

Nr. înreg.: 29667 / 24.07.2019

Referință: clarificări 2 la documentația de atribuire a contractului de execuție de lucrări de înlocuire a două tronsoane din conducta de transport țiglei 6 5/8" Urziceni – claviatură Albești Paleologu, tronson ventil Jilavele – borna 1, pe o lungime de 1900 m și borna 2 – ventil drum Armășești, în lungime de 400 m

Urmare a clarificărilor solicitate de către unul dintre operatorii economici interesați cu privire la documentele publicate pentru achiziția mai sus menționată, vă comunicăm următoarele:

1. Întrebare: pentru conducta de țiglei Dn 163,8 mm, L360N, PSL 2 SR EN ISO 3183:2013 preizolată cu PE extrudată tip N-v, DIN 30670, gr.=2,7 mm, ce tip de țeavă sudată longitudinal se folosește: SAWL, ERW, HFW, HFI? Totodată, vă rugăm să ne trimiteți specificațiile tehnice pentru: țeavă, curbe, materiale izolație.

Răspuns: Atașate adresei de clarificări 1, înregistrată cu nr. 29474/23.07.2019, postate pe pagina de Internet a Societății CONPET, aveți Breviarul de calcul și Foile de date pentru țeavă și curbe. Tipul de țeavă sudată longitudinal este SAWL.

2. Întrebare: Pentru conducta de țiglei Dn 163,8 mm, L360N, PSL 2, SR EN ISO 3183:2013 vă rugăm să ne precizați ce grosime de țeavă se folosește, **6,3 mm** sau **5,6 mm**, deoarece în memoriul tehnic și planuri se menționează că țeava are grosime de **5,6 mm**, iar în listele de cantități și antemăsurători ar trebui cotate țeava cu grosimea de **6,3 mm**?

Răspuns: Atașate adresei de clarificări 1, postate pe pagina de Internet a Societății CONPET, aveți planurile de profil și situație, unde grosimea țevii este de 6,3 mm.

In concluzie, se va procura țeava cu grosime de perete de 6,3 mm.

Menționăm că restul cerințelor rămân neschimbate.
Vă mulțumim.

DIRECTOR GENERAL,
Dr. ing. Timur-Vasile CHIȘ

Șef Serviciu Achiziții
Ing. Florina POPESCU



Serviciu Achiziții
Exp.A.P. Sinziana ZECHERU