

Beneficiar: S.C.CONPET S.A.
 Executant:
 Proiectant: S.C. RIA ENGINEERING & CONSULTING S.R.L
 Obiectivul: MODERNIZARE SISTEM DE POMPARE OCHIURI, JUD.DAMBOVITA
 Obiectul: 0001 MODERNIZAREA SISTEMULUI DE POMPARE OCHIURI,
 JUD.DAMBOVITA
 Stadiul fizic: 190278 Montaj si legaturi conducte-Rev.1



Formular F3

Lista cu cantitati de lucrari pe categorii de lucrari

SECTIUNEA TEHNICA				SECTIUNEA FINANCIARA	
Nr.	Capitol de lucrari	U.M.	Cantitatea	Pretul unitar (fara TVA) - Lei -	TOTALUL (fara TVA) - Lei -
0	1	2	3	4	5 = 3 x 4
1	M1J03A1 - Conducta otel carbon,montata prin sudura electrica cu convertizor de sudura,in instalatie tehnologice < 80 MM	tona	0.150		
			material:		
			manopera:		
			utilaj:		
			transport:		
1	8000200 - Țeavă, SR EN 10216-3 , Material P275NL1, Grupa 1.1, Capete plane, Ø33.7 t=5.6 mm	m	2.000		
1	8000201 - Țeavă, SR EN 10216-5 Material P275NL1, Grupa 8.1, Ø60.3, t=4.0 mm	m	56.000		
1	8000202 - Țeavă, SR EN 10216-3 , Material P275NL1, Grupa 1.1, Ø60.3, t=5.6 mm	m	56.000		
1	8000210 - Cot 90°, Model 3D, Tip B,Ø60.3, T=4.0 mm, SR EN 10253-4, Material P285NH	buc	12.000		
1	8000211 - Cot 90°, Model 3D, Tip B,Ø60.3, T=5.6 mm, SR EN 10253-2, Material P285NH	buc	12.000		
1	8000212 - Cot 45°, Model 2D,Tip B, Ø60.3, T=5.6 mm, SR EN 10253-4, Material P285NH	buc	4.000		
1	8000213 - Teu egal, SR EN 10253-2, Tip B,Ø60.3, T=4.0mm, Material P285NH	buc	7.000		
2	M1J03B1 - Conducta otel carbon,montata prin sudura electrica cu convertizor de sudura,in instalatie tehnologice 80-150 MM.	tona	1.140		
			material:		
			manopera:		
			utilaj:		
			transport:		
2	8000203 - Țeavă, SR EN 10216-3 , Material P275NL1, Grupa 1.1,Ø88.9, t=5.6 mm	m	1.600		
2	8000204 - Țeavă, SR EN 10216-3 , Material P275NL1, Grupa 1.1,Ø88.9, t=8.0 mm	m	0.400		
2	8000205 - Țeavă, SR EN 10216-3 , Material P275NL1, Grupa 1.1,Ø114.3, t=8.8 mm	m	0.800		
2	8000206 - Țeavă, SR EN 10216-3 , Material P235 GH,Ø168.3, t=5 mm	m	25.000		
2	8000207 - Țeavă, SR EN 10216-3 , Material P275NL1, Grupa 1.1, t=11.0 mm	m	11.600		
2	8000214 - Cot 90°, Model 3D, Tip B,Ø88.9, T=5.6 mm, SR EN 10253-2, Material P285NH	buc	2.000		
2	8000215 - Cot 90°, Model 3D, Tip B,Ø114.3, T=8.8 mm, SR EN 10253-4, Material P285NH	buc	1.000		
2	8000216 - Cot 90°, Model 3D, Tip B,Ø168.3, T=11 mm, SR EN 10253-4, Material P285NH	buc	1.000		

SECȚIUNEA TEHNICĂ				SECȚIUNEA FINANCIARĂ	
Nr.	Capitol de lucrări	U.M.	Cantitatea	Pretul unitar (fara TVA) - Lei -	TOTALUL (fara TVA) - Lei -
0	1	2	3	4	5 = 3 x 4
2	8000217 - Reducție concentrică, SR EN 10253-2, Tip B, Ø88.9 x Ø60.3, T=8mm x t=7.1mm, Material P285NH	buc	2.000		
2	8000218 - Teu egal, SR EN 10253-2, Tip B, Ø114.3, T=8.8mm, Material P285NH	buc	1.000		
2	8000219 - Teu redus, SR EN 10253-2, Tip B, Ø168.3xØ88.9, T=11.0mm, Tred=8.0mm, Material P285NH	buc	2.000		
2	8000220 - Reducție excentrică, SR EN 10253-2, Ø168.3xØ114.3, Tip B, T=11.0mm, Tred=8.8mm, Material P285NH	buc	1.000		
2	8000221 - Teu egal, SR EN 10253-2, Tip B, Ø168.3, T=11mm, Material P285NH	buc	2.000		
3	M1J03C1 - Conductă oțel carbon, montată prin sudură electrică cu convertizor de sudură, în instalație tehnologică 150-400. MM.	tona	1.010		
			material:		
			manopera:		
			utilaj:		
			transport:		
3	8000208 - Țeavă, SR EN 10216-3, Material P275NL1, Grupa 1.1, Ø219.1, t=8.0 mm	m	11.500		
3	8000209 - Țeavă, SR EN 10216-3, Material P235 GH, t=6.3 mm	m	15.000		
3	8000222 - Cot 90°, Model 3D, Tip B, Ø219.1, T=8.0 mm, SR EN 10253-2, Material P285NH	buc	5.000		
3	8000223 - Teu egal, SR EN 10253-2, Tip B, Ø219.1, T=8.0mm, Material P285NH	buc	3.000		
4	M1J43A1 - Montat și sudat weldoleti, socoloți, welpolet, etc din oțel carbon cu dn până la 80MM	buc	17.000		
			material:		
			manopera:		
			utilaj:		
			transport:		
4	8000224 - Weldolet, SR EN10224-4 (dimensiuni conform MSS SP97), Material P285NH, SCH 160 - DN150xDN25	buc	5.000		
4	8000225 - Weldolet, SR EN10224-4 (dimensiuni conform MSS SP97), Material P285NH, SCH 160 - DN150xDN50	buc	3.000		
4	8000226 - Weldolet, SR EN10224-4 (dimensiuni conform MSS SP97), Material P285NH, SCH 160 - DN200xDN25	buc	6.000		
4	8000227 - Weldolet, SR EN10224-4 (dimensiuni conform MSS SP97), Material P285NH, SCH XS - DN200xDN50	buc	1.000		
4	8000228 - Weldolet, SR EN10224-4 (dimensiuni conform MSS SP97), Material P285NH, SCH STD - DN200xDN80	buc	2.000		
5	GB05A1 - Flanșe oțel pentru pn. 10-16-25-40-64 atm. Montare în sudură electr. la conducte de oțel având dn= 50 mm	buc	20.000		
			material:		
			manopera:		
			utilaj:		
			transport:		
5	8000229 - Flanșă, RFWN Pn40, SR EN 1092-1 Tip 11, B2, Material P285NH, SR EN 10222-4, P285NH- DN25	buc	6.000		
5	8000230 - Flanșă RF, Blindă Pn40, SR EN 1092-1 Tip 05, B2, Material SR EN 10028-3, P285NH, DN25	buc	6.000		
5	8000231 - Flanșă RF, Blindă Pn16, SR EN 1092-1 Tip 05, B2, Material P285NH, SR EN 10028-3, P285NH, DN25	buc	4.000		

SECȚIUNEA TEHNICĂ				SECȚIUNEA FINANCIARĂ	
Nr.	Capitol de lucrări	U.M.	Cantitatea	Pretul unitar (fara TVA) - Lei -	TOTALUL (fara TVA) - Lei -
0	1	2	3	4	5 = 3 x 4
5	8000232 - Flanșă, RFWN Pn63, SR EN 1092-1 Tip 11, B2, Material P285NH, SR EN 10222-4, P285NH, DN25	buc	5.000		
5	8000233 - Flanșă, RF Pn63, SR EN 1092-1 Tip 05, B2, Material P285NH, SR EN 1092-1, P285NH, DN25	buc	1.000		
5	8000234 - Flanșă, RFWN Pn63, SR EN 1092-1 Tip 11, B2, Material P285NH, SR EN 10222-4, P285NH, DN50	buc	9.000		
5	8000240 - Flanșă, RFWN Pn16, SR EN 1092-1 Tip 11, B2, Material P285NH, SR EN 10222-4, P285NH, DN50	buc	9.000		
6	GB06A1 - Asamblarea cu suruburi a flanselor pentru pn10-16-25-40-60 atm. avand d= 50 mm	per	16.000		
			material:		
			manopera:		
			utilaj:		
			transport:		
6	8000241 - Garnitură, SR EN 1514-1, Garnitură plată nemetalică de tip IBC, Pn40, grafit - DN25	buc	10.000		
6	8000242 - Garnitură, SR EN 1514-1, Garnitură plată nemetalică de tip IBC, Pn63, grafit - DN25	buc	9.000		
6	8000243 - Garnitură, SR EN 1514-1, Garnitură plată nemetalică de tip IBC, Pn16, grafit - DN50	buc	6.000		
6	8000244 - Garnitură, SR EN 1514-1, Garnitură plată nemetalică de tip IBC, Pn63, grafit - DN50	buc	8.000		
6	8000248 - Prezoane, M12x60, tip 1.B, STAS 8121/2-84, cu două piulite tip 1, STAS 8121/3-84, material 42CrMo4 QT - SR EN 10269	buc	52.000		
6	8000249 - Prezoane, M16x70, tip 1.B, STAS 8121/2-84, cu două piulite tip 1, STAS 8121/3-84, material 42CrMo4 QT - SR EN 10269	buc	8.000		
6	8000250 - Prezoane, M16x100, tip 1.B, STAS 8121/2-84, cu două piulite tip 1, STAS 8121/3-84, material 42CrMo4 QT - SR EN 10269	buc	32.000		
7	GB05B1 - Flanse otel pentru pn. 10-16-25-40-64 atm. Montare in sudura electr. la conducte de otel avand dn= 80 mm	buc	2.000		
			material:		
			manopera:		
			utilaj:		
			transport:		
7	8000239 - Flanșă, RFWN Pn16, SR EN 1092-1 Tip 11, B2, Material P285NH, SR EN 10222-4, P285NH, DN80	buc	2.000		
8	GB06B1 - Asamblarea cu suruburi a flanselor pentru pn10-16-25-40-60 atm. avand d= 80 mm	per	2.000		
			material:		
			manopera:		
			utilaj:		
			transport:		
8	8000245 - Garnitură, SR EN 1514-1, Garnitură plată nemetalică de tip IBC, Pn16, grafit - DN80	buc	2.000		
9	GB05E1 - Flanse otel pentru PN. 10-16-25-40-64 atm. montare in sudura electr. la conducte de otel avand DN= 150 MM	buc	13.000		
			material:		
			manopera:		
			utilaj:		
			transport:		

SECȚIUNEA TEHNICĂ				SECȚIUNEA FINANCIARĂ	
Nr.	Capitol de lucrări	U.M.	Cantitatea	Pretul unitar (fara TVA) - Lei -	TOTALUL (fara TVA) - Lei -
0	1	2	3	4	5 = 3 x 4
9	8000235 - Flanșă, RFWN Pn63, SR EN 1092-1 Tip 11, B2, Material P285NH, SR EN 10222-4, P285NH, DN150	buc	13.000		
9	8000236 - Flanșă RF, Blindă Pn63, Material P285NH, SR EN 1092-1 Tip 05, B2, SR EN 10028-3, P285NH, DN150	buc	1.000		
10	GB06E1 - Asamblarea cu suruburi a flanselor pentru PN10-16-25-40-60 atm. avand D= 150 MM	per	7.000		
			material:		
			manopera:		
			utilaj:		
			transport:		
10	8000246 - Garnitură, SR EN 1514-1, Garnitură plată nemetalică de tip IBC, Pn63, grafit- DN150	buc	13.000		
10	8000252 - Prezoane, M30x170, tip 1.B, STAS 8121/2-84, cu două piulite tip 1, STAS 8121/3-84, material 42CrMo4 QT - SR EN 10269	buc	88.000		
10	8000251 - Prezoane, M30x200, tip 1.B, STAS 8121/2-84, cu două piulite tip 1, STAS 8121/3-84, material 42CrMo4 QT - SR EN 10269	buc	16.000		
11	GB05F1 - Flanse otel pentru PN. 10-16-25-40-64 atm. montare in sudura electr. la conducte de otel avand DN= 200 MM	buc	17.000		
			material:		
			manopera:		
			utilaj:		
			transport:		
11	8000237 - Flanșă, RFWN Pn16, SR EN 1092-1 Tip 11, B2, Material P285NH, SR EN 10222-4, P285NH, DN200	buc	17.000		
11	8000238 - Flanșă RF, Blindă Pn16, SR EN 1092-1 Tip 05, B2, Material P285NH, SR EN 10028-3, P285NH, DN200	buc	1.000		
12	GB06F1 - Asamblarea cu suruburi a flanselor pentru PN10-16-25-40-60 atm. avand D= 200 MM	per	9.000		
			material:		
			manopera:		
			utilaj:		
			transport:		
12	8000247 - Garnitură, SR EN 1514-1, Garnitură plată nemetalică de tip IBC, Pn16, grafit- DN200	buc	15.000		
12	8000253 - Prezoane, M20x85, tip 1.B, STAS 8121/2-84, cu două piulite tip 1, STAS 8121/3-84, material 42CrMo4 QT - SR EN 10269	buc	120.000		
12	8000254 - Prezoane, M20x120, tip 1.B, STAS 8121/2-84, cu două piulite tip 1, STAS 8121/3-84, material 42CrMo4 QT - SR EN 10269	buc	132.000		
13	GB02A1 - Robinet cu flanse PN 25-40 avand DN= 50 MM	buc	16.000		
			material:		
			manopera:		
			utilaj:		
			transport:		
13	8000255 - Robinet cu ventil, Filetat, Pn63, Seria de bază 2, SR EN 558 / SR EN 13709 - DN25	buc	4.000		
13	8000256 - Robinet cu ventil, Flanșat, Pn16, Seria de bază 1, SR EN 13709 - DN25	buc	4.000		
13	8000257 - Robinet cu ventil, Filetat, Pn16, SR EN 13709 - DN50	buc	3.000		

SECTIUNEA TEHNICA				SECTIUNEA FINANCIARA	
Nr.	Capitol de lucrari	U.M.	Cantitatea	Pretul unitar (fara TVA) - Lei -	TOTALUL (fara TVA) - Lei -
0	1	2	3	4	5 = 3 x 4
13	8000258 - Robinet cu bilă, flanșat, Pn 63, Serie de bază 28, SR EN 558/SR EN 1989 - DN50	buc	3.000		
13	8000259 - Robinet cu ventil, Flanșat, Pn16, Seria de bază 2, SR EN 558 / SR EN 13709 - DN50	buc	2.000		
14	GB02E1 - Robinet cu flanșe PN 25-40 avind DN=150 MM	buc	5.000		
			material:		
			manopera:		
			utilaj:		
			transport:		
14	8000260 - Robinet cu sertar, Flanșat, Pn63, Seria de bază 25, sr en 558 / SR EN 1984	buc	3.000		
14	8000261 - Robinet de reținere cu clapetă, Flanșat, Pn63, Seria de bază 2, SR EN 558/ SR EN 14341	buc	2.000		
15	GB02F1 - Robinet cu flanșe PN 25-40 avind DN=200 MM	buc	3.000		
			material:		
			manopera:		
			utilaj:		
			transport:		
15	8000262 - Robinet cu sertar, Deschidere completă, Flanșat, Pn16, Seria de bază 15, SR EN 1984	buc	3.000		
16	6503067 - Suport inel distantier DN100	buc	25.000		
17	6503068 - Suport inel distantier DN200	buc	15.000		
18	CL20B1 - Confectii metalice diverse, montate aparent balustrazi grile, chepeng, opritori, gratate	kg	197.000		
			material:		
			manopera:		
			utilaj:		
			transport:		
18.1	3646099 - Tabla striata gaurita de 5 MM E 97 OL 37 2M	kg	197.000		
19	GC05F1 - Proba de rezistenta si regim pentru control etans. imbinari si armaturi exec. hidraulic la cond. cu dn=200 mm	hm	0.115		
			material:		
			manopera:		
			utilaj:		
			transport:		
19.1	3609091 - Tabla groasa 7X 1250 OL 37-1N s 437	kg	0.001		
19.2	4428810 - Garnitura metal. inel. etans. R31 D=123/8 MM pn. 140	buc	0.000		
19.3	5818919 - Surub cap hexagonal semiprecis M 20X 120 GR. 5.8 S 6220	buc	0.023		
19.4	5842805 - Piulite hexag.semiprecise M 20 GR. 5 S 4071	buc	0.023		
19.5	5881370 - Saiba grosima plata pentru metalica M 20 OL 34 S 1388	buc	0.023		
19.6	5900164 - Electrode sud.OL S.7240-69 E50.24.13/rg.2.1 D = 4,00MM	kg	0.172		
19.7	5904512 - Oxigen tehnic gazos imbuteliat stas 2031 clasa a	mc	0.024		
19.8	6202806 - Apa industrială in cisterne pentru lucrari de drumuri si terasamente	mc	0.483		
19.9	6622159 - Placa marsit M 100-500X3,0 MM S 3498	kg	0.007		

SECTIUNEA TEHNICA				SECTIUNEA FINANCIARA	
Nr.	Capitol de lucrari	U.M.	Cantitatea	Pretul unitar (fara TVA) - Lei -	TOTALUL (fara TVA) - Lei -
0	1	2	3	4	5 = 3 x 4
19.10	7308164 - Carbura calciu tehnica (carbid) stas 102-63	kg	0.024		
19.11	7309326 - Carpe de sters, din bumbac de orice culoare	kg	0.006		
19.12	27110 - Sudor electric	ora	0.049		
19.13	19740 - Montator conducte	ora	0.638		
19.14	2512 - Motocompresor mobil inalta presiune 8,0-15,0 MC/min	ora	0.013		
19.15	3006 - Grup termic de sudura 28-35KW	ora	0.027		
19.16	4703 - Motopompa 17-30cp	ora	0.013		
19.17	7002 - Macara lansator de conducte pe trac.cu senile de sipes 15tf	ora	0.028		
20	GC05E1 - Proba de rezistenta si regim pentru control etans. imbinari si armaturi exec. hidraulic la cond. cu dn=150 mm	hm	0.116		
			material:		
			manopera:		
			utilaj:		
			transport:		
20.1	3609091 - Tabla groasa 7X 1250 OL 37-1N s 437	kg	0.002		
20.2	4428810 - Garnitura metal. inel. etans. R31 D=123/8 MM pn. 140	buc	0.000		
20.3	5818919 - Surub cap hexagonal semiprecis M 20X 120 GR. 5.8 S 6220	buc	0.023		
20.4	5842805 - Piulite hexag.semiprecise M 20 GR. 5 S 4071	buc	0.023		
20.5	5881370 - Saiba grosima plata pentru metalica M 20 OL 34 S 1388	buc	0.023		
20.6	5900164 - Electrode sud.OL S.7240-69 E50.24.13/rg.2.1 D = 4,00MM	kg	0.162		
20.7	5904512 - Oxigen tehnic gazos imbuteliat stas 2031 clasa a	mc	0.025		
20.8	6202806 - Apa industriala in cisterne pentru lucrari de drumuri si terasamente	mc	0.278		
20.9	6622159 - Placa marsit M 100-500X3,0 MM S 3498	kg	0.004		
20.10	7308164 - Carbura calciu tehnica (carbid) stas 102-63	kg	0.025		
20.11	7309326 - Carpe de sters, din bumbac de orice culoare	kg	0.006		
20.12	27110 - Sudor electric	ora	0.049		
20.13	19740 - Montator conducte	ora	0.526		
20.14	2512 - Motocompresor mobil inalta presiune 8,0-15,0 MC/min	ora	0.008		
20.15	3006 - Grup termic de sudura 28-35KW	ora	0.026		
20.16	4703 - Motopompa 17-30cp	ora	0.008		
20.17	7002 - Macara lansator de conducte pe trac.cu senile de sipes 15tf	ora	0.028		
21	GC05C1 - Proba de rezistenta si regim pentru control etans. imbinari si armaturi exec. hidraulic la cond. cu dn=100 mm	hm	0.080		
			material:		
			manopera:		
			utilaj:		
			transport:		
21.1	3609091 - Tabla groasa 7X 1250 OL 37-1N s 437	kg	0.001		
21.2	4428810 - Garnitura metal. inel. etans. R31 D=123/8 MM pn. 140	buc	0.000		

SECTIUNEA TEHNICA				SECTIUNEA FINANCIARA	
Nr.	Capitol de lucrari	U.M.	Cantitatea	Pretul unitar (fara TVA) - Lei -	TOTALUL (fara TVA) - Lei -
0	1	2	3	4	5 = 3 x 4
21.3	5818919 - Surub cap hexagonal semiprecis M 20X 120 GR. 5.8 S 6220	buc	0.016		
21.4	5842805 - Piulite hexag.semiprecise M 20 GR. 5 S 4071	buc	0.016		
21.5	5881370 - Saiba grosima plata pentru metalica M 20 OL 34 S 1388	buc	0.016		
21.6	5900164 - Electrode sud.OL S.7240-69 E50.24.13/rg.2.1 D = 4,00MM	kg	0.098		
21.7	5904512 - Oxigen tehnic gazos imbuteliat stas 2031 clasa a	mc	0.017		
21.8	6202806 - Apa industrială în cisterne pentru lucrări de drumuri și terasamente	mc	0.088		
21.9	6622159 - Placă marmură M 100-500X3,0 MM S 3498	kg	0.001		
21.10	7308164 - Carbura de calciu tehnică (carbide) stas 102-63	kg	0.017		
21.11	7309326 - Carpe de sters, din bumbac de orice culoare	kg	0.004		
21.12	27110 - Sudor electric	ora	0.023		
21.13	19740 - Montator conducte	ora	0.325		
21.14	2512 - Motocompresor mobil înaltă presiune 8,0-15,0 MC/min	ora	0.003		
21.15	3006 - Grup termic de sudură 28-35KW	ora	0.014		
21.16	4703 - Motopompă 17-30cp	ora	0.002		
21.17	7002 - Macara lansator de conducte pe trac.cu senile de sipe 15tf	ora	0.014		
22	GC05B1 - Proba de rezistență și regim pentru control etans. îmbinări și armături exec. hidraulic la cond. cu dn= 80 MM	hm	0.030		
			material:		
			manopera:		
			utilaj:		
			transport:		
22.1	3609091 - Tabla groasă 7X 1250 OL 37-1N s 437	kg	0.000		
22.2	4428810 - Garnitură metal. inel. etans. R31 D=123/8 MM pn. 140	buc	0.000		
22.3	5818919 - Surub cap hexagonal semiprecis M 20X 120 GR. 5.8 S 6220	buc	0.006		
22.4	5842805 - Piulite hexag.semiprecise M 20 GR. 5 S 4071	buc	0.006		
22.5	5881370 - Saiba grosima plata pentru metalica M 20 OL 34 S 1388	buc	0.006		
22.6	5900164 - Electrode sud.OL S.7240-69 E50.24.13/rg.2.1 D = 4,00MM	kg	0.033		
22.7	5904512 - Oxigen tehnic gazos imbuteliat stas 2031 clasa a	mc	0.006		
22.8	6202806 - Apa industrială în cisterne pentru lucrări de drumuri și terasamente	mc	0.019		
22.9	6622159 - Placă marmură M 100-500X3,0 MM S 3498	kg	0.001		
22.10	7308164 - Carbura de calciu tehnică (carbide) stas 102-63	kg	0.006		
22.11	7309326 - Carpe de sters, din bumbac de orice culoare	kg	0.002		
22.12	27110 - Sudor electric	ora	0.009		
22.13	19740 - Montator conducte	ora	0.118		
22.14	2512 - Motocompresor mobil înaltă presiune 8,0-15,0 MC/min	ora	0.001		
22.15	3006 - Grup termic de sudură 28-35KW	ora	0.004		
22.16	4703 - Motopompă 17-30cp	ora	0.001		

SECTIUNEA TEHNICA				SECTIUNEA FINANCIARA	
Nr.	Capitol de lucrari	U.M.	Cantitatea	Pretul unitar (fara TVA) - Lei -	TOTALUL (fara TVA) - Lei -
0	1	2	3	4	5 = 3 x 4
22.17	7002 - Macara lansator de conducte pe trac.cu senile de sipes 15tf	ora	0.005		
23	GC05A1 - Proba de rezistenta si regim pentru control etans. imbinari si armaturi exec. hidraulic la cond. cu dn= 50 MM	hm	0.190		
			material:		
			manopera:		
			utilaj:		
			transport:		
23.1	3609091 - Tabla groasa 7X 1250 OL 37-1N s 437	kg	0.002		
23.2	4428810 - Garnitura metal. inel. etans. R31 D=123/8 MM pn. 140	buc	0.000		
23.3	5818919 - Surub cap hexagonal semiprecis M 20X 120 GR. 5.8 S 6220	buc	0.038		
23.4	5842805 - Piulite hexag.semiprecise M 20 GR. 5 S 4071	buc	0.038		
23.5	5881370 - Saiba grosima plata pentru metalica M 20 OL 34 S 1388	buc	0.038		
23.6	5900164 - Electrode sud.OL S.7240-69 E50.24.13/rg.2.1 D = 4,00MM	kg	0.192		
23.7	5904512 - Oxigen tehnic gazos imbuteliat stas 2031 clasa a	mc	0.040		
23.8	6202806 - Apa industriala in cisterne pentru lucrari de drumuri si terasamente	mc	0.053		
23.9	6622159 - Placa marsit M 100-500X3,0 MM S 3498	kg	0.002		
23.10	7308164 - Carbura calciu tehnica (carbid) stas 102-63	kg	0.040		
23.11	7309326 - Carpe de sters, din bumbac de orice culoare	kg	0.010		
23.12	27110 - Sudor electric	ora	0.057		
23.13	19740 - Montator conducte	ora	0.648		
23.14	2512 - Motocompresor mobil inalta presiune 8,0-15,0 MC/min	ora	0.002		
23.15	3006 - Grup termic de sudura 28-35KW	ora	0.022		
23.16	4703 - Motopompa 17-30cp	ora	0.002		
23.17	7002 - Macara lansator de conducte pe trac.cu senile de sipes 15tf	ora	0.024		
24	M1L04A1 - Analiza defectoscopica prin gamagrafiere a sudur. cond. inalta pres .< 95 MM si S<8 MM	buc	10.000		
			material:		
			manopera:		
			utilaj:		
			transport:		
25	M1L04B1 - Analiza defectoscopica prin gamagrafiere a sudur. cond. inalta pres .< 95 mm si s 8-12 mm	buc	12.000		
			material:		
			manopera:		
			utilaj:		
			transport:		
26	M1L64A1 - Controlul cu lichide penetrante a sud la cond in ramificatie cond avand DN pina la 160MM	buc	2.000		
			material:		
			manopera:		
			utilaj:		
			transport:		

SECTIUNEA TEHNICA				SECTIUNEA FINANCIARA	
Nr.	Capitol de lucrari	U.M.	Cantitatea	Pretul unitar (fara TVA) - Lei -	TOTALUL (fara TVA) - Lei -
0	1	2	3	4	5 = 3 x 4
27	M1J24A1 - Curatarea si suflarea conductelor,conduce avand diametrul pina la 80 MM	m	20.400		
			material:		
			manopera:		
			utilaj:		
			transport:		
28	M1J24B1 - Curatirea si suflarea conductelor,conduce avind diametrul de la 70-150 MM	m	84.500		
			material:		
			manopera:		
			utilaj:		
			transport:		
29	M1J21A1 - Proba pneumatica a conductelor la presiune de pina la 100 atm .< 80 MM	m	20.000		
			material:		
			manopera:		
			utilaj:		
			transport:		
30	M1J21B1 - Proba pneumatica a conductelor la presiune de pina la 100 atm .80-150. MM.	m	58.000		
			material:		
			manopera:		
			utilaj:		
			transport:		
31	M1J21C1 - Proba pneumatica a conductelor la presiune de pina la 100 atm .150-400. mm.	m	26.500		
			material:		
			manopera:		
			utilaj:		
			transport:		
32	IZA01F1 - Curatire prin sablare pt protect anticoroz pe suprafete metal aflate permanent in imersiune	MP.	63.000		
			material:		
			manopera:		
			utilaj:		
			transport:		
33	IZJ07C1 - Grunduirea conductelor si aparatelor,cu grund.1 strat miniu plumb 1 strat email alchidal	MP.	63.000		
			material:		
			manopera:		
			utilaj:		
			transport:		
34	IZA06F1 - Vopsitorii anticoroz la utilaje si constr metal cuvopsea epoxi-gudron	MP.	63.000		
			material:		
			manopera:		
			utilaj:		
			transport:		

SECTIUNEA TEHNICA				SECTIUNEA FINANCIARA	
Nr.	Capitol de lucrari	U.M.	Cantitatea	Pretul unitar (fara TVA) - Lei -	TOTALUL (fara TVA) - Lei -
0	1	2	3	4	5 = 3 x 4
35	IZH05B1 - Izol.cond.cu saltele vata pe impletit.sirma conf.sant.cu circ.pesto termoiz.pesto 35 CM.	MP.	20.000		
			material:		
			manopera:		
			utilaj:		
			transport:		
35.1	9002611009 - Saltea vata sticla sco 5000X1000X 60MM S8077	mp	20.360		
35	2606676 - Saltea vata minerala sps 1 5000 X 600 X 50 S 5838 / 3	mp	20.360		
36	IZI07B1 - Protectia termoizolatiei la conducte si aparate cu tabla neagra sau zincata de 0,3 MM grosime, fixata cu suruburi cu cap crestet semicircular, autofiletante pentru tabla, avand circumferinta conductei peste termoizolatie de la 0,36-0,90 M, confectionare	mp	20.000		
			material:		
			manopera:		
			utilaj:		
			transport:		
36.1	3642287 - Tabla zincata S2028 0,50X 650X1000 OL32-1N cal.1	kg	53.260		
37	IZI07B2 - Protectia termoizolatiei la conducte si aparate cu tabla neagra sau zincata de 0,3 MM grosime, fixata cu suruburi cu cap crestet semicircular, autofiletante pentru tabla, avand circumferinta conductei peste termoizolatie de la 0,36-0,90 M, montare	mp	20.000		
			material:		
			manopera:		
			utilaj:		
			transport:		
38	IZJ03A1 - Sustinerea termoiz cond orizontale verticale cu inele antiglisante si antitasante	MP.	20.000		
			material:		
			manopera:		
			utilaj:		
			transport:		
39	IZJ13A1 - Etans prot din tb la imbin cu snur romtix	M	44.000		
			material:		
			manopera:		
			utilaj:		
			transport:		
40	TRI1AC04F3 - Incarcare materiale GR.C-ambalate,pesto 100Kg deplas.prin purtare pina la 10M,frag.rampa,teren-auto ct	tona	12.000		
			material:		
			manopera:		
			utilaj:		
			transport:		
41	TRA02A50 - Transportul rutier al materialelor,semifabricatelor cu autocamionul pe dist.= 50 km.	tona	12.000		
			material:		
			manopera:		
			utilaj:		
			transport:		

SECȚIUNEA TEHNICĂ				SECȚIUNEA FINANCIARĂ	
Nr.	Capitol de lucrări	U.M.	Cantitatea	Pretul unitar (fara TVA) - Lei -	TOTALUL (fara TVA) - Lei -
0	1	2	3	4	5 = 3 x 4
42	TRI1AC18F3 - Descarcare materiale GR.C-ambalate,peste 100Kg dep.prin transport pina la 10M,frag.auto-rampa,teren ctg.3	tona	12.000		
			material:		
			manopera:		
			utilaj:		
			transport:		

TOTAL 1 (Cheltuieli directe)

Greutate Materiale (tone)	Ore Manopera	Material	Manopera	Utilaj	Transport	TOTAL

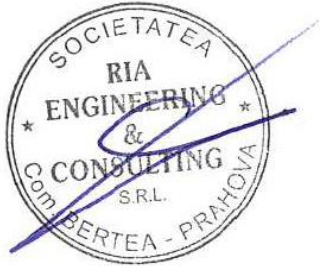
Recapitulatie	Valoare	Material	Manopera	Utilaj	Transport	TOTAL
---------------	---------	----------	----------	--------	-----------	-------

Alte cheltuieli directe						
Contribuția asiguratorie pentru muncă						
T2 = T1 + Alte cheltuieli directe						

Cheltuieli indirecte						
Cheltuieli indirecte						
T3 = T2 + Cheltuieli indirecte						

Beneficiu						
Profit						
T4 = T3 + Beneficiu						

TOTAL GENERAL (fara TVA)	
TVA (19.00%)	
TOTAL GENERAL (inclusiv TVA)	



S.C. RIA ENGINEERING & CONSULTING
S.R.L