3-5 straturi) și diferite tipuri de rășini, grosimea totală a sistemului fiind între 3 și 4,1 mm.

Vă rugăm să precizați ce tip de protecție mecanică se va executa, în funcție de soluția adoptată și asumată de către proiectant urmând a fi completate și cantitățile de lucrări.”

Răspuns: S-a refăcut antemăsurătoarea pentru izolație suplimentară (D001), s-a implementat izolația cu rășină și fibră de sticlă (vezi Antemăsurătoare F3E-D001).

Solicitarea nr. 4: „Conform Anexa 6 și cantități de lucrări, țeava Dn 700 din care se execută tuburile protectoare este neizolată.

Conform desene de execuție (UO-4004, etc.), tuburile de protecție se vor izola la exterior conform SR EN 12068.

Pe tronsonul „3f”, se vor monta două tuburi protectoare în lungime cumulată de 45 m, la subtraversarea CF și DJ. Suprafața necesară a fi izolată la aceste tuburi este de aproximativ 101 mp.

Conform stadiu fizic D1137, se vor izola 22,7 mp – suprafața care ar trebui să acopere atât tuburile protectoare cât și curbele.

Având în vedere că tuburile protectoare sunt neizolate iar suprafața necesară a fi izolată prevăzută în stadiul fizic este insuficientă, vă rugăm să completați cantitățile de lucrări sau să se adopte soluția aprovizionării tuburilor protectoare izolate conform EN ISO 21809/1.

Aceleași observații se aplică și la tronsoanele „2c”, „2e”, „3c”, „4a” și „5e”. Vă rugăm să completați cantitățile de lucrări conform detalii de execuție.

Răspuns: S-au refăcut antemăsurătorile pentru izolația la tuburile protectoare și curbe, s-a implementat izolația cu benzi de polietilenă aplicată la rece, conform SR EN 12068/2002 (vezi Antemăsurători F3E-D005 și F3E-D).

Solicitarea nr. 5: „Pe tronsoanele „2c”, „3f” și „5e”, tuburile protectoare se montează prin metoda forajului prin percuție întrucât se subtraversează CF și DJ.

Conform desene de execuție (UO-4004, etc.), tuburile de protecție se vor izola la exterior conform SR EN 12068.

Din analiza altor proiecte similare cu acesta și din practica dobândită în execuția unor lucrări similare, izolația aplicată pe tuburile protectoare trebuie protejată mecanic utilizând țesatura din fibră de sticlă (benzi Rowing) cu suprapunere de 50% în mai multe straturi (3-5 straturi) și diferite tipuri de rășini, grosimea totală a sistemului fiind între 3 și 4,1 mm, întrucât în procesul de „batere”, datorită frecărilor dintre țeava care se montează și peretele tunelului, această izolație se deteriorează iar la finalul lucrărilor când se va verifica continuitatea izolației prin metoda DCVG sau una similară acesteia, rezultatele vor fi neconforme.

Vă rugăm să precizați ce tip de protecție mecanică se va executa pe tuburile protectoare, în funcție de soluția adoptată și asumată de către proiectant urmând a fi completate și cantitățile de lucrări”.

Răspuns: Izolația la tuburile protectoare pentru subtraversări, va fi cu rășină și fibră de sticlă, s-a refăcut antemăsurătoarea pentru subtraversare tronson 3f (vezi Antemăsurătoare F3E-D003).

Solicitarea nr. 6: „Vă solicităm prelungirea termenului de depunere ofertă cu 30 de zile, până pe data de 25.09.2023.”

Răspuns: Nu se acceptă această solicitare întrucât investiția trebuie realizată conform perioadei stabilite, având în vedere că în conformitate cu Autorizația de Construire, execuția lucrărilor de intervenție trebuie realizată în regim de primă urgență.

Menționăm că toate ofertele vor fi elaborate ținând cont de indicațiile precizate mai sus și de cerințele Documentației de atribuire publicată pe site-ul www.conpet.ro.

Vă mulțumim.

ȘEF DEPARTAMENT COMERCIAL
Jr. Dan MANOLACHE

Șef Serviciu Achiziții
Ing. Florina POPESCU

Serviciu Achiziții
Coord. Actv. Sp. Agripina TÎRCAVU



e-mail: conpet@conpet.ro
www.conpet.ro