

Nr. înreg.: 18776/19.06.2020

Referință: clarificări 3 la documentația de atribuire a contractului de execuție lucrări de înlocuire a unui tronson de conductă de transport țigăi, în lungime de cca. 3400 m cu diametru de $\varnothing 10 \frac{3}{4}$ " Icoana-Cartojani, necesar a fi înlocuit, cu punct de plecare intrarea în pădurea de la parc 4 Roata și terminarea la ieșirea din pădurea parc 4 Roata

Urmare a clarificărilor solicitate de către unii dintre operatorii economici interesați cu privire la documentația publicată pentru procedura de achiziție mai sus menționată, vă comunicăm următoarele:

Întrebarea 1: REFERITOR LA EXECUTIA PROBELOR PENTRU TRONSON CONDUCTA MONTATA PRIN FOD:

In Caietul de sarcini se precizeaza:

- la tronsonul de conductă ce va subtraversa cursul de apă probele de presiune se vor face obligatoriu în prima fază după finalizarea firului înainte de tragere - probe de rezistență executate hidraulic și în faza a doua după tragere în tunelul forat- probe de rezistență și etanșitate, executate hidraulic.
- presiunea maximă de proiectare va fi de 64bar , iar probele se vor executa după formarea firului în teren și a doua oară după tragerea conductei în tunel;
- proba de rezistență la presiune înainte de tragere este de 80bar (64 barx1,25), timp de minim 4 ore;
- proba de rezistență după tragere este de 80bar (64 barx1,25), timp de minim 1 ora și de etanșitate la presiune este de 70,4bar (64 bar x 1,1), timp de minim 8 ore;
- cuplarea în firul de conductă executat;

In antemasuratori (ICR204 - ICR204 SUBTRAVERSARE ZONA MLASTINOASA INTRE PICHETII 35 -40 - DN 250 - L = 216M) am identificat NUMAI O PROBA DE REZISTENTA HIDRAULICA (POZ. 24-GC05G1) PTR 220M SI O PROBA DE ETANEITATE PE 220M(POZ.23 – GC01G1), probe ce se executa înainte de cuplarea conductei cu conductă în fir.

Din antemasuratori lipseste cotație pentru proba de rezistență hidraulică la presiune înainte de tragerea conductei .

1.1. Va rugăm clarificați câte probe de rezistență hidraulică se vor cota și transmiteți antemasuratoare revizuită

1.2. Va rugăm să clarificați dacă proba de etanșitate se executa cu aer sau hydraulic având în vedere cotația cu norma GC01G1 (PROBA PRELIMIN ptr. CONTROLUL ETANSEIT IMBINARILOR EXECUT. CU AER LA PN 5 COND AVIND DN=250 MM).

In cazul în care este necesar să se respecte cerința din CS, va rugăm să transmiteți cu ce normă se va face cotația probei de etanșitate hidraulice.

Întrebarea 2: Referitor la probele de rezistență și etanșitate executate cu apă (hidraulic).

In antemasuratori am identificat în cadrul ICR 204 - SUBTRAVERSARE ZONA MLASTINOASA INTRE PICHETII 35 -40 - DN 250 - L = 216M) am identificat NUMAI O PROBA DE REZISTENTA HIDRAULICA (POZ. 24-GC05G1) PTR 220M SI O PROBA DE ETANEITATE PE 220M(POZ.23 – GC01G1), probe ce se executa înainte de cuplarea conductei cu conductă în fir.

Nu am identificat cotație pentru proba de rezistență hidraulică înainte de tragerea conductei în foraj așa cum se menționează în CS. Deasemenea, cotația pentru proba de etanșitate se face cu normă de proba cu aer nu cu apă (GC01G1).

Va rugăm clarificați și, dacă este cazul, transmiteți antemasuratoarea ICR204 revizuit.

Răspuns întrebările 1 și 2: Nu se va revizui Antemasurătoarea. Prima proba de rezistență se va face cu apă conform devizului ICR 204 SUBTRAVERSARE ZONA MLASTINOASA ÎNTRE PICHETII 35 - 40 - DN 250 - L = 216M, numai pentru tronsonul ce se montează prin FOD, înainte de a fi tras în tunel și cuplat în firul conductei (art. 024) .

După tragerea firului în foraj și cuplarea cu restul conductei, conform deviz ICR201 MONTAJ CONDUCTA (art. 004) se fac probe de rezistență și etanșeitate pentru întreaga conductă.

Proba de etanșeitate se execută cu apă (hidraulică). Cele două probe se regăsesc în devizul ICR 201 la poziția articolul 006 PROBA DE REZIST. SI REGIM PTR CONTROL ETANS.IMBINARI SI ARMATURI EXEC. HIDRAULIC LA COND.CU DN=250.

După pregătirea conductei pentru probe se ridică presiunea la 80 bari, se lasă timp minim o oră la presiunea menționată, după care se scade presiunea la 70,4 bari și se face proba de etanșeitate de minim 8 ore.

Întrebarea 3: REFERITOR LA FORAJUL ORIZONTAL DIRIJAT

Va rugăm să puneți la dispoziția ofertanților studiul geologic și hidrologic pentru zona pe care se înlocuiește tronsonul de conductă și în special pentru zona mlăștinoasă aferentă forajului.

Răspuns: Studiul geologic vi-l transmitem, anexat prezentei. Zona mlăștinoasă nu este un curs de apă cadastrat. Nu este necesar studiu hidrologic.

Întrebarea 4: REFERITOR LA SUPRAFAȚA DE IZOLAT DIN ANTEMASURĂTOAREA ICR202 SUBTRAVERSĂRI OBSTACOLE ÎN TUBURI PROTECTOARE

Va rugăm să clarificați :

a)- suprafața de 110,7mp izolație anticorozivă reprezintă suprafața ce trebuie izolată sau suprafața totală de bandă necesară pentru izolație anticorozivă

b)-din ce se compune suprafața de 110.7mp (ce suprafețe se însumează în această cantitate)

Răspuns: a) Cuprinde suprafața totală de bandă necesară pentru izolație anticorozivă.

b) Suprafața cuprinsă – tuburi protectoare

Întrebarea 5: REFERITOR LA ANALIZĂ DEFECTOSCOPICĂ SUDURI FIR SI FOD

În antemasurătoarea ICR 201 am identificat 012 M1L05C1 90 BUC.

ANALIZĂ DEFECTOSCOPICĂ PRIN GAMAGRAFIERE A SUDUR.COND.DE OTEL CU GROSIMEA MAX. DE 14 MM. 250 MM

Cantitatea de 90buc se compune din

- 3.220m : 12m/buc = 268,33buc

- 269buc x 25% = 67,25buc

- F.O.D. - 216m : 12m/buc = 18buc

- Cuplari 4buc

- Total = 89,25buc

În același timp, cotația pentru analiză defectoscopică a sudurilor pentru tronsonul de conductă montat prin FOD se regăsește și în antemasurătoarea ICR 204 –poz. 022 M1L05C1 = 18 BUC.

Va rugăm să clarificați ce cantitate se va cota la poz. 12 din ICR201.

Răspuns: La poziția 12 din devizul oferta ICR 201 ofertanții vor cota cantitatea de 72 bucăți.

Întrebarea 6: REFERITOR LA PROBELE DE REZISTENTA SI ETANSEITATE PE TOT TRONSONUL INLOCUIT

In Cs, pag.63 se precizeaza cerintele pentru executia probelor pe tronsonul de conducta inlocuit astfel:

Executarea și durata încercărilor

Probele de presiune se executa în conformitate cu SR EN 14161+A1:2015:

- proba de rezistenta hidraulica

Pproba= 1,25 x Pmaxima de operare. P mo = 64 bar

Pproba = 1,25 x 64 bar = 80 bar, timp de minim o ora de la egalizarea presiunii în conductă și de la egalizarea temperaturii conductei cu cea a solului. Proba se executa cu apa;

- proba de etanșeitate

Pproba = 1,1 x Pmaxima de operare. Pmo = 64 bar

Pproba = 1,1 x 64 = 70,4 bar, timp de minim 8 ore de la egalizarea presiunii în conductă și de la egalizarea temperaturii conductei cu cea a solului. Proba se executa cu apa;

In Listele cu cantitati de lucrari , ICR201 am identificat cotație numai pentru proba de rezistenta hidraulica – vezi Poz, 006 GC05G1 HM. 34.40

Poz. 007 AUT2920 ORA 32.00

Va rugam sa clarificati unde se regaseste cotația pentru proba de etanșeitate hidraulica.

Răspuns: Cele doua probe se regasesc in devizul ICR 201 la pozitia articolul 006 PROBA DE REZIST. SI REGIM PTR CONTROL ETANS. IMBINARI SI ARMATURI EXEC. HIDRAULIC LA COND. CU DN = 250.

Dupa pregatirea conductei pentru probe se ridica presiunea la 80 bari, se lasa timp minim o ora, dupa care se scade presiunea la 70,4 bari si se face proba de etanșeitate de minim 8 ore.

Întrebarea 7: Va rugam sa puneti la dispozitia ofertantilor reteta normei GD04F1 [1] - Cuplare conducta in conducta existenta dn=250mm.

Întrebarea 8: In devizul ICR201 la art.24 este norma modificata GD04F1 (1). Rugam a ne transmite reteta normei modificate.

Răspuns 7 si 8: Continutul normei va fi :

Norma:GD04F1 [1] U.M.:BUC. CUPLARE CONDUCTA IN CONDUCTA EXISTENTA DN=250 MM

Cod	Denumire	Consum U.M.
7308164	CARBURA CALCIU TEHNICA (CARBID) STAS 102-63	0.35000 KG
5904512	OXIGEN TEHNIC GAZOS IMBUTELIAT STAS 2031 CLASA A	0.42000 M.C.
5900164	ELECTROZI SUDURA OTEL S.7240-69 E50.24.13/RG.2.1 D=4,00	0.73000 KG
0011641	INSTALATOR SANITAR CAT.4	0.87000 ORE
0011611	INSTALATOR SANITAR CAT.1	0.87000 ORE
0003006	GRUP TERMIC DE SUDURA 28-35KW	1.21000 ORE

Întrebarea 9: Va informam ca furnizorii nostri de teava ne-au transmis ca pentru Teava de otel L360N PSL2 , Ø 273,1 x 7,1mm tipul de sudura SAWL nu se produce in Europa, iar pentru productia din afara Europei pretul este mai ridicat cu cel putin 25%, acest lucru fiind din cauza taxei de salvagardare.

Ca urmare va rugam sa fiti de acord cu tipurile de sudura ERW sau HFW-HFI pentru Teava de otel L360N PSL2 , Ø 273,1 x 7,1mm .

Răspuns: Suntem de acord cu tipul de sudura HFW-HFI pentru Teava de oțel L360N PSL2 , Ø 273,1 x 7,1mm.

Întrebarea 10: Va rugăm să ne precizați care este grosimea minimă a stratului izolației, deoarece în Specificația tehnică am regăsit grosimea de 2,8mm, iar în Antemasurătoarea _Montaj conductă, grosimea este de 2,7mm.

Răspuns: Grosimea izolației va fi de 2,7mm.

Întrebarea 11: Va rugăm să corectați cantitățile de la:

Art.43_GB06G1_Asamblarea cu suruburi a flanselor... = 1 per,

Art.45_5859029_Prezon M33x185 = 12 buc,

Art.46_5846918_Piulita M33 = 24 buc,

având în vedere că în documentație sunt prevăzute la:

Art.39_GB03G1_Robinet cu flanșe Pn64, Dn250mm = 1 buc,

Art.41_GB05G1_Flanșe oțel... = 2 buc.

Răspuns: În devizul oferta ICR 201 se vor modifica următoarele articole:

Art.43_GB06G1_Asamblarea cu suruburi a flanselor... = 2 per,

Art.45_5859029_Prezon M33x200 = 24 buc,

Art.46_5846918_Piulita M33 = 48 buc.

Întrebarea 12: Conform Foi de date pentru teava Dn 250 și curbe se solicită certificat de inspecție tip 3.2. conform SR EN 10204. Va rugăm să ne precizați dacă se acceptă certificat de inspecție tip 3.1.

Răspuns: Pentru teava DN 250 și curbe se va prezenta certificat de inspecție tip 3.2 conform SR EN 10204.

Întrebarea 13: În Listele cu cantitățile de lucrări, pentru procurarea anumitor materiale s-a prevăzut „YC01RON - diferența preț material”.

Vă rugăm să ne comunicați dacă sunt acceptate coduri având denumirea din antemasurători pentru procurarea materialelor cuprinse ca „diferența preț material”.

Răspuns: Suntem de acord cu utilizarea de coduri având denumirea din antemasurători pentru procurarea materialelor cuprinse ca „diferența preț material”.

Întrebarea 14: Conform caietului de sarcini, materialul tubular ce va fi utilizat este cu sudură longitudinală tip SAWL. Conform discuțiilor cu furnizorii, acest tip de teava se produce în Turcia și China, în Europa nu se produce această dimensiune. Va solicităm acordul în vederea punerii în opera în cadrul execuției lucrărilor ce fac obiectul proiectului menționat a utilizării materialului tubular cu sudură longitudinală tip HFI și ERW sau SMLS (laminată) din Europa, deoarece în Turcia și China sunt taxe de salvagardare de 25% și duc la majorarea substanțială a prețului.

Întrebarea 15: Conform caietului de sarcini și foi de date teava Dn 250, s-a prevăzut teava SAWL 273,1x7,1 mm. În urma solicitării ofertelor de preț de la furnizori/producători de teava, aceștia ne-au comunicat că pentru Dn 250 nu se poate executa teava SAWL. Va rugăm să aprobați utilizarea tevelor HFW/ERW/SMLS.

Răspuns 14 și 15: Se poate utiliza în execuție și material tubular cu sudură longitudinală tip HFW-HFI sau SMLS (laminată) 273,1x7,1 mm, fabricat în UE.

Pentru teava DN 250 și curbe se va prezenta certificat de inspecție tip 3.2 conform SR EN 10204.

Întrebarea 16: Întrucât producătorii noștri ne-au semnalat că teava SAWL se execută de la $D > 400$ mm, vă rugăm să confirmați că pentru materialul tubular (conductă în fir și curbe – d 273.1x7.1 mm și 273.1x8.8 mm, L360N) se acceptă teava HFW sau ERW, PSL2 (tot sudate longitudinale) SR EN ISO 3183/2013 (cu certificare 3.2.)

Răspuns: Se acceptă și teava HFW-HFI, (sudată longitudinală) sau SMLS (laminată) 273,1 x 7,1 mm., PSL2 conf. SR EN ISO 3183/2013. Se va prezenta pentru materialul tubular certificat de inspecție tip 3.2 conform SR EN 10204.

Întrebarea 17: În devizul ICR201 la art.16 sunt prevăzute 2 dispozitive de golire. Rugăm a ne transmite desenul de execuție a acestora și locul de amplasare conform măsurătorilor topo executate de proiectant.

Răspuns: Desenele se regăsesc în piesele desenate- planuri nr. 5, 7, 9, 22.

Întrebarea 18: În devizul ICR201 la art.43 GB06C1 este trecută cantitatea 1per. Deoarece se montează robinetul în flanșe cantitatea ar trebui să fie 2per.

Întrebarea 19: În devizul ICR201 la art.45 este prezon M33x185 și în fișa tehnică este 33x200 iar cantitatea este pentru o îmbinare flanșată. Specificați care este lungimea prezoanelor și care este numărul lor.

Întrebarea 20: În devizul ICR201 la art.46 piulita M33 cantitatea este pentru o îmbinare flanșată;
Solicitare: Specificați care este numărul de piulite ce se vor folosi.

Răspuns 18, 19 și 20: În devizul oferta ICR 201 se vor modifica următoarele articole

Art.43_GB06G1_Asamblarea cu suruburi a flanșelor...= **2 per**,

Art.45_5859029_Prezon M33x200 = **24 buc**,

Art.46_5846918_Piulita M33 = **48 buc**,

Întrebarea 21: În devizul ICR202 la art.8 este prevăzut teava pentru conducte 406.4x7.92/OL44 iar în fișa tehnică este teava 406.4x8; L245N. Specificați grosimea de perete și materialul din care este executată teava.

Răspuns: Materialul utilizat va fi teava oțel 406.4 x 8; L245N.

Întrebarea 22: În devizul ICR202 la art.10 sunt prevăzute inele distanțiere tip Altarom. Deoarece firma ALTAROM nu mai există în România, specificați dacă se pot folosi inele distanțiere similare produse de alte firme.

Răspuns: Se pot folosi inele distanțiere similare produse de alte firme.

Întrebarea 23: În devizul ICR202 la art.13 este prevăzut teava pentru conducte 60.3x3.58/grad B iar în fișa tehnică este teava 60.3 x 3.6 L245N. Specificați grosimea de perete și materialul din care este executată teava.

Răspuns: se va utiliza teava oțel 60.3 x 3.6 L245N.

Intrebarea 24: Devizul ICR203 tratează demontarea unei conducte de transport produse neinflamabile. În caietul de sarcini sunt prevăzute următoarele operații specifice unei conducte petroliere:

- a) Predarea-primirea traseului între beneficiar, topograf, constructor, proiectant.
- b) Trasarea culoarului de lucru.
- c) Decopertarea stratului vegetal.
- d) Săparea santului.
- e) Scoaterea în totalitate a fluidului din conductă rămas după cuplare.
- f) Spălarea și pistonarea conductei ce se demontează.
- g) Tăierea conductei vechi pe tronsoane cu cuțit cu role.
- h) Scoaterea tronsoanelor din sant, cu macara și încărcarea în mijlocul de transport.
- i) Transportul în depozit provizoriu, iar în final la depozitul Inotesti, jud. Prahova.
- j) Astuparea santului în ordine inversă săpării cu compactarea fiecărui strat.
- k) Refacerea terenului la categoria inițială.
- l) Recepția preliminară a lucrării.

În același timp, în greutatea conductei care se demontează nu este inclusă greutatea izolației.

Solicitare: Specificați dacă trebuie îndeplinite toate condițiile de mai sus și unde sunt trecute cheltuielile aferente punctelor e), f) și g) și în același timp ar trebui recalculată greutatea materialului tubular demontat.

Răspuns: Se vor utiliza datele din proiect.

Golirea conductei se face de beneficiar. Greutatea conductei pe metru liniar a fost luată din lucrări similare pe aceeași conductă.

Intrebarea 25: Conform celor specificate în Fisa de date a achiziției, pentru demonstrarea experienței similare se solicită “prezentarea de contracte de execuție lucrări conducte petroliere/gaze finalizate în ultimii 5 ani, a căror diametre au fost de minim 10 ¾”.

Va rugăm să luați în considerare acceptarea contractelor de execuție a conductelor petroliere/gaze de dimensiuni mai mici de 10 ¾”, în conformitate cu clasificarea CPV a procedurii – 45231113-0 Lucrări de înlocuire a conductelor.

Răspuns: Pentru îndeplinirea cerinței privind experiența similară, prin Fisa de date a achiziției s-a solicitat prezentarea Declarației și listei principalelor lucrări executate în ultimii 5 ani – contracte cu obiect asemănător, copii ale contractelor sau ale paginilor relevante; recomandări, recepții.

Contractele de execuție lucrări conducte petroliere/gaze finalizate în ultimii 5 ani, ale căror diametre au fost de minim 10 ¾” vor fi luate în calcul atunci când se va determina punctajul tehnic obținut de fiecare ofertă prezentată, acesta fiind un factor de evaluare pentru care se va acorda punctaj, conform specificațiilor din Fisa de date a achiziției.

Intrebarea 26: În deviz oferta ICR302 “Pregătirea pentru protecție catodică” sunt cotate 6 buc. Prize de potențial. În documentație sunt prevăzute 10 buc prize de potențial (6 buc pentru racord grupuri de anozii și 4 buc. Pentru masură). Rugăm să se clarifice și să se revizuiască ICR 302, cu analiza materialelor conexe acestor prize de masură.

Intrebarea 27: Va rugăm să clarificați numărul prizelor de potențial și anume: în planurile de pichetare Nr. 4.1 și 4.2 apar 10 prize de potențial și 30 anozii de zinc, iar în cantități apar doar 6 prize.

Răspuns 26 și 27: În total sunt 10 prize de potențial: 6 prize cu anozii și 4 prize de masură. În total sunt 30 de anozii de zinc.

Devizul oferta ICR 302 va avea următorul conținut:

ICR302

A N T E M A S U R A T O A R E

Deviz ICR302 PREGATIRE PENTRU PROTECTIE CATODICA

Nr. Simbol articol UM CANTITATEA
crt.

001 M1K12A1 BUC. 10.000
PRIZ.POTENTIAL PT.MASURAREA PARAM.
ELECTR.PROTECTIA CONTRA COROZIUNII
CONDUC.INGROP.TIP 1 AFARA LO
- 100% materiale

002 7315523 BUC. 10.000
PRIZA DE POTENTIAL TIP ENERGOPETROL

003 4801725 M 100.000
CABLU ENERGIE CY 0,6/ 1KV 1X 25 M S.
8778

004 7460634 M 100.000
CABLU ENERGIE CY 0,6/1KV 1X6 MS.8778

005 TSA16C1 M.C. 64.000
SAP.MAN.IN TRANSEE PT.CABL.EL.IN PAM.CU
UMID.NAT.FARA SPRIJ.LAT.<1M,ADINC.<1,5M,
T.TARE

006 TSD01C1 M.C. 64.000
IMPRASTIEREA CU LOPATA A PAMINT.AFINAT,
STRAT UNIFORM 10-30CM.GROS CU SFARIM.
BULG.TEREN TARE

007 TSD04A1 M.C. 64.000
COMPACTAREA CU MAI.DE MINA A UMPLUT.
EXECUT.PE STRAT.CU UDAREA FIEC.STRAT DE
10CM GROS.T.NECOZIV

008 W2H04A# M.C. 17.000
Strat de nisip asezat in sant pentru
protejarea cablurilor la lucrari in profil
netipizat

009 W2H05A# MP. 50.000
Banda din PVC pentru protejarea cablurilor
in profil netipizat

010 W1M054F# BUC. 66.000
Papuc fixat pe conductor 16-25mm² Cu

011 5202665 BUC. 40.000
PAPUC STANTAT PENTRU CONDUCTOARE CUPRU
SI ALUMINIU 25 X 8X 6,8 CUZN S243

012 7460596 BUC. 44.000
PAPUC STANTAT DIN CUPRU PENTRU
CONDUCTOARE CUPRU 6 X 4,5

006 TRA01A50 TONA 30.000
TRANSPORTUL CU AUTOCbasculanta PE DIST.= 50KM

Intrebarea 28: In devizele oferta ICR304, ICR 305, ICR 306 se prevad masuratori la 9 prize, iar in documentatie sunt prevazute 10 buc. Va rugam sa clarificati numarul de prize pentru care trebuie cotate activitatile – 9 sau 10 buc.

Răspuns: In devizele oferta ICR304, ICR 305, ICR 306 se vor cota numarul si activitatile pentru 10 prize de potential.

Intrebarea 29: Conform CS, izolația conductei care se montează in gaura forata se protejează mecanic cu un sistem de izolare executat din benzi din fibra de sticla si rășini. In CS nu se precizează grosimea minima care trebuie realizata pentru protecția mecanica respectiv numărul de straturi necesare a fi aplicat.

Conform antemasuratoare ICR204, suprafața care trebuie protejata mecanic este de 185.22 mp. Consumul de banda din fibra de sticla este estimat la 10 mp banda /mp suprafața, rezultând o cantitate totala de 1852.2 mp banda.

Având in vedere ca benzile din fibra de sticla se aplica manual, cu suprapunere de 50%, consumul de banda este de minim 2,15 mp banda/mp suprafața pentru 1 strat.

Va rugam sa precizați numărul de straturi in care se va realiza protecția mecanica, stabilind necesarul de benzi din fibra de sticla in funcție de consumul real, iar necesarul de rășini si manopera in funcție de suprafața totala a benzilor.

Răspuns: Ofertantii vor utiliza cantitatile din antemasuratoarea si devizul ICR 204.

Intrebarea 30: Nu am identificat in CS informatii despre grosimea izolatiei suplimentare cu rasina epoxidica si fibra de sticla a tronsonului de conducta tras prin foraj.

Va rugam sa confirmati ca:

1.1. - se aplica protectie mecanica suplimentara din rasini epoxidice si banda Rowing si in zona sudurilor, peste mansoanele termocontractile ?

2.2. - cantitatile de material (rasina si banda Rowing) din antemasuratoarea ICR 204 –POZ.2-15 asigura grosimea de izolatie necesara pentru respectarea standerdelor, cerintelor proiectantului care nu au fost specificate in CS.

Răspuns:

1.1. - Se va aplica protectie mecanica suplimentara din rasini epoxidice si banda Roving si in zona sudurilor si peste mansoanele termocontractile.

2.2. - Cantitatile de material (rasina si banda Roving) din antemasuratoarea ICR 204 –POZ.2-15 asigura grosimea de izolatie

Intrebarea 31: In Caietul de sarcini, pag 72 se mentioneaza ca:

- tuburile de protectie se vor izola cu banda din polietilena aplicata la rece cu suprapunere 50%, system C50, grosime minima 3mm.

- Conductele apartinand OMV Petrom SA, la zonele de intersectie cu conducta proiectata, pe o lungime de 10m, se vor izola cu banda din polietilena aplicata la rece cu suprapunere 50%, system C50, grosime 3mm

In antemasuratoarea ICR202-Subtraversari obstacole in tuburi protectoare, am identificat pentru sistemul de izolatie, cotația de la art. 19 –YCRON =Procurare benzi din polietilena aplicate la cald =110,70mp

Va rugam sa clarificati:

1. Cu ce tip de banda se face izolatia tuburilor protectoare –banda aplicata la rece sau banda aplicata la cald?

2. Cu ce tip de banda se face izolatia conductelor OMV Petrom si care este suprafata de izolat a acestora.

Obsv. Suprafata de izolat (S) $\neq$ suprafata de banda necesara pentru a izola suprafata (S)

3. Suprafata de 110,7mp reprezinta suprafata de izolat a tuburilor + conducte OMV?

4. In cazul in care izolatia se face cu benzi aplicate la rece va rugam sa transmiteti antemasuratoarea/devizul revizuit.

Răspuns:

1. Izolatia tuburilor protectoare se face cu banda aplicata la cald.

2. Izolatia conductelor OMV Petrom se face cu banda aplicata la cald.

3. Suprafata de 110,7mp reprezinta suprafata de izolat a tuburilor si conductelor OMV.

4. Nu este necesara antemasuratoare /devizul revizuit.

Intrebarea 32: Va rugam sa clarificati unde regasim cotatia izolatiei pentru cele 4 curbe care conf. CS se executa cu banda termocontractila aplicata la cald cu suprapunere 50%. Care este suprafata de izolat pentru curbe. Confirmati ca grosimea izolatiei aplicate la cald este de 2.7mm ca si la conducta in fir.

Răspuns: Cotatia izolatiei pentru cele 4 curbe se regaseste in devizul Izolare Anticoroziva

Intrebarea 33: Referitor la ICR301, va rugam sa clarificati si sa detaliiati ce se coteaza la art. 9 (7490003), art.10(790005), art.11(7490006), art.12 (7490007).

Din experienta noastra si analizand CS-ul, poz. 10, 11, 12 reprezinta izolatie cu benzi aplicate la rece iar poz. 9 ar reprezenta izolatia curbelor. Ca urmare, poz.10, 11, 12 ar trebui sa reprezinte izolatia tuburilor de protectie si a conductelor OMV iar poz.9 ar reprezenta izolatia curbelor.

Va rugam clarificati/confirmati si revizuiti, daca este cazul, antemasuratoarea ICR202 si ICR301.

Răspuns: Nu este necesara revizia antemasuratorilor. A fost luata in calcul izolarea imbinarilor, a curbelor si a conductelor OMV.

Intrebarea 34: In cazul in care o societate are un contract de prestari de servicii pentru executie (foraje orizontale), va rugam sa ne comunicati daca mai este nevoie ca furnizorul de lucrari de foraj trebuie sa fie declarat subcontractor?

Este de ajuns prezentarea contractului de prestarii de servicii?

Răspuns: In situatia in care o parte din lucrarile care fac obiectul contractului va fi executata de o terta parte, aceasta trebuie sa fie declarata ca subcontractor si se va prezenta in oferta acordul de subcontractare al acestuia, precum si documentele solicitate prin Fisa de date a achizitiei. In cazul in care lucrarile de foraj sunt executate de catre ofertant, poate fi prezentat contractul de prestari servicii.

Menționăm că toate ofertele vor fi elaborate ținând cont de indicațiile precizate mai sus si restul cerințelor din documentația de atribuire rămân neschimbate.

Va mulțumim.

DIRECTOR GENERAL
Dr. ing. Timur-Vasile CHIȘ

Șef Serviciu Achiziții
Ing. Florina POPESCU

Serviciul Achiziții
Exp. A.P. Claudia BRĂSLAȘU