

Formular F3
Lista cu cantitati de lucrari pe categorii de lucrari

SECTIUNEA TEHNICA				SECTIUNEA FINANCIARA	
Nr.	Capitol de lucrari	U.M.	Cantitatea	Pretul unitar (fara TVA) - Lei -	TOTALUL (fara TVA) - Lei -
0	1	2	3	4	5 = 3 x 4
1	ACB08F1 - Montare teava otel pentru conducte imbinare prin sudura el. DN 200	m	51,700	23,86	1.233,51
			material:	0,41	21,35
			manopera:	14,95	773,10
			utilaj:	8,49	439,06
			transport:	0,00	0,00
1.1	11702 - Teava din otel pentru conducte	-	51,958	0,00	0,00
1.2	5901261 - Electrode stas 1125/2 tip E51.5a1 1 dxi 5X450 MM	kg	1,479	8,46	12,51
1.3	5904512 - Oxigen tehnic gazos imbuteliat stas 2031 clasa a	mc	0,217	4,15	0,90
1.4	6202806 - Apa industrială în cisterne pentru lucrări de drumuri și terasamente	mc	2,026	2,16	4,37
1.5	7306661 - Bumbac de sters	kg	1,241	2,14	2,66
1.6	7308164 - Carbura calciu tehnică (carbide) stas 102-63	kg	0,217	4,20	0,91
1.7	17110 - Instalator alimentare cu apă	ora	5,170	34,00	175,78
1.8	20650 - Muncitor de deservire pentru montajul în construcții	ora	0,068	34,00	2,30
1.9	27110 - Sudor electric	ora	7,119	34,00	242,03
1.10	19740 - Montator conducte	ora	10,382	34,00	352,98
1.11	3006 - Grup termic de sudură 28-35KW	ora	5,687	36,62	208,28
1.12	4701 - Motopompa 6-8cp	ora	0,052	34,52	1,78
1.13	6753 - Autocămară cu braț cu zăbrele 10-14,9tf	ora	1,629	140,62	229,00
1	0620000100 - Țeavă, Ø219.1 x 8, SR EN 10216-3, Material P275NL1, Grupa 1.1	m	49,500	293,52	14.529,24
1	1020009000 - Cot 90°, Model 3D, BE, Tip B, Ø219.1x8, SR EN 10253-2, Material P285NH, Grupa 8E2 (1.2), Forjat	buc	8,000	399,25	3.194,00
1	1020004500 - Cot 45°, Model 3D, BE, Tip B, Ø219.1x8, SR EN 10253-2, Material P285NH, Grupa 8E2 (1.2), Forjat	buc	2,000	394,32	788,64
2	ACB08E1 - Montare teava otel pentru conducte imbinare prin sudura el. DN 150	m	60,650	17,84	1.081,89
			material:	0,25	15,12
			manopera:	11,35	688,43
			utilaj:	6,24	378,34
			transport:	0,00	0,00
2.1	11702 - Teava din otel pentru conducte	-	60,953	0,00	0,00
2.2	5901261 - Electrode stas 1125/2 tip E51.5a1 1 dxi 5X450 MM	kg	1,001	8,46	8,47
2.3	5904512 - Oxigen tehnic gazos imbuteliat stas 2031 clasa a	mc	0,170	4,15	0,71
2.4	6202806 - Apa industrială în cisterne pentru lucrări de drumuri și terasamente	mc	1,340	2,16	2,89
2.5	7306661 - Bumbac de sters	kg	1,092	2,14	2,34
2.6	7308164 - Carbura calciu tehnică (carbide) stas 102-63	kg	0,170	4,20	0,71
2.7	17110 - Instalator alimentare cu apă	ora	5,458	34,00	185,59
2.8	20650 - Muncitor de deservire pentru montajul în construcții	ora	0,079	34,00	2,70
2.9	27110 - Sudor electric	ora	5,822	34,00	197,96
2.10	19740 - Montator conducte	ora	8,888	34,00	302,18

2.11	3006 - Grup termic de sudura 28-35KW	ora	5,034	36,62	184,36
2.12	4701 - Motopompa 6- 8cp	ora	0,061	34,52	2,09
2.13	6753 - Automacara cu brat cu zabrele 10- 14,9tf	ora	1,365	140,62	191,89
2	0615000100 - Teava, Ø168.3 x 11, SR EN 10216-3, Material P275NL1, Grupa 1.1	m	59,000	248,07	14.636,13
2	1015009000 - Cot 90°, Model 3D, BE, Tip B, Ø168.3 x 11, SR EN 10253-2, Material P285NH, Grupa 8E2 (1.2), Forjat	buc	11,000	284,23	3.126,53
2	6015010000 - Teu Redus BE, Tip B, Ø168.3 x 11 / Ø114.3 x 8.8, SR EN 10253-2, Material P285NH, Grupa 8E2(1.2), Forjat	buc	2,000	898,56	1.797,12
3	ACB08C1 - Montare teava otel pentru conducte imbinare prin sudura el. DN 100	m	60,080	11,11	667,73
			material:	0,15	9,31
			manopera:	8,73	524,33
			utilaj:	2,23	134,09
			transport:	0,00	0,00
3.1	11702 - Teava din otel pentru conducte	-	60,380	0,00	0,00
3.2	5901261 - Electrode stas 1125/2 tip E51.5a1 1 dxi 5X450 MM	kg	0,661	8,46	5,59
3.3	5904512 - Oxigen tehnic gazos imbuteliat stas 2031 clasa a	mc	0,108	4,15	0,45
3.4	6202806 - Apa industrială în cisterne pentru lucrări de drumuri și terasamente	mc	0,588	2,16	1,27
3.5	7306661 - Bumbac de sters	kg	0,721	2,14	1,54
3.6	7308164 - Carbura calciu tehnică (carbide) stas 102-63	kg	0,108	4,20	0,45
3.7	17110 - Instalator alimentare cu apă	ora	4,806	34,00	163,42
3.8	20650 - Muncitor de deservire pentru montajul în construcții	ora	0,079	34,00	2,68
3.9	27110 - Sudor electric	ora	3,847	34,00	130,80
3.10	19740 - Montator conducte	ora	6,689	34,00	227,44
3.11	3006 - Grup termic de sudura 28-35KW	ora	3,605	36,62	132,02
3.12	4701 - Motopompa 6- 8cp	ora	0,060	34,52	2,07
3	0610000100 - Teavă, Ø114.3 x 6.3, SR EN 10216-3, Material P275NL1, Grupa 1.1	m	44,800	140,28	6.284,54
3	0610000101 - Teavă, Ø114.3 x 8.8, SR EN 10216-3, Material P275NL1, Grupa 1.1	m	17,600	161,37	2.840,11
3	1010009000 - Cot 90°, Model 3D, BE, Tip B, Ø114.3 x 6.3, SR EN 10253-2, Material P285NH, Grupa 8E2 (1.2), Forjat	buc	3,000	163,58	490,74
3	1010009001 - Cot 90°, Model 3D, BE, Tip B, Ø114.3 x 8.8, SR EN 10253-2, Material P285NH, Grupa 8E2 (1.2), Forjat	buc	6,000	196,30	1.177,80
3	1010004500 - Cot 45°, Model 3D, BE, Tip B, Ø114.3 x 6.3, SR EN 10253-2, Material P285NH, Grupa 8E2 (1.2), Forjat	buc	4,000	294,52	1.178,08
3	1010004501 - Cot 45°, Model 2D, BE, Tip B, Ø114.3 x 8.8, SR EN 10253-2, Material P285NH, Grupa 8E2 (1.2), Forjat	buc	2,000	441,78	883,56
3	2010010000 - Teu Egal BE, Tip B, Ø114.3 x 8.8, SR EN 10253-2, Material P285NH, Grupa 8E2 (1.2), Forjat	buc	2,000	447,96	895,92
4	GB06C1 - Asamblarea cu suruburi a flanselor pentru pn10-16-25-40-60 atm. având d= 100 mm	per	12,000	43,43	521,15
			material:	25,07	300,84
			manopera:	18,36	220,31
			utilaj:	0,00	0,00
			transport:	0,00	0,00
4.1	5818452 - Surub cap hexagonal semiprecis M 16X 75 GR. 5.8 S 6220	buc	48,000	1,08	51,85
4.2	5818880 - Surub cap hexagonal semiprecis M 20X 90 GR. 5.8 S 6220	buc	48,000	1,55	74,59
4.3	5842764 - Piulita hexagonală semiprecisă M 16 GR. 5 S 4071	buc	48,000	0,42	20,11
4.4	5842805 - Piulite hexag. semiprecise M 20 GR. 5 S 4071	buc	48,000	0,52	24,94

4.5	5881318 - Saiba gros.plata pentru met M 16 OL 34 S 1388	buc	48,000	0,11	5,30
4.6	5881370 - Saiba grosima plata pentru metalica M 20 OL 34 S 1388	buc	48,000	0,28	13,30
4.7	6622159 - Placa marsit M 100-500X3,0 MM S 3498	kg	10,800	10,25	110,75
4.8	18120 - Lacatus mecanic	ora	6,480	34,00	220,31
4	7010006311 - Flansa Tip 11/B2, SR EN 1092-1, PN 63, Ø114.3 x 8.8, Mat. SR EN 10222-4, Material P285NH Grupa 8E2 (1.2), Forjat	buc	10,000	453,73	4.537,30
4	7510006300 - Garnitura spirometalica, grafit/1.4571/Otel carbon, Tip C/I, PN63, SR EN 1514-2	buc	12,000	153,35	1.840,20
4	85M24L140 - Prezoane, M24x140, tip 1.B cuh 2 piulite tip 1, STAS 8121/2-84 (Prezoane)/STAS 8121/3-84(Piulite), Mat. 42CrMo4 QT SR EN 10269	buc	96,000	15,23	1.462,08
5	GB03C1 - Robinet cu flanse PN 64 avind DN=100 MM	buc	4,000	104,58	418,31
			material:	39,98	159,91
			manopera:	64,60	258,40
			utilaj:	0,00	0,00
			transport:	0,00	0,00
5.1	11902 - Robinet fonta si otel dispozitive de inchidere	-	4,000	0,00	0,00
5.2	5818880 - Surub cap hexagonal semiprecis M 20X 90 GR. 5.8 S 6220	buc	64,000	1,55	99,46
5.3	5842805 - Piulite hexag.semiprecise M 20 GR. 5 S 4071	buc	64,000	0,52	33,25
5.4	5881370 - Saiba grosima plata pentru metalica M 20 OL 34 S 1388	buc	64,000	0,28	17,74
5.5	6103294 - Vopsea minium de plumb V 351-3 ntr 90-80	kg	0,040	14,66	0,59
5.6	6200585 - Benzina auto neetilata tip co/R 75 normala S 176	kg	0,080	2,76	0,22
5.7	6202583 - Unsoi lubrefiante uz general U 75 co2 S 562	kg	0,120	11,43	1,37
5.8	6622159 - Placa marsit M 100-500X3,0 MM S 3498	kg	0,680	10,25	6,97
5.9	7309326 - Carpe de sters, din bumbac de orice culoare	kg	0,120	2,65	0,32
5.10	18140 - Lacatus montaj agregate energetice	ora	7,600	34,00	258,40
5	8010006300 - Robinet cu sertar, Flansat, PN 63, Serie de bază 26, SR EN 558/SR EN 1984, Material P285NH /Trim 12	buc	4,000	1.429,62	5.718,50
6	TSC12A1 - Sapatura mecanica la santuri pwnreu conducte si cabluri,executata cu excavator cu mai multe cupe,cu sapare longitudinala cu elinda,pamant cu umiditate naturala,inclusiv descarcarea in depozit,utilajul avand : elinda de 40-60 cp,teren catg. 1	100 mc	3,026	778,36	2.355,40
			material:	0,00	0,00
			manopera:	0,00	0,00
			utilaj:	778,36	2.355,40
			transport:	0,00	0,00
6.1	3526 - Sapator de santuri cu elinda 40-60 cp	ora	20,154	116,87	2.355,40
7	GD11A1# - Strat de nisip pentru protejare condonduct pe	mc	22,933	93,08	2.134,60
			material:	66,72	1.530,16
			manopera:	26,36	604,44
			utilaj:	0,00	0,00
			transport:	0,00	0,00
7.1	2200525 - Nisip de rau si lacuri sortat si nespalat, 0.0-7.00 mm	mc	24,080	63,55	1.530,16
7.2	26100 - Sapator	ora	10,457	34,00	355,55
7.3	20650 - Muncitor de deservire pentru montajul in constructii	ora	7,320	34,00	248,89
8	TSD02A1 - Imprastierea pamantului afanat provenit din teren categoria 1 sau 2,executata cu buldozer pe tractor cu senile de 65-80 cp,in straturi cu grosimea de: 15-20 CM	100 mc	2,831	100,94	285,79
			material:	0,00	0,00
			manopera:	0,00	0,00
			utilaj:	100,94	285,79
			transport:	0,00	0,00

8.1	3553 - Buldozer pe senile 65- 80 cp	ora	3,086	92,61	285,79
9	TSD06A1 - Compactarea cu placa vibratoare a umpluturilor in straturi de 20-30 cm grosime, exclusiv udarea fiecarui strat in parte, umpluturile executandu-se din pamant necoeziv, compactat cu: placa vibratoare de 0.7 t	100 mc	2,831	340,81	964,94
			material:	0,00	0,00
			manopera:	149,60	423,56
			utilaj:	191,21	541,38
			transport:	0,00	0,00
9.1	20650 - Muncitor de deservire pentru montajul in constructii	ora	12,458	34,00	423,56
9.2	4019 - Placa vibratoare cu motor ardere interna sub 10cp 650-700kgf	ora	13,873	39,02	541,38
10	TRA02A50 - Transportul rutier al materialelor, semifabricatelor cu autocamionul pe dist.= 50 km.	tona	6,768	250,00	1.692,12
			material:	0,00	0,00
			manopera:	0,00	0,00
			utilaj:	0,00	0,00
			transport:	250,00	1.692,12
10.1	8889039 - Transportul rutier al materialelor, semifabricatelor cu autocamionul pe dist.= 50 km.	tona	6,768	250,00	1.692,12
11	AUT1105A1 - Ora pr macara pe pneuri cu brat cu zabrele 15,0-19,9 tf 1 schimb	ora	60,000	108,56	6.513,60
			material:	0,00	0,00
			manopera:	0,00	0,00
			utilaj:	108,56	6.513,60
			transport:	0,00	0,00
11.1	1105 - Macara pe pneuri cu brat cu zabrele 15,0-19,9 tf 1 schimb	ora	60,000	108,56	6.513,60
12	TRA01A03P - Transportul rutier al pamantului sau molozului cu autobasculanta dist.= 3 km	tona	118,020	3,40	401,61
			material:	0,00	0,00
			manopera:	0,00	0,04
			utilaj:	0,00	0,00
			transport:	3,40	401,57
12.1	20640 - Muncitor deservire constructii masini	ora	0,001	34,00	0,04
12.2	8888895 - Transportul rutier al pamintului sau molozului cu autobasculanta dist.= 3 km	tona	118,020	3,40	401,57

TOTAL 1 (Cheltuieli directe)

Greutate Materiale (tone)	Ore Manopera	Material	Manopera	Utilaj	Transport	TOTAL
36,54	102,72	67.417,18	3.492,61	10.647,68	2.093,70	83.651,17
Alte cheltuieli directe						
Contribuția asiguratorie pentru muncă	2.2500 %	0,00	78,58	0,00	0,00	78,58
T2 = T1 + Alte cheltuieli directe		67.417,18	3.571,19	10.647,68	2.093,70	83.729,75
Cheltuieli indirecte						
Cheltuieli indirecte	12.0000 %	8.090,06	428,54	1.277,72	251,24	10.047,57
T3 = T2 + Cheltuieli indirecte		75.507,25	3.999,74	11.925,40	2.344,94	93.777,32
Beneficiu						
Profit	5.0000 %	3.775,36	199,99	596,27	117,25	4.688,87
T4 = T3 + Beneficiu		79.282,61	4.199,72	12.521,67	2.462,19	98.466,19
TOTAL GENERAL (fara TVA)						98.466,19
TVA (19.00%)						18.708,58
TOTAL GENERAL (inclusiv TVA)						117.174,77

Proiectant,
S.C. RIA ENGINEERING & CONSULTING S.R.L.

