

Nr. înreg.: 30333 / 30.07.2019

Referință: clarificări 3 la documentația de atribuire a contractului de execuție de lucrări de înlocuire a două tronsoane din conducta de transport țeței 6 5/8" Urziceni – claviatură Albești Paleologu, tronson ventil Jilavele – borna 1, pe o lungime de 1900 m și borna 2 – ventil drum Armășești, în lungime de 400 m

Urmare a clarificărilor solicitate de către unul dintre operatorii economici interesați cu privire la documentele publicate pentru achiziția mai sus menționată, vă comunicăm următoarele:

1. Întrebare: Vă rugăm să ne transmiteți rețeta articolului GD09B1%.

Răspuns: Rețeta articolului GD09B1%:

Norma: GD09B1% U.M.: M.C.
 DRENAJ PTR. CONDUCTE DE DISTRIBUTIE DIN POLIETILENA
 Pag. 1

Cod	Denumire	Consum	U.M.
*****	Nisip 0-7 mm	1.05000	M.C.
*****	MUNCITOR DESERVIRE CONSTRUCTII MONTAJ CAT.3	0.45000	ORE

2. Întrebare: Vă rugăm să ne transmiteți dacă în Devizul ofertă 133021- Control suduri cd.-tr.2 (borna 2 – ventil drum Armășești), la articolul nr.3 se va cota **M1L05C1 - analiză defectoscopică prin gamagrafiere a sudur.cond.de otel cu grosimea max.de 14 mm. **250 mm** sau se va cota conform **ANTEMASURATOARE-133021 la Art.3 - M1L05A1** - analiza defectoscopica prin gamagrafiere a sudur.cond.de otel cu grosimea max.de 14 mm. **150 mm**.**

Răspuns: În "Devizul oferta 133021_ Controlul sudurii cd.-tr.2 " se va cota articolul M1L05A1, intitulat " analiza defectoscopica prin gamagrafiere a sudurilor ptr cond. de otel cu grosime maxima 14 mm 150 mm ", similar ca pentru tr.1.

3. Întrebare: Având în vedere că furnizorii de țeavă ne-au transmis că la acest diametru de țeava nu se produce tipul de sudură SAWL, vă rugăm să fiți de acord cu alte tipuri de sudură cum ar fi HFI / HFW -sau ERW.

Pentru a putea realiza oferta, vă rugăm să ne transmiteți punctul d-voastră de vedere, pentru care vă mulțumim.

4. Întrebare: În vederea întocmirii ofertei, vă solicităm următoarele clarificare:

Conform adrese 29474/7.2019 și 29667/2019 și breviar de calcul cuprins în Caietul de sarcini, se prevede țeava SAWL 168.3 x 6.3 mm L360N PSL2 conform EN ISO 3183.

Furnizorii de țeavă contactați au precizat că la acest diametru nu se produce țeavă SAWL.

Vă rugăm să aprobați alte tipuri de țeavă (HFW, ERW, HFI, SMLS, etc.) prevăzute în EN ISO 3183.

5. Întrebare: În urma discuțiilor cu mai mulți furnizori de țeavă (...), aceștia ne-au comunicat că nu se fabrică la aceste dimensiuni (țeavă 168,3 x 6,3 mm) țeavă sudată longitudinal tip SAWL (se

fabrică de la diametrul de 508 mm). Prin urmare vă rugăm să schimbați tipul de sudură al țevii în HFW / ERW, sau să se înlocuiască tipul țevii cu țeavă fără sudură / laminată.

Răspuns întrebări 3, 4 și 5: Se poate folosi țeavă De 168,3 x 6,3 mm, PSL 2, țeavă trasă (SMLS) sau sudată longitudinal HFW / ERW, preizolată, conform precizărilor din proiect, cu condiția încadrării în valoarea estimată a achiziției.

Menționăm că restul cerințelor rămân neschimbate.

Vă mulțumim.

DIRECTOR GENERAL,
Dr. ing. ~~Timur-Vasile~~ CHIȘ

Șef Serviciu Achiziții
Ing. Florina POPESCU



Serviciul Achiziții
Exp.A.P. Simziana ZECHERU

