

Nr. înreg.: 42790 / 05.11.2019

**Referință: clarificări 1 la documentația de atribuire a contractului de execuție lucrări pentru obiectivele:**

**Înlocuire conductă de transport țigei  $\varnothing 10 \frac{3}{4}$ " Icoana-Cartojani, în lungime de cca. 4000m, în zona pădure Bucov, localitatea Râca, jud. Argeș (Obiectivul 1) și**

**Înlocuire conductă de transport țigei  $\varnothing 10 \frac{3}{4}$ " Icoana-Cartojani, în lungime de cca. 1500m, în zona pădure Plescara, localitate Miroși, jud. Argeș (Obiectivul 2)**

Urmare a clarificărilor solicitate de către unii dintre operatorii economici interesați cu privire la documentația publicată pentru procedura de achiziție mai sus menționată, vă comunicăm următoarele:

**Întrebarea 1:** Conform NIPA proprii Conpet rev.3, art.30 alin. (9) lit. c), CONPET poate acorda plăți în avans până la 15% din valoarea totală a contractului, dacă acest fapt este stabilit prin Documentația de atribuire.

Având în vedere ponderea semnificativă a materialelor (țevilor) din valoarea contractului, cerințele furnizorilor/producătorilor de țevi, termenele de livrare ale țevilor și durata de punere în operă a țevilor aprovizionate, vă rugăm să aprobați și introduceți în modelul de contract propus acordarea unui avans de 15% din valoarea totală a contractului.

**Răspuns:** Pentru această lucrare nu suntem de acord cu acordarea unui avans.

**Întrebarea 2:** Conform Caiet de sarcini și Fise tehnice, pentru ambele proiecte, se prevede teava SAWL 273.1 x 7.1 mm, material L360N / X52N PSL2, conform EN ISO 3183, izolată cu izolație tip N-v conform DIN 30670.

Furnizorii / producătorii de tevi pot executa la acest diametru și grosime de prete tevi sudate tip HFW, HFI, ERW sau tevi fără sudură (SMLS).

Vă rugăm să aprobați utilizarea teavelor HFW, HFI, ERW, SMLS.

**Întrebarea 3:** Va informăm că furnizorii noștri de teava ne-au transmis că țeava de oțel L360N PSL2,  $\varnothing 273,1 \times 7,1$ mm, cu tipul de sudură SAWL nu se produce în Europa, iar pentru producția din afara Europei prețul este mai ridicat cu cel puțin 25%, acest lucru fiind din cauza taxei de import.

Ca urmare vă rugăm să fiți de acord cu tipurile de sudură ERW sau HFW-HFI pentru Teava de oțel L360N PSL2,  $\varnothing 273,1 \times 7,1$ mm.

**Răspuns 2 și 3:** Se poate utiliza pentru execuția conductei teava de oțel L360N PSL2,  $\varnothing 273,1 \times 7,1$ mm, tip HFW - HFI, ERW sau tevi fără sudură (SMLS), conform SR EN ISO 3183:2013 + A1:2018 – Industriile petrolului și gazelor naturale. Țevi de oțel pentru sisteme de transport prin conducte.

Materialul tubular va fi însoțit de Certificat de inspecție tip 3.2 conform SR EN 10204:2005 – Produse metalice. Tipuri de documente de inspecție.

**Întrebarea 4:** În Foaia de date, pusă la dispoziție, pentru Teava de oțel sudată longitudinal tip SAWL, L360N, PSL2,  $\varnothing 273,1 \times 7,1$ mm se menționează ca:

- "va fi preizolată cu polietilena extrudată conform DIN 30670", de asemenea
  - la pag.2, Pct.2 Caracteristici de fabricare: "grosimea stratului de izolație va fi de min. 2,7mm (conform SR EN ISO 21809-1:2011), iar
  - la Punctul 7. Condiții de calitate-conform DIN 30670 și certificate de calitate producător."
- Conform celor semnalate de furnizorii de teava preizolată cu polietilena extrudată, prevederile DIN 30670 nu se pot cumula cu cele din SR EN ISO 21809-1:2011,

ca urmare va rugam sa ne transmiteti ce standard se va respecta pentru izolatia cu polietilena extrudata, respectiv DIN 30670 sau SR EN ISO 21809-1:2011.

**Răspuns:** Se va respecta standardul DIN 30670.

**Intrebarea 5:** În Foaia de date, pusa la dispozitie, pentru Teava de otel sudata longitudinal tip SAWL, L360N, PSL2 , Ø 273,1 x 7,1mm se solicita Certificatul de inspectie tip 3.2., care inseamna inspectie terta si certificat de inspectie emis de producator si vizat de un organism neutru de inspectie si care presupune un cost suplimentar in functie de testele ce se vor face.

Va rugam sa ne confirmati ca se solicita si Certificatul de inspectie tip 3.2. si sa ne mentionati ce teste trebuie sa solicitam la furnizor.

**Răspuns:** Materialul tubular va fi insotit de Certificat de inspectie tip 3.2 conform SR EN 10204:2005 – Produse metalice. Tipuri de documente de inspectie.

Menționăm că toate ofertele vor fi elaborate ținând cont de indicațiile precizate mai sus si restul cerințelor din documentația de atribuire rămân neschimbate.

Va mulțumim.

DIRECTOR GENERAL  
Dr. ing. Timur-Vasile CHIȘ

Șef Serviciu Achiziții  
Ing. Florina POPESCU



Serviciul Achiziții  
Exp. A.P. Claudia BRĂSLAȘU

