

Nr. înreg.: 43690 / 11.11.2019

Referință: clarificări 3 la documentația de atribuire a contractului de execuție lucrări pentru obiectivele:

Înlocuire conductă de transport țigăi $\varnothing 10 \frac{3}{4}$ " Icoana-Cartojani, în lungime de cca. 4000m, în zona pădure Bucov, localitatea Râca, jud. Argeș (Obiectivul 1) și

Înlocuire conductă de transport țigăi $\varnothing 10 \frac{3}{4}$ " Icoana-Cartojani, în lungime de cca. 1500m, în zona pădure Plescara, localitate Miroși, jud. Argeș (Obiectivul 2)

Urmare a clarificărilor solicitate de către unii dintre operatorii economici interesați cu privire la documentația publicată pentru procedura de achiziție mai sus menționată, vă comunicăm următoarele:

Întrebarea 1: Având în vedere cerința dvs. prin care materialul tubular va fi însoțit de certificat de inspectie tip 3.2 conf. SR EN 10204:2005, furnizorii de teava ne-au comunicat faptul că pretul va avea o creștere semnificativă. De menționat că până acum această cerință nu a mai fost stipulată în proiectele dumneavoastră. Prin urmare vă rugăm să fiți de acord că materialul tubular să fie însoțit de certificat de inspectie tip 3.1, conf. SR EN 10204:2005, astfel încât să ne putem încadra în valoarea bugetată.

Întrebarea 2: În răspunsul la solicitările de clarificări - document "clarificări 1", adresa 42790/5.11.2019, menționați că materialul tubular, teava sudată longitudinal HFW, HFI, ERW, va fi însoțită de certificat tip 3.2.

În același timp, în Fisa de date pentru teava necesară în ambele loturi, se menționează:

Certificat de inspectie tip 3.1 conform SR EN 10204:2005 – Produse metalice. Tipuri de documente de inspectie.

Certificat de inspectie tip 3.2 conform SR EN 10204:2005 – Produse metalice. Tipuri de documente de inspectie.

Teava va fi preizolată cu polietilena extrudată conform DIN 30670.

Această mențiune a fost interpretată de furnizori ca și de noi în sensul că teava poate fi furnizată însoțită de certificat tip 3.1 sau de certificat tip 3.2 iar pretul va fi diferit funcție de certificatul tip.

Având în vedere cele de mai sus, impunerea furnizării de teava cu certificat 3.2 restrânge participarea la licitație a operatorilor economici și a furnizorilor de teava atâta timp cât proiectantul a dat și posibilitatea utilizării materialului tubular cu certificat tip 3.1.

De asemenea, pretul de teava cu certificat 3.2 este semnificativ mai crescut, mai ales în condițiile în care nu ați precizat testele specifice care trebuie realizate ptr. certificare tip 3.2 iar standardul indică un nr. important de teste care au și complexitate diferită.

În aceste condiții, întrucât proiectantul a dat posibilitatea ca teava să fie furnizată și cu certificat 3.1, vă rugăm să acceptați ambele variante pentru furnizarea materialului tubular -teava sudată longitudinal HFW, HFI, ERW 273x7.21mm preizolată atât în varianta cu certificat 3.1 cât și în varianta cu certificare tip 3.2.

Răspuns 1 și 2: Cu privire la cerința de prezentare certificat de inspectie tip 3.2 conform SREN10204:2005, aceasta a făcut obiectul și altor clarificări, răspunsul proiectantului fiind fără echivoc: se va prezenta „Certificat de inspectie tip 3.2 conform SR EN 10204:2005 – Produse metalice. Tipuri de documente de inspectie.”

Referitor la **FOAIE DE DATE / DATA SHEET - TEAVA DIN OTEL / PIPE L 360N - X52** prezentate de proiectant în proiectele nr.358/2018 "Înlocuire conductă de țigăi $\varnothing 10 \frac{3}{4}$ " Icoana - Cartojani în lungime de cca. 4000m în zona pădure Bucov, localitate Râca, jud. Argeș" și nr. 359 "Înlocuire conductă de țigăi $\varnothing 10 \frac{3}{4}$ " Icoana - Cartojani, în lungime de cca. 1500m, în zona pădure Plescara, localitate Miroși, județul Argeș", facem următoarea precizare:

La întocmirea ofertelor se vor lua în calcul FOAIE DE DATE / DATA SHEET - TEAVA DIN OTEL / PIPE L 360N - X52 - Revizia 1, pentru fiecare din lucrările oferite,

Foile de date Revizia 1 ce vor fi luate în calcul, sunt anexate prezentei.

Se poate utiliza pentru executia conductei teava de oțel L360N PSL2, Ø 273,1 x 7,1mm, tip HFW - HFI, ERW sau tevi fara sudura (SMLS), conform SR EN ISO 3183:2013 + A1:2018 – Industriile petrolului și gazelor naturale. Tevi de oțel pentru sisteme de transport prin conducte.

Teava va fi preizolată cu polietilena extrudată tip N-v conform DIN 30670/2012 și va avea grosimea de 2,7 mm.

Materialul tubular va fi însoțit obligatoriu de Certificat de inspectie tip 3.2 conform SR EN 10204:2005 – Produse metalice. Tipuri de documente de inspectie și va fi eliberat de un organism de inspectie acreditat.

Întrebarea 3: Vă rugăm să precizați dacă documentele de calificare se vor întocmi pentru fiecare lot sau se va prezenta numai un singur dosar cu documente de calificare (1 plic cu calificare valabilă pentru ambele loturi).

Întrebarea 4: Confirmați că se vor depune 1 original și o copie a următoarelor documente:

A. Documente de calificare – 1 dosar valabil pentru ambele loturi (original+copie)

B. Lot 1 – propunere tehnică+propunere financiară (original+copie)

C. Lot 2 – propunere tehnică+propunere financiară (original+copie)

Întrebarea 5: Va rugăm să clarificați dacă atribuirea se va face cu contract pe fiecare lot sau va fi un singur contract pentru cele 2 loturi.

Răspuns 3, 4 și 5: Această achiziție nu este divizată pe loturi, se va oferta întreaga cantitate de lucrări, conform Caietului de sarcini.

Întrebarea 6: Confirmați că garanția de participare se va prezenta pe valoarea cumulată pentru ambele loturi – 79.491,08 lei, conform conținutului din formularul Instrument de garantare cu mențiunea că la denumirea contractului se vor trece cele 2 loturi.

Întrebarea 7: Vă rugăm să precizați dacă se poate participa numai pe un singur lot. Care este garanția de participare în acest caz?

Răspuns 6 și 7: Așa cum am precizat mai sus, achiziția nu este divizată pe loturi, iar garanția de participare este în cuantum de 79.491,08 lei.

Menționăm că toate ofertele vor fi elaborate ținând cont de indicațiile precizate mai sus și restul cerințelor din documentația de atribuire rămân neschimbate.

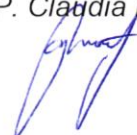
Va mulțumim.

DIRECTOR GENERAL
Dr. ing. Timur-Vasile CHIȘ

Șef Serviciu Achiziții
Ing. Florina POPESCU



Serviciul Achiziții
Exp. A.P. Claudia BRĂSLAȘU



FOAIE DE DATE / DATA SHEET
TEAVA DIN OTEL / PIPE L 360N - X52
Revizia 1

BENEFICIAR/CLIENT: CONPET S.A. PLOIESTI	INTOCMIT/PREPARED ING. RAD
PROIECT/PROJECT NR. 358/2018 "Inlocuire conducta de titei Ø10 3/4" Icoana - Cartojani în lungime de cca. 4000m în zona padure Bucov, localitate Raca, jud. Arges"	ŞEF PROIECT/ PROJECT ING. COSTEA PAUL
Filă 1 din 1	APROBAT/APPROVED ING. BOBEICA ION
1. CONDITII DE LUCRU / OPERATING	
Fluidul de lucru / Fluid	titei
Presiunea de proiectare/Design pressure [bar]	64
Temperatura de lucru/Working temperature (min/max),°C	-5°/ +30°C
2. DIMENSIUNI CONSTRUCTIVE / SIZES	
Standard de referinta / Reference standard	SR EN ISO 3183:2013
Diametru nominal/Nominal diameter	250
Diametrul exterior x grosimea de perete [mm] Outside diameter x wall thickness [mm]	273.1 x 7.1
Cantitate/Quantity [m]	3943.0
3. DATE DE EXECUTIE / TECHNICAL	
Conditii tehnice generale de calitate/Quality conditions	SR EN ISO 3183:2013
Executie/Type	Teavă otel sudată longitudinal , PSL 2, L 360N – X52
Material/Material	
- denumire/name	L 360N – X52
- standard/standard	SR EN ISO 3183/2013
OBSERVATII/REMARKS	
4.	Certificat de inspectie tip 3.2 conform SR EN 10204:2005 – Produse metalice. Tipuri de documente de inspectie. Teava va fi preizolata cu polietilena extrudată conform DIN 30670. Grosime izolație 2,7mm

FOAIE DE DATE / DATA SHEET
TEAVA DIN OTEL / PIPE L 360N - X52
Revizia 1

BENEFICIAR/CLIENT: CONPET S.A. PLOIESTI	INTOCMIT/PREPARED ING. RADU FLORIN
PROIECT/PROJECT NR. 359/2018 "Inlocuire conducta de titei Ø10 3/4" Icoana - Cartojani, in lungime de cca. 1500m, in zona padure Plescara, localitate Mirosi, judetul Arges"	ŞEF PROIECT/ PROJECT ING. COSTEA PAUL 
Filal din 2	APROBAT/APPROVED ING. BOBEICA ION
1. CONDITII DE LUCRU / OPERATING	
Fluidul de lucru / Fluid	titei
Presiunea de proiectare/Design pressure [bar]	64
Temperatura de lucru/Working temperature (min/max) , °C	-5°/ +30°C
2. DIMENSIUNI CONSTRUCTIVE / SIZES	
Standard de referinta / Reference standard	SR EN ISO 3183:2013
Diametru nominal/Nominal diameter	250
Diametrul exterior x grosimea de perete [mm] Outside diameter x wall thickness [mm]	273.1 x 7.1
Cantitate/Quantity [m]	1495.0
3. DATE DE EXECUTIE / TECHNICAL	
Conditii tehnice generale de calitate/Quality conditions	SR EN ISO 3183:2013
Executie/Type	Teavă otel sudata longitudinal , PSL 2, L 360N – X52
Material/Material	
- denumire/name	L 360N – X52
- standard/standard	SR EN ISO 3183/2013
OBSERVATII/REMARKS	
4.	Certificat de inspectie tip 3.2 conform SR EN 10204:2005 – Produse metalice. Tipuri de documente de inspectie. Teava va fi preizolata cu polietilena extrudata conform DIN 30670. Grosime izolatie 2,7mm