

Nr. inreg.: 47283/ 04.12.2019

Referință: Procedura simplificată organizată de CONPET S.A. în vederea atribuirii contractului ce are ca obiect Executia lucrarilor de Modernizare a Sistemului de Pompare a titeiului din Statia Potlogi si a lucrarilor de Modernizare a Sistemului de Pompare a titeiului din Statia Ochiuri, judetul Dambovita

Urmare a clarificarilor solicitate de catre operatorii economici interesati cu privire la documentatia publicata pentru procedura de achizitie mai sus mentionata, va comunicam urmatoarele:

A. Ref.la "Modernizarea Sistemului de pompare a titeiului din Statia Ochiuri"

Intrebarea 1: In documentul B.031.007-IN-CS-111-01-R _Caiet de Sarcini Instrumentatie, la pct. 3.5. Sistem de oprire al procesului (PSD) se solicita ca procesorul, sursele de alimentare si comunicatia sa fie de tipul redundant. Avand in vedere complexitatea redusa a aplicatiei si faptul ca unitatile centrale care pot fi utilizate in configuratie redundanta sunt procesoare puternice, cu capacitate de prelucrare superioare si foarte costisitoare din punct de vedere financiar, propunem utilizarea unui singur processor (unitate centrala) pentru realizarea atat a functiilor de process, cat si a functiilor de siguranta.

Va rugam sa analizati si sa clarificati daca aceasta solutie este acceptata.

Raspuns 1: Se va lua in considerare solutia tehnica din proiect, deoarece aceasta a fost stabilita de proiectant impreuna cu beneficiarul (CONPET).

Intrebarea 2: In documentul B.031.007-IN-CS-111-01-R _Caiet de Sarcini Instrumentatie, la pct. 3.5. Sistem de oprire al procesului (PSD) se mentioneaza ca PSD va include, printre altele, si o statie de lucru pentru inginerie.

Va rugam sa confirmati ca oferta va include cate o statie de inginerie (inclusiv software-urile de configurare) pentru fiecare locatie.

Mentionam ca dupa punerea in functiune, se va livra un CD cu programele de aplicatie.

Raspuns 2: PLC/RTU 520 va fi achizitionat cu licenta HMI si atunci de pe statia de lucru se va putea opera browser.

Intrebarea 3: In documentul B.031.007-IN-CS-111-01-R_Caiet de Sarcini Instrumentatie, la pct. 3.5. Sistem de oprire al procesului (PSD) se mentioneaza ca PSD va include, printre altele, dispozitive de retea pentru asigurarea redundantei in comunicatie.

Va rugam sa precizati tipurile de comunicatie la care va referiti

Raspuns 3: Modul de Comunicatie cu SCADA CONPET.

Intrebarea 4: Va rugam sa specificati daca sistemul PCS/PSD va fi prevazut cu interfata de comunicatie pentru integrarea in sistemul SCADA al beneficiarului. Din documentul B.031.007-IN-ARH-109-01-R_Arhitectura system se intelege ca nu este in scopul proiectului.

Daca trebuie inclusa, va rugam sa precizat protocolul de comunicatie (Modbus TCP?)

Raspuns 4: Conform raspuns punctul 2 PLC/RTU 520 este compatibil a fi integrat in Sistemul Scada disponibil Conpet si cu celelate echipamente Conpet respectiv protocol de comunicare IEC 60870-5-104. Vor fi prevazute presetupe de rezerva pentru aceste conexiuni

Intrebarea 5: In documentul B.031.007-IN-CS-111-01-R_Caiet de Sarcini Instrumentatie se solicita Sistem de oprire de urgenta al procesului (PSD) si module fail-safe, dar in documentul B.031.007-IN-LST-101-02-R_I_O LIST nu am identificat nici o iesire pentru oprirea de urgenta a pompelor, ci doar comanda de proces start/stop.

Va rugam sa clarificati.

Raspuns 5: Conform document B.031.007-IN-CED-108-01-R_Diagrama Cauza-efect, semnalele si comenzile vor fi considerate ca semnale fail-safe.

Intrebarea 6: In documentul B.031.007-IN-ARH-109-01-R _Arhitectura system apare o legatura seriala RS485 Modbus intre tabloul electric si tabloul PL-AMC. In documentul B.031.007-IN-LST-101-02-R / B.031.007-IN-LST-202-02-R _I_O LIST nu am identificat informatii transmise serial.

Va rugam sa clarificati.

Raspuns 6: Legatura seriala va fi prevazuta pentru a prelua informatii de la Centrala de masura din PTAB.

Intrebarea 7: In documentul B.031.007-IN-WCD-106-02-R_Diagrama Conexiuni, pag. 5, 6, 7 apar mentiunile Ex-e pentru tablourile PL-AMC si TE.

Va rugam clarificati.

Raspuns 7: Mentiunea EX-e nu trebuie considerata.

Intrebarea 8: In documentul B.031.007-IN-ST-107-02-R_Spec PLC cap. Configuratia sistemului, Generalitati B se mentioneaza ca panoul de automatizare va fi de tip RTU 520 cu licenta HMI.

Va rugam sa confirmati daca se accepta si alte solutii, RTU 520 avand probabil un singur furnizor.

Raspuns 8: Se va lua in considerare solutia tehnica din proiect, deoarece aceasta a fost stabilita de proiectant impreuna cu beneficiarul (CONPET).

Intrebarea 9: In documentul B.031.007-IN-ST-107-02-R_Spec PLC cap. Configuratia sistemului, Echipamentul PL-AMC se mentioneaza ca functiile echipamentului vor fi asigurate de un PC industrial.

Va rugam sa clarificati – se doreste ca interfata HMI sa fie un calculator PC sau panou operator ?

Raspuns 9: Se doreste Consola Operator.

Raspuns 10: In documentul B.031.007-IN-ST-107-02-R_Spec PLC, pag, 12 se face referire la printare evenimente.

Va rugam sa specificati daca oferta va include si o imprimanta pentru fiecare locatie.

Raspuns 10: Oferta va include o imprimanta pentru fiecare locatie.

B. Ref.la “Modernizarea Sistemului de pompare a titeiului din Statia Potlogi”

Intrebarea 1: In documentul B.031.007-IN-CS-213-01-R_Caiet de Sarcini Instrumentatie, la pct. 3.5. Sistem de oprire al procesului (PSD) se solicita ca procesorul, sursele de alimentare si comunicatia sa fie de tipul redundant. Avand in vedere complexitatea reduisa a aplicatiei si faptul ca unitatile centrale care pot fi utilizate in configuratie redundanta sunt procesoare puternice, cu capacitate de prelucrare superioare si foarte costisitoare din punct de vedere financiar, propunem utilizarea unui singur processor (unitate centrala) pentru realizarea atat a functiilor de process, cat si a functiilor de siguranta.

Va rugam sa analizati si sa clarificati daca aceasta solutie este acceptata.

Raspuns 1: Se va lua in considerare solutia tehnica din proiect, deoarece aceasta a fost stabilita de proiectant impreuna cu beneficiarul (CONPET).

Intrebarea 2: In documentul B.031.007-IN-CS-213-01-R _Caiet de Sarcini Instrumentatie, la pct. 3.5. Sistem de oprire al procesului (PSD) se mentioneaza ca PSD va include, printre altele, si o statie de lucru pentru inginerie.

Va rugam sa confirmati ca oferta va include cate o statie de inginerie (inclusiv software-urile de configurare) pentru fiecare locatie.

Mentionam ca dupa punerea in functiune, se va livra un CD cu programele de aplicatie.

Raspuns 2: PLC/RTU 520 va fi achizitionat cu licenta HMI si atunci de pe statia de lucru se va putea opera browser.

Intrebarea 3: In documentul B.031.007-IN-CS-213-01-R _Caiet de Sarcini Instrumentatie, la pct. 3.5. Sistem de oprire al procesului (PSD) se mentioneaza ca PSD va include, printre altele, dispozitive de retea pentru asigurarea redundantei in comunicatie.

Va rugam sa precizati tipurile de comunicatie la care va referiti

Raspuns 3: Modul de Comunicatie cu SCADA CONPET.

Intrebarea 4: Va rugam sa specificati daca sistemul PCS/PSD va fi prevazut cu interfata de comunicare pentru integrarea in sistemul SCADA al beneficiarului. Din documentul B.031.007-IN-ARH-205-01-R _Arhitectura system se intelege ca nu este in scopul proiectului.

Daca trebuie inclusa, va rugam sa precizat protocolul de comunicare (Modbus TCP?)

Raspuns 4: Conform raspuns punctul 2 PLC/RTU 520 este compatibil a fi integrat in Sistemul Scada disponibil Conpet si cu celelate echipamente Conpet respectiv protocol de comunicare IEC 60870-5-104. Vor fi prevazute presetupe de rezerva pentru aceste conexiuni

Intrebarea 5: In documentul B.031.007-IN-CS-213-01-R _Caiet de Sarcini Instrumentatie se solicita Sistem de oprire de urgenta al procesului (PSD) si module fail-safe, dar in documentul B.031.007-IN-LST-101-02-R / B.031.007-IN-LST-202-02_R_I_O LIST nu am identificat nici o iesire pentru oprirea de urgenta a pompelor, ci doar comanda de proces start/stop.

Va rugam sa clarificati.

Raspuns 5: Conform document B.031.007-IN-CED-208-01-R_Diagrama Cauza-efect, semnalele si comenzile vor fi considerate ca semnale fail-safe.

Intrebarea 6: In documentul B.031.007-IN-ARH-205-01-R _Arhitectura system apare o legatura seriala RS485 Modbus intre tabloul electric si tabloul PL-AMC. In documentul B.031.007-IN-LST-101-02-R / B.031.007-IN-LST-202-02_R_I_O LIST nu am identificat informatii transmise serial.

Va rugam sa clarificati.

Raspuns 6: Legatura seriala va fi prevazuta pentru a prelua informatii de la Centrala de masura din PTAB.

Intrebarea 7: In documentul B.031.007-IN-WCD-206-02-R_Diagrama Conexiuni, pag. 5, 6, 7 apar mentiunile Ex-e pentru tablourile PL-AMC si TE.

Va rugam clarificati.

Raspuns 7: Mentiunea EX-e nu trebuie considerata.

Intrebarea 8: In documentul B.031.007-IN-ST-204-02-R_Spec PLC cap. Configuratia sistemului, Generalitati B se mentioneaza ca panoul de automatizare va fi de tip RTU 520 cu licenta HMI.

Va rugam sa confirmati daca se accepta si alte solutii, RTU 520 avand probabil un singur furnizor.

Raspuns 8: Se va lua in considerare solutia tehnica din proiect, deoarece aceasta a fost stabilita de proiectant impreuna cu beneficiarul (CONPET).

Intrebarea 9: In documentul B.031.007-IN-ST-204-02-R_Spec PLC cap. Configuratia sistemului, Echipamentul PL-AMC se mentioneaza ca functiile echipamentului vor fi asigurate de un PC industrial.

Va rugam sa clarificati – se doreste ca interfata HMI sa fie un calculator PC sau panou operator ?

Raspuns 9: Se doreste Consola Operator.

Intrebarea 10: In documentul B.031.007-IN-ST-204-02-R_Spec PLC, pag, 12 se face referire la printare evenimente.

Va rugam sa specificati daca oferta va include si o imprimanta pentru fiecare locatie.

Raspuns 10: Oferta va include o imprimanta pentru fiecare locatie.

Menționăm că oferta va fi elaborată ținând cont de indicațiile precizate mai sus și că restul cerințelor rămân neschimbate.

DIRECTOR GENERAL
Dr. Ing. Timur Vasile CHIS

ȘEF SERVICIU ACHIZIȚII
Ing. Florina POPESCU



SERVICIU ACHIZIȚII
Coord. Achiz. Laura MIHAIL

