

Nr. înreg.: 26101/30.07.2021

Referință: clarificare 2 la documentația de atribuire a contractului de execuție lucrări de înlocuire conductă de transport țigă Ø 20" C4 -Baraganu pe 3 tronsoane (aproximativ 600 m), C2-C3 pe 6 tronsoane (aprox. 7900 m), județul Ialomița

Urmare a clarificărilor solicitate de către unii dintre operatorii economici interesați cu privire la documentația publicată pentru procedura de achiziție mai sus menționată, vă comunicăm următoarele:

1. Întrebare: Vă rugăm să ne transmiteți dacă sunteți de acord ca pentru execuția tronsoanelor de conductă ce se înlocuiesc, să se folosească și tipurile de țeavă de oțel trasă (SMLS) Ø 20" (508 x 10 mm) L360N PSL2 sau țeavă de oțel sudată longitudinal Ø 20" (508 x 10 mm) L360N PSL2 cu tipul de sudură HFI-HFW.

Răspuns: Pentru execuția tronsoanelor de conductă ce se înlocuiesc, se pot utiliza și tipurile de țeavă de oțel trasă (SMLS) Ø 20" (508 x 10 mm) L360N PSL2 sau țeavă de oțel sudată longitudinal Ø 20" (508 x 10 mm) L360N PSL2 cu tipul de sudură HFI-HFW.

Materialul tubular ce va fi procurat de constructor, țeavă conform SR EN 3183/2020 din oțel L360 N, pentru execuția conductei și a curbilor, va fi însoțit în mod obligatoriu de Certificat de inspecție tip 3.2., conform SR EN 10204:2005 – Produse metalice. Tipuri de documente de inspecție.

2. Întrebare: Vă informam că furnizorii de material tubular ne-au transmis că țevile de oțel tipul de sudură SAWL nu se produc în Europa pentru acest diametru, iar pentru producția în afara Europei sunt cote de import de 25 %, cote care până la 1 iulie 2021 s-au epuizat. Vă rugăm să acceptați țeavă bară tip: HFI – HFW sau țeavă SMLS (laminată), cu certificat de inspecție 3.2.

Răspuns: Pentru execuția tronsoanelor de conductă ce se înlocuiesc, se pot utiliza și tipurile de țeavă de oțel trasă (SMLS) Ø 20" (508 x 10 mm) L360N PSL2 sau țeavă de oțel sudată longitudinal Ø 20" (508 x 10 mm) L360N PSL2 cu tipul de sudură HFI-HFW.

Materialul tubular ce va fi procurat de constructor, țeavă conform SR EN 3183/2020 din oțel L360 N, pentru execuția conductei și a curbilor, va fi însoțit în mod obligatoriu de Certificat de inspecție tip 3.2., conform SR EN 10204:2005 – Produse metalice. Tipuri de documente de inspecție.

3. Întrebare: În Caietul de Sarcini privind execuția OBIECT 1- Înlocuire conductă Ø20" BARAGANU – PE 3 TRONSOANE, C2-C3 PE 6 TRONSOANE jud. Ialomița, la subtraversarea drumului De 756 Tronson 5-seg C se precizează că se realizează în șanț deschis-fir continuu, conducta fiind introdusă în tub de protecție (Pg 42-43). În SCHEMA DE MONTAJ -PI 6, subtraversarea drumului De756 se realizează în șanț deschis. În Listele cu Cantități de lucrări din partea economică, la devizul OBI108 subtraversarea drumului De756 se realizează prin foraj orizontal.

Vă rugăm clarificați prin ce metodă se realizează subtraversarea drumului De756.

Răspuns: Subtraversarea drumului De756 se va realiza prin foraj orizontal. Oferta se va întocmi conform devizului ofertă OBI108.

4. Întrebare: În Caietul de Sarcini privind execuția OBIECT 1-Înlocuire conductă Ø20" BARAGANU – PE 3 TRONSOANE, C2-C3 PE 6 TRONSOANE jud. Ialomița, la subtraversarea drumului De 242/1 Tronson 3-seg C se precizează că se realizează prin foraj orizontal, conducta fiind introdusă în tub de protecție (Pg 42-43). În SCHEMA DE MONTAJ -PI 6, subtraversarea drumului De242/1 se realizează în șanț deschis. În Listele cu Cantități de lucrări din partea economică, la devizul OBI208 subtraversarea drumului De242/1 se realizează prin foraj orizontal.

Vă rugăm clarificați prin ce metodă se realizează subtraversarea drumului De242/1.

Răspuns: Subtraversarea drumului De242/1 se va realiza prin foraj orizontal. Oferta se va întocmi conform devizului ofertă OBI208.

5. Întrebare: In devizul OBI106 MONTAJ CONDUCTA 20" la art 8 GD05J1, se montează **12 buc** de curbe, iar la art 9 și 10 se procură doar 9 buc de curbe (8 buc de 20 grd și 1 buc de 30grd). In Caietul de Sarcini privind executia OBIECT 1-Inlocuire conducta $\phi 20''$ BARAGANU – PE 3 TRONSOANE, C2-C3 PE 6 TRONSOANE jud. Ialomita, la pg. 44 se precizează ca se vor monta **12 buc** de curbe (8 buc 20grd și 4 buc la 30 grd). In SCHEMELE DE MONTAJ -C2-C3 tronsoanele1-6, se montează 12 curbe.

Vă rugăm să clarificați câte buc de curbe se vor monta și să atașați devizul corectat.

Răspuns: Se vor monta 12 bucăți de curbe conform deviz OBI106, Articol 8 GD05J1 din care procurare 8 bucăți curbe de 20 grade conform art. 9.

La devizul OBI106 MONTAJ CONDUCTA 20" , la art. 10 - 7455472, ofertanții vor lua in calcul procurarea a 4 buc de curbe de 30 grade. Articolul 10 ce se va oferta va avea următoarea cantitate, conform articol atașat:

010. 7455472 BUC. 4.000

CURBA 30 GR. Rc. = 5.2 DN 508 X 12,5MM

6. Întrebare: Vă rugăm să fiți de acord cu **Certificat de inspectie de tip 3.1** pentru curbe și țevă și nu Certificat de inspectie de tip 3.2. Așa cum se regăsește în Foile de Date – TEAVA DIN OTEL și CURBA, deoarece ar crește costurile de achizitie nejustificat.

Răspuns: Material tubular ce va fi procurat de constructor, țevă conform SR EN 3183/2020 din oțel L360 N, pentru execuția conductei și a curbelor, va fi însoțită în mod obligatoriu de Certificat de inspectie tip 3.2., conform SR EN 10204:2005 – Produse metalice. Tipuri de documente de inspectie.

7. Întrebare: Conform fișei tehnice se solicită țevă sudată longitudinal tip SAWL, PSL 2, L 360N - X52. Vă rugăm să ne comunicați dacă se acceptă ca tipul țevii să fie smls (lamine) și sudate longitudinal tip HFI-HFW PSL 2, L 360N - X52.

Răspuns: Pentru execuția tronsoanelor de conductă ce se înlocuiesc, se pot utiliza și tipurile de țevă de otel laminată (SMLS) Ø 20" (508 x 10 mm) L360N PSL2 sau țevă de oțel sudată longitudinal Ø 20" (508 x 10 mm) L360N PSL2 cu tipul de sudură HFI-HFW.

Material tubular ce va fi procurat de constructor, teava conform SR EN 3183/2020 din oțel L360 N, pentru executia conductei și a curbelor, va fi însoțit în mod obligatoriu de Certificat de inspectie tip 3.2., conform SR EN 10204:2005 – Produse metalice. Tipuri de documente de inspectie.

Menționăm că toate ofertele vor fi elaborate ținând cont de indicațiile precizate mai sus și restul cerințelor din documentația de atribuire rămân neschimbate.

Vă mulțumim.

DIRECTOR GENERAL

Ing. Dorin TUDORA

ȘEF DEPARTAMENT COMERCIAL

Jr. Dan MANOLACHE

Șef Serviciu Achiziții

Ing. Florina POPESCU

Serviciul Achiziții

Exp. A.P. Sînziana ZECHERU