

CAIET DE SARCINI

CENTRIFUGĂ DE LABORATOR CU ÎNCĂLZIRE

Model ROTOFIX 46 H

1. Obiectiv

Obiectivul acestui Caiet de Sarcini este de a furniza suficiente informații cu privire la serviciile ce urmează a fi prestate în scopul de a permite ofertanților să pregătească ofertele într-un mod eficient și precis pentru evaluare echipament - **centrifugă de laborator cu încălzire, model ROTOFIX 46 H**.

2. Destinație echipament

Centrifugă de laborator cu încălzire, ROTOFIX 46 H este utilizată la determinarea conținutului de impurități în țitei. Centrifuga va fi utilizată în laborator de către persoana care efectuează încercările de laborator, pentru determinarea conținutului de impurități în țitei prin respectarea cerințelor prevăzute în standard **SR ISO 9030**.

3. Cantitatea de produs solicitată: 2 bucați

4. Caracteristici tehnice și funcționale minime:

Specificațiile vor fi prezentate în oglindă

4.1 Construcția:

- carcasă metalică;
- cameră de centrifugare din oțel inoxidabil;
- capac metalic cu posibilitatea de vizualizare încântă.

4.2 Operare:

- panou de informare parametrii lucru;
- memorie pentru min. 10 programe;
- schimbarea ușoară a rotorului.

4.3 Siguranța în exploatare:

- sistem de blocare a capacului;
- recunoașterea automată a rotorului;
- dispozitiv care întrerupe funcționarea în cazul dezechilibrării rotorului;
- protecție la supraîncălzire pentru motor și încălțina centrifugă.

4.4 Specificații tehnice:

- Alimentare: curent alternativ 220 V/50 - 60 Hz.
- Încălzire: 10 - 90 °C
- Viteza rotație : 4000 RTM
- Rotor: 4 locuri;
- Capacitate maximă: 4 x 100 ml;
- Masă: max 60 Kg

4.5 Mediu de lucru:

- temperatura de depozitare: +10 ÷ + 40° C

- expunere periodica la vapori de solventi.

4.6 Accesorii:

- adaptoare pentru tuburi ASTM cu inserții cauciuc pentru tuburi ASTM de formă conică 100 ml
- tuburi ASTM 100 ml, gradate, formă conică de dimensiuni 37 x 200mm

5. Condiții de calitate: ISO 9001.

6. Detalii de logistică și destinația livrării

Furnizorul are următoarele obligatii:

- să asigure transportul echipamentului până în locația beneficiarului, Sediul II S.C. CONPET S.A. Ploiești, Str. Rezervoarelor nr.8;
- echipamentul va fi livrat în ambalajul prezentat în ofertă;
- să asigure punerea în funcțiune (probe și verificări) a echipamentelor în locația de destinație.

7. Cerințe de documentație

Documentele care vor însoți echipamentul sunt:

- a) Manual de operare și întreținere în engleză și traduse în limba română;
- b) Certificat de Garanție
- c) Certificat de Conformitate.

8. Transferul de instruire și cunoștințe

Furnizorul are obligația să:

- să asigure instruirea personalului din laborator în vederea utilizării echipamentului.

9. Criterii de recepție

Echipamentul va fi considerat recepționat astfel:

- prin inspecție fizică a echipamentului livrat în locațiile beneficiarului și de către beneficiar și
- prin efectuarea probelor și verificărilor, astfel:
 - a) cele obligatorii prezentate în Certificatul de Garanție, Certificatul de Calitate și Manualul de Utilizare
 - b) verificarea performanțelor conform specificațiilor de la punctul **nr. 4** la punerea în

funcțiune la beneficiar.

10. Perioada de garanție

Furnizorul este obligat să prezinte dovada că este autorizat de către producător pentru asigurare service aparat.

Furnizorul va asigura instruirea personalului în Laborator Conpet.

Perioada de garanție va fi de 24 luni de la data livrării.

În perioada de garanție, toate costurile legate de remedierea defecțiunilor cad în sarcina furnizorului (diagnosticarea costuri de asigurare, manoperă pentru reparare, etc.).

Toate defecțiunile aparute în perioada de garanție vor fi remediate pe cheltuiala proprie de furnizor, în termen de maxim 48 de ore de la încheierea procesului verbal de constatare. Constatarea se va face în termen de max. 24 de ore de la anunțarea defecțiunii. Dacă durata remedierii defecțiunii depășește termenul amintit, echipamentul defect se va înlocui temporar cu unul similar, pe cheltuiala furnizorului.

**AVIZAT,
ȘEF DEPARTAMENT OPERAȚIUNI TRANSPORT
ING. NARCIS STOICA**

**INGINER ȘEF PRODUCȚIE
SILVIU BACIU**

**Intocmit,
ȘEF BIROU INSPECTIA CALITATII
ING. BLEBEA LILIANA**

