

Nr. înreg.: 10572 / 18.03.2019

Referință: clarificări 3 la documentația de atribuire a contractului de execuție lucrări de construcție de rezervoare pentru depozitare țiței - un rezervor nou de capacitate 2.500 mc, în incinta Stației de pompare Orlești și un rezervor nou de capacitate 2.500 mc, în incinta Stației de pompare Poiana Lacului

Urmare a clarificărilor solicitate de către unul dintre operatorii economici interesați cu privire la documentele publicate pentru achiziția mai sus menționată, vă comunicăm următoarele:

1. Întrebare: Analizând documentația de atribuire mai sus amintită și pentru a putea oferta, vă rugăm să ne transmiteți planurile cu detaliile de execuție **A643U-GLP-02.00 și A642U-GLP-02.00-Teava Dn200, A643U-GLP-02.01 și A643U-GLP-02.01.**

Răspuns: Planurile sunt atașate adresei de clarificări nr. 3.

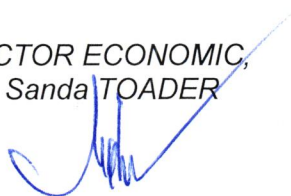
2. Întrebare: Analizând documentația de atribuire, respectiv **Proiect A643 și pentru** a putea cere prețuri de la furnizori, vă rugăm să corelați desenul din **Planul A643U-R1,R2- Racord R1, R2** cu tabelul din plan și cu cerințele din antemăsurătoarea – **Racorduri pe manta și capac.**

Răspuns: Atașat prezentei adrese de clarificări, aveți desenul A643U-R1 modificat.

Menționăm că restul cerințelor rămân neschimbate.

Vă mulțumim.

DIRECTOR ECONOMIC,
Ec. Sanda TOADER

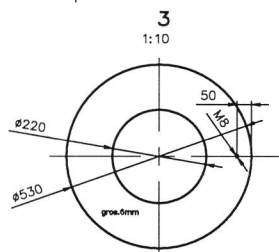
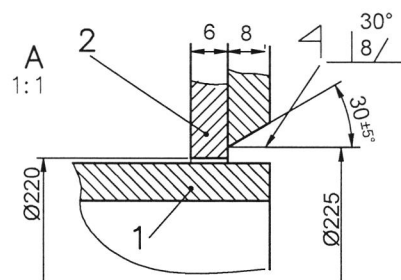
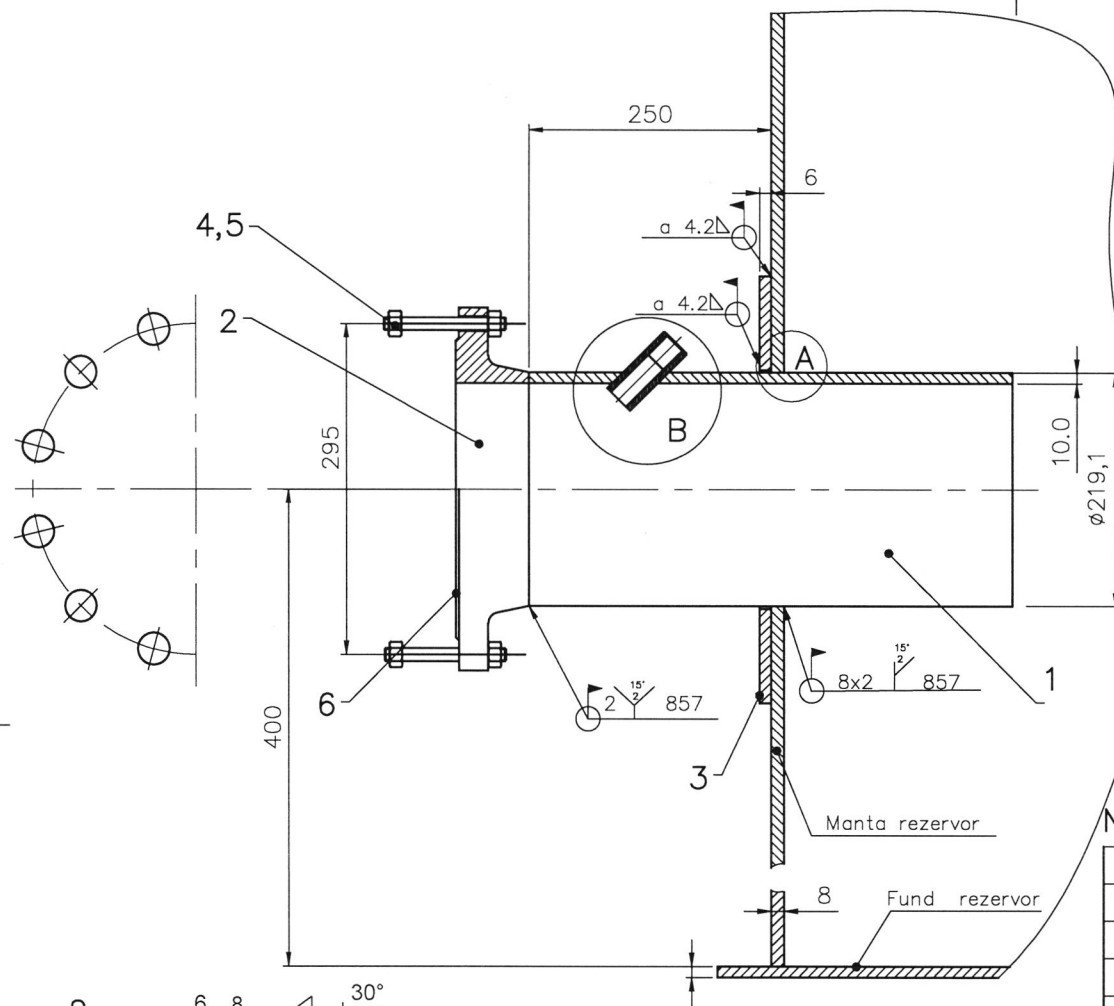


Șef Serviciu Achiziții
Ing. Florina POPESCU

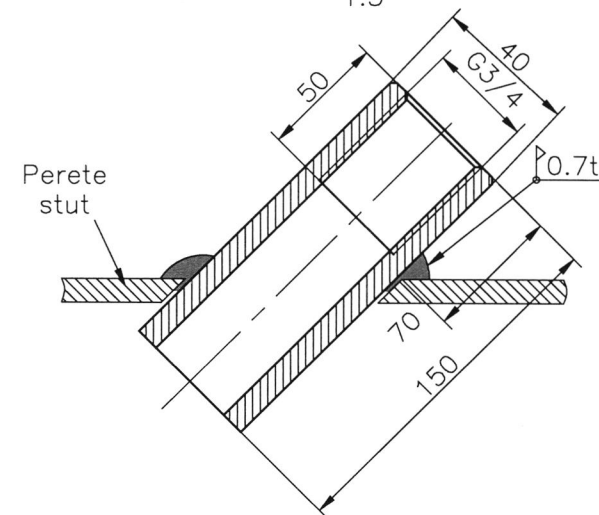


Serviciul Achiziții
Exp.A.P. Sînziana ZECHERU



**NOTA 1:**

- Amplasarea racordului pe manta se va face in asa fel incat cordonul de sudura al inelului de intarire sa fie la cel putin 200 mm de eventualele cordoane de sudura de pe manta. Montarea inelului de intarire se va face cu gaura M8 pe axa orizontala. Control suduri : vizual 100% LP 100%.
- Racordul R1 din rezervor va fi echipat cu mufa pentru termometru cf. desen sau se va alege varianta de pe rezervorul existent, cu termometru pe manta (alegerea va fi a beneficiarului).

B-Mufa termometru
1:5**NOTA 2**

- Calitatea de materiale pt mufa va fi P235GH si numarul de bucati=1 buc.
- Pieseile se vor executa prin aschiere din bare rotunde sau semifabricate forjate.
- Exceptand cazurile cand se indica altfel, tolerantele de prelucrare vor corespunde clasei de precizie mijlocie mK conform SR EN 22768/1,2-95.

NECESAR MATERIALE PENTRU 1buc. SE VA EXECUTA 1buc.

6	Garnitura	EN1514-2/1997	1	inox/grafit/OC		0.2
5	Piulita M24	STAS 8121/3 gr8	24	C35E SR EN10269		0.103
4	Prezon MM20x130	gr8.8 STAS 8121/2	12	C45E SR EN10269		0.4
3	Inel de intarire		1	S235J2G3	6x530/220	8.5
2	Flansa 11B DN200 PN16	SREN 1092-1	1	P280GH SREN 10222-2		16.5
1	Stut teava DN 200	SREN 10216-2	1	P235GH	iv. 219,1x8 L=450	25.0
	Electrozi	SREN ISO 2560:2010				1.0
Poz.	DENUMIREA	Nr.DESEN sau STAS	BUC.	MATERIAL	OBS.	Masa kg/buc

Rev.	Descriere	Data	Semnat	Rev.	Descriere	Data	Semnat
------	-----------	------	--------	------	-----------	------	--------

Acest document este proprietatea S.C. ELLIS'92 S.R.L. si nu va fi comunicat fara autorizare

Intocmit	Verificat	Aprobat	Beneficiar	Denumire proiect
N.R.	S.B.	I.A.	CONPET SA	CONSTRUCTIE REZERVOR NOU PENTRU TITEI (v=2500 mc) STATIA DE POMPARE POIANA LACULUI ARGES

92 ELLIS arhitectura proiectare inginerie consultanta tehnica	SR AIC ISO 9001 CERTIFICAT	RACORD R1	Nr.: A643U-R1
			Scara: 1:100
			Index: A643U-BD
Material:	Masa: 75 Kg	Data: 07.2018	Plansa: 1/1