

SECȚIUNEA II CAIETUL DE SARCINI

CAIET DE SARCINI REPARAȚIE PLANIFICATĂ „RR” LOCOMOTIVA LDH 92530810803-2

1. GENERALITĂȚI

1.1. Prezentul caiet de sarcini reglementează condițiile tehnice de efectuare a reparației tip „RR” pentru locomotiva tip LDH 1250 CP, număr de circulație 92530810803-2, proprietate CONPET SA.

2. TERMEN DE VALABILITATE

2.1. Prezentul contract va fi valabil pe perioada reparației tip „RR”, punerii în funcțiune și a perioadei de garanție a locomotivei.

3. DOCUMENTE DE REFERINȚĂ

3.1. Lucrările de tipul celor specificate la punctul 1.1 se vor executa în conformitate cu prevederile documentelor oficiale în vigoare, de către o societate certificată ERI, sau autorizată și omologată de AFER cu vize și valabilități pe toată perioada contractuală.

3.2. Să prezinte copia specificației tehnice avizată de AFER.

3.3. Ca documente oficiale ce vor fi respectate obligatoriu în activitatea de reparare „RR” a locomotivei se vor avea în vedere următoarele:

- Instrucția pentru repararea locomotivelor Diesel Hidraulice nr. 963 / vol. I. II ediția 1996, vol. III ediția 1991;

- OMT 410/1999 - privind autorizarea laboratoarelor de încercări și atestarea standurilor și dispozitivelor speciale, destinate verificării și încercării produselor feroviare utilizate în activitățile de construire, modernizare, exploatare, întreținere și reparare a infrastructurii feroviare și a materialului rulant, specifice transportului feroviar și cu metroul;

- OMT 490/2000 - instrucțiuni privind tratarea defectelor unor produse feroviare critice în termen de garanție;

- OMT 290/2000 - privind admiterea tehnică a produselor și/sau serviciilor destinate a fi utilizate în activitățile de construire, modernizare, întreținere și reparare a infrastructurii feroviare și a materialului rulant, pentru transportul feroviar și cu metroul;

- OMT 635/2015 - Sistem de certificare a entităților responsabile cu întreținerea vehiculelor feroviare altele decât vagoanele de marfă;

- OMTI 315/2011 - Vehicule de cale ferată. Revizii și reparații planificate, cu modificările și completările ulterioare;

- OMTI 1359/ 2012 - pentru modificarea și completarea Normativului feroviar. Tipuri de revizii și reparații planificate;

- OMT 1172/2007 - Normă tehnică feroviară "Vehicule de cale ferată. Prescripții tehnice pentru revizia și repararea planificată a locomotivei diesel-hidraulice de 1250 CP"
- OMTI 332/2009 - Prescripții tehnice pentru revizia și repararea amortizoarelor;
- OMTI 443/2010 privind aprobarea Normei tehnice feroviare "Vehicule de cale ferată. Unsori pentru cutiile de osie cu rulmenți"
- OMTCT 481/2005 - pentru aprobarea Normei tehnice feroviare "Vehicule de cale ferată. Arcuri de suspensie. Prescripții tehnice pentru verificare și reparare."
- OMTCT 1826/2004 – privind aprobarea Normei tehnice feroviare "Vehicule de cale ferată. Osii montate condiții tehnice de calitate."
- OMTT nr. 1828/07.10.2004 pentru aprobarea Normei Tehnice Feroviare. "Vehicule feroviare. Protecție anticorozivă. Prescripții tehnice pentru realizare";
- OMTCT 1406/2006 - privind aprobarea normei tehnice feroviare "Vehicule de cale ferată. Bandaje laminate din oțel nealiat pentru roțile osiilor montate. Condiții tehnice generale pentru fabricare, montare și prelucrare";
- OMTCT nr. 1829/07.10.2004 pentru aprobarea Normei Tehnice Feroviare "Vehicule de cale ferată. Condiții tehnice pentru repararea cutiilor de osie cu rulmenți";
- Prescripții tehnice pentru reparații aparat ciocnire, tracțiune, legare pentru vehicule cale ferată: N.T.F. 82- 002;
- Instrucțiuni pentru controlul ultrasonic în exploatare al osiilor montate ale locomotivelor Diesel Hidraulice pentru cale cu ecartament normal - Ministerul Transporturilor și Telecomunicațiilor - Institutul de Studii și Cercetări Transporturi București;
- Fișa UIC 510- 2;
- Instrucția pentru reparat frâne nr. 938 ediția 1997;
- Instrucția 931/1986 pentru repararea osiilor montate;
- Instrucțiuni pentru activitatea personalului de locomotivă în transportul feroviar nr. 201 ediția 2007;
- Regulament de exploatare tehnică feroviară nr.002 ediția 2007;
- Specificația tehnică nr. 5/2000 - dispozitiv de siguranță și vigilență tip DSV 110 / 24 pentru locomotive;
- Norma tehnică de verificare a vitezometrelor Hassler;

4. CARACTERISTICI TEHNICE PRINCIPALE LDH 1250 CP

- an fabricație 1975
- motor tip 6 LDA28-B
- transmisie hidraulică TH2
- reductor NG 1200/2
- ecartament 1435 mm
- lungimea peste tampon 13700 mm
- distanța între pivoții boghiurilor 7200 mm
- înălțimea maximă a locomotivei de la ciuperca șinei 4650 mm

- lățimea maximă a locomotivei 3070 mm
- viteza în curbe de 150 m 40 km / h
- viteza în curbe de 550 m 100 km / h
- viteza maximă cu bandaje semiuzate:
 - regim ușor 100 km / h
 - regim greu 60 km / h
- viteza minimă de durată:
 - regim ușor 20 km / h
 - regim greu 12 km / h
- viteza la care intră în acțiune protecția la supraviteză:
 - regim ușor 110 km / h

- regim greu

66 km / h

- formula osiilor

B' - B'

- ampatamentul boghiurilor

2500 mm

- diametrul pe cercul de rulare în stare nouă

1000 mm

- diametrul pe cercul de rulare în stare uzată

940 mm

- greutatea maximă în serviciu, complet alimentată

70 t $\pm$ 3%

- sarcina maximă pe osie

17, 5 t

- înălțimea de la nivelul superior al ciupercii șinei, axelor, tamponanelor
min. 940 mm – max. 1965 mm

- tipul aparatului de tamponare D3705- MIG (131 kg)

- cârlig de tracțiune conform STAS 2026 / 88 și UIC 520 (secțiunea tijei cârligului 50 x 60 mm; greutatea cârligului 35 kg; înălțimea arcului volut în stare liberă – min. 270 mm, comprimat cu o forță de 22 t – min. 197 mm

- aparat de legare conform STAS 2027- 85 (forța de tracțiune max. 300 kN; forța de rupere min. 850 kN; lungimea max. a cuplei deșurubată 986 (- 5, + 10 mm); greutate 32 kg.

5. CONDIȚII DE INTRODUCERE ÎN REPARAȚIE TIP „RR” A LOCOMOTIVEI

5.1 Predarea locomotivei LDH 92530810803-2 către prestator în vederea efectuării reparației tip „RR” se va face în baza unui proces verbal de predare-primire încheiat între Beneficiar și Prestator în momentul introducerii locomotivei în reparație. În procesul verbal de predare-primire se vor specifica subansamblele lipsă sau degradate care nu pot fi reparate.

Prestatorul are obligația să anunțe periodic în scris Beneficiarul, înainte de a trece la etapele menționate în continuare, iar acesta să confirme în scris dacă trimite delegat, pentru a supraveghea pe faze de lucru reparația locomotivei, astfel:

a) demontarea generală a locomotivei pe subansamble mari:

- MD, TH, RI, AO, VTR, boghiuri, instalația electrică, instalația de răcire, instalația hidrostatică, instalația de aer, pentru a constata piesele și subansamblurile care trebuie înlocuite.

b) demontarea MD 6LDA28-B, pentru a constata subansamblurile:

3/7

Distribuție
Arbore cotit
Carter
Pompa combustibil
Chiulase
Pistoane
Cămăși

c) demontarea, pentru a constata subansamblurile, la:

Transmisia hidraulică TH2
Reductor inversor NG 1200/2
Turbosflantă VTR250XR
Robinet frână directă FD1
Autoregulatorul FK72
Compresor aer 2A320
Instalația de aer
Instalația electrică
Instalația de răcire
Ramelor de boghiu
Timonerie de frană
Osii montate
Atacuri de osie
Aparate de ciocnire și tracțiune

d) verificarea după reparații și probe la:

Motor diesel 6LDA28-B
Transmisia hidraulică TH 2
Reductor inversor NG 1200/2
Turbosflantă
Robinet frână directă FD1
Autoregulatorul FK72
Compresor aer 2A320
Instalația de aer
Instalația electrică
Instalația de răcire
Ramelor de boghiu
Instalația hidrostatică
Timonerie de frană
Osii montate
Atacuri de osie
Aparate de ciocnire și tracțiune
Probe și reglaje finale
Probe de cas

Sigilarea aparatelor

- e) operația de pregătire a suprafeței în vederea grunduirii
- f) finalizarea vopsirii și inscripționării
- g) verificarea reparației în vederea încheierii protocolului de predare–primire cu următoarele etape:

Recepția tehnică

Predare-primire la ieșirea din reparație

Punerea în funcțiune a locomotivei

Predare-primire la ieșirea din garanție

5.2. Devizul ofertă trebuie să conțină în mod obligatoriu lucrările și echipamentele, piesele, etc din anexa 1 a caietului de sarcini. Subansamblurile, piesele, echipamentele, aflate în anexa 1 a caietului de sarcini, în dreptul cărora este specificat "după caz" se vor înlocui, doar dacă nu pot fi reparate și vor constitui lucrări suplimentare.

5.3. La întocmirea devizului se vor lua în considerare înlocuirea pieselor evidențiate în anexa 1 ca fiind obligatorii, cu piese noi. Totuși, în tabelul cu piesele care vor fi înlocuite "după caz", se pot oferi și alternative de piese testate pe stand, urmând ca decizia să se ia de la caz, la caz pe fluxul de reparații.

5.4. Lucrările suplimentare se vor executa, cu acordul beneficiarului, în urma încheierii unui proces verbal de constatare și a prezentării unui deviz ofertă și facturi fiscale de achiziție sau fișe de magazie, încheindu-se act adițional la contract.

5.5. În cazul în care se constată că nu este necesară înlocuirea unor piese dintre cele solicitate a fi schimbate obligatoriu prin anexa 1, valoarea acestora se va compensa cu a altor piese a căror înlocuire nu a fost prevăzută, dar care în urma verificărilor au fost declarate neconforme.

5.6. În cazul în care, Prestatorul nu deține toate standurile necesare efectuării probelor solicitate în anexa 1, se acceptă probe pe standurile care au stat la baza certificării/omologării de către AFER. În acest sens, la oferta tehnică va fi anexată această listă.

5.7. Obținerea autorizației de transport și asigurarea transportului de la beneficiar la prestator și retur, cade în sarcina beneficiarului. Executantul va da tot concursul posibil în acest sens.

5.8. Termenul maxim de execuție a reparației „RR” a locomotivei LDH 92530810803-2 proprietate CONPET SA, este de 50 zile calendaristice de la data semnării procesului verbal de predare-primire în reparație.

6. CALITATEA REPARAȚIILOR; RECEPȚIE

6.1. Lucrările privind reparația tip „RR” a locomotivei LDH 92530810803-2 proprietate CONPET SA, trebuie să asigure d.p.d.v. calitativ, funcționarea în condiții optime.

6.2. Prestatorul trebuie să dețină certificare ERI sau autorizație de furnizor feroviar de produse critice și certificat de omologare tehnică pentru acest tip de locomotivă și reparație, în termen de valabilitate.

6.3. Prestatorul va garanta calitatea lucrărilor executate și menținerea parametrilor de funcționare în limitele normale pe toată perioada contractului și a perioadei de garanție.

6.4. Prestatorul trebuie să permită efectuarea misiunilor de audit (de secundă parte) de către

societatea desemnată ERI pentru locomotivele proprietate Conpet SA, pentru funcțiile de întreținere a locomotivelor, atât pe bază de program cât și inopinat, auditul având ca scop ținerea sub control a riscurilor asociate efectuării lucrărilor de întreținere. În acest sens, va prezenta o declarație de acceptare pe proprie răspundere, anexă la oferta tehnică.

6.5. Pe durata derulării contractului, Prestatorul are obligativitatea monitorizării măsurilor de ținere sub control a riscurilor, conform Regulamentului nr. 1078/2011.

6.6. Pe durata derulării contractului Prestatorul trebuie să asigure transferul informațiilor relevante în vederea realizării trasabilității documentelor legate de siguranță (înregistrări care să asigure regăsirea istoricului sau localizarea unui produs) între Prestator și societatea care detine funcția de ERI pentru locomotivele proprietate Conpet SA.

6.7. La finalizarea lucrărilor se vor întocmi următoarele documente:

- p.v. de recepție, la sediul Prestatorului, după efectuarea probelor și remedierea eventualelor defecte, între reprezentanții acestuia și cei ai Conpet SA.

- p.v. de redare în exploatare emis de Prestator, după sosirea locomotivei în rampa Conpet SA și avizat de societatea care detine funcția de ERI; în cazul în care reparatorul a executat reparația pe bază de autorizație de furnizor feroviar și certificat de omologare, se va întocmi p.v. de punere în funcțiune (formularul prestatorului)

- p.v. de repunere în funcțiune, emis de societatea care detine funcția de ERI

- declarație de conformitate; dacă Prestatorul a executat reparația pe bază de AFF și certificat de omologare, aceasta va fi avizată de AFER și de societatea care detine funcția de ERI .

- certificat de garanție.

6.8. Prestatorul se va prezenta pentru întocmirea documentelor precizate la paragraful anterior, în maxim 3 zile lucrătoare de la notificarea transmisă de Conpet SA, că locomotiva a ajuns în rampă.

6.9. Procesul verbal de redare în exploatare va fi încheiat după remedierea tuturor defectelor constatate în cadrul probelor efectuate pe LFI Conpet SA.

7. GARANȚII

7.1. Prestatorul garantează calitatea reparației executate, în condiții normale de exploatare și întreținere a locomotivei, în conformitate cu OMT 490/2000 pentru tratarea defectelor în termen de garanție, completat cu prevederile din contract. Perioada de garanție va fi de 18 luni.

7.2. Prestatorul va acorda garanție pentru toate lucrările executate, pe toată perioada de derulare a contractului.

7.3. Pe locomotivă se vor monta numai piese, subansambluri, instalații și materiale însoțite obligatoriu de documente de atestare a calității, respectând OMT 290/ 2000.

7.4. Prestatorul se va prezenta pentru remedierea defectelor în perioada de garanție în maxim 48 ore de la primirea notificării de la beneficiar.

7.5. În cazul în care, Prestatorul nu va remedia defectele în perioada de garanție, în maxim 24 ore de la începerea lucrării de remediere, dar nu mai mult de 72 ore de la notificarea defectării, acesta va asigura locomotivă care să efectueze manevra și tot el va obține autorizația

de manevră (AVF), Achizitorul având obligația să îi pună la dispoziție documentele necesare.

7.6. În cazul în care nu poate asigura locomotivă în termenul precizat la paragraful 7.5., Conpet SA va închiria locomotivă, Prestatorul urmând a suporta toate cheltuielile necesare (chirie, autorizare). În acest sens va depune la ofertă o declarație prin care se angajează să suporte cheltuielile menționate.

7.7. În maxim 3 zile de la data expirării perioadei de garanție se va întruni o comisie formată din reprezentanții Beneficiarului și ai Prestatorului pentru recepția finală a locomotivei se va întocmi proces verbal de recepție finală semnat de ambele părți.

7.8. Prestatorul, va prezenta declarație pe proprie răspundere că, în cazul în care nu îi vor fi reînnoite/vizate certificatele ERI, respectiv AFF – ul și certificatul de omologare, va asigura montarea, fără costuri suplimentare, a tuturor subansamblurilor locomotivei și pregătirea pentru deplasare la o altă societate reparatoare, beneficiarul fiind exonerat de la plata oricărei prestații executate de prestator în legătură cu acest contract.

7.9. Reprezentanții CONPET SA în comisia de tratare a defectelor în perioada de garanție, conform OMT 490/2000, sunt: Badea Florin, Sorescu Constantin, Iamandi Nicolae, Ene Gheorghe.

8. CLAUZE DE REZILIERE

8.1. Contractul va fi reziliat în următoarele situații:

- certificările, omologările și autorizările AFER ale prestatorului expiră fără a fi reînnoite cu păstrarea continuității, sau sunt anulate în perioada de derulare a contractului;
- dacă lucrările executate de prestator nu respectă clauzele contractuale și/sau reglementările legale în vigoare;
- în caz de forță majoră.

Director Dezvoltare Mentenanță
ing. Dan Buzatu

Inginer Șef Mecano Energetic
ing. Mircea Băicoianu

Șef Serviciu Mecanic
drd. ing. Robert Vlădescu

Șef Birou CF
ing. Bogdan Diaconeasa

Intocmit: ing. Marian Tudor

e-mail: conpet@conpet.ro
www.conpet.ro

Anexa 1 la caietul de sarcini "Reparație planificată RR locomotiva LDH 92530810803-2 "

Poz	Lucrarea	RR
	Demontarea locomotivei în subansambluri	x
I.	MOTOR DIESEL TIP 6LDA-28	
1	REPARARE CONFORM INSTR.963 VOL.III	
	– demontare, degresare, constatare, sortare piese	x
	a) reparații subansambluri componente prin:	
	– înlocuire garnituri, simeringuri, oringuri, splinturi, coliere	x
	– înlocuire șuruburi, piulițe, șaibe degradate	x
	– înlocuire toate tuburile Argus	x
	– înlocuire consumabile	x
1.1.	CARTER	
	– curățare, degresare	x
	– demontare și curățare sorb	x
	– verificare eventuale fisuri și remediere	x
	– reparare linie palier	x
	– reparare pene/contrapene	x
	– reparare clapete de explozie	x
1.2.	BLOC CILINDRI	
	– spălare și degresare	x
	– verificare stare și cote la inelele de ghidare cămăși	x
	– reparare bloc	x
	– reparare prin reinelare	x
	– proba hidraulică	x
1.3.	CĂMĂȘI CILINDRI	
	– spălare și degresare, curățare calamină	x
	– înlocuire garnituri	x
	– înlocuire cămăși	3
1.4.	CHIULASE	
	– spălare și degresare	x
	– demontare chiulasă	x
	– verificare ghidaje și scaune supape	x
	– rectificare talere supape și scaune	x
	– rodare supape pe scaune	x
	– rectificarea suprafețelor de etanșare	x
	– montare chiulasă	x
	– proba hidraulică pe stand	x
	– vopsire	x
1.5.	PISTOANE	
	– spălare și degresare	x
	– înlocuire segmenti	x
	– curățare și verificare dimensională pistoane	x
	– verificare, măsurare bolțuri	x
	– înlocuire pistoane	3
	– proba hidraulică pe stand	x
1.6.	BIELE	
	– spălare și degresare	x
	– verificare dimensională	x

	– verificare	x
	– reparare răcitor (fără blindare țevi)	x
	– proba hidraulică pe stand cu ulei	x
	– proba hidraulică pe stand cu apă	x
	– vopsire	x
1.15.	RĂCITOR INTERMEDIAR DE AER	
	– spălare și degresare	x
	– schimbare garnituri	x
	– reparare răcitor	x
	– vopsire	x
1.16.	POMPA PRINCIPALĂ DE ULEI	
	– verificare și reparare pompă	x
	– înlocuire bucse	x
	– verificare pinioane	x
	– vopsire	x
	– probe pe stand	x
1.17.	POMPA HIDROSTATICĂ	
	– spălare și degresare	x
	– verificare și înlocuire rulmenti defecti, după caz	x
	– verificare pistoane, inele, bucse, bloc cilindru, ax antrenare	x
	– reparare pompă cu înlocuire piese defecte	x
	– probe pe stand	x
	– vopsire	x
1.18.	POMPA APĂ	
	– verificare și reparare	x
	– înlocuire garnituri	x
	– reparare carcasă	x
	– rectificarea canal de pană și înlocuire pană	x
	– înlocuire Cyclam, bucse	x
	– probare pe stand	x
2	MONTAJ GENERAL MOTOR	
	a) montaj propriu-zis	x
	b) probe pe stand:	x
	– rodaj cu revizii și verificarea filtrului de ulei	x
	– spălare	x
	– întocmire fișe măsurători	x
	– proba finală în sarcină și în gol	x
	– revizie finală, vizitare cuzineți, înlocuire cartuș	x
	– întocmire fișe măsurători	x
	– vopsire	x
II.	TRANSMISIE HIDRAULICĂ TH2	
1	Reparare conform INSTR.963 Vol. III	
	– demontare, degresare, constatare, sortare piese	x
	a) reparații subansambluri componente prin:	
	– înlocuire garnituri, simeringuri, oringuri, splinturi, coliere	x
	– înlocuire șuruburi, piulițe, saibe degradate	x
1.1.	ANSAMBLU CARCASE	
	– spălare și degresare	x
	– verificare, reparare suprafețe de așezare	x
	– sudare eventuale fisuri	x

1.8.	COMANDA PRINCIPALĂ	
	– spălare, degresare, verificare	x
	– reparare și înlocuire piese după caz	x
1.9.	POMPA DE UNGERE SECUNDARĂ	
	– spălare, degresare și verificare	x
	– reparare pompă și înlocuire roată dințată "O"	1
	– înlocuire filtru de ulei	x
2	MONTAJ TRANSMISIE TH 2	
	– montaj general a subansamblurilor componente TH2	x
	– rodaj pe stand la mers în gol	x
	– rodaj în sarcină pe stand	x
	– măsurare presiune ulei	x
	– măsurare temperatură	x
	– verificarea randamentului	x
	– predare cu probe pe stand	x
	– întocmire fișe măsurători	x
	– vopsire	x
III.	REDUCTOR INVERSOR NG-1200/2	
1	REPARARE CONFORM INSTR.963 VOL.II	
	– demontare, degresare, constatare, sortare piese	x
	a) reparații subansambluri constând din:	
	– înlocuire garnituri, simeringuri, oringuri, splinturi, coliere degradate	x
	– înlocuire șuruburi, piulițe, șaibe degradate	x
1.1.	CARCASA REDUCTORULUI	
	– spălare carcasă	x
	– demontare, reparare instalație de ungere	x
	– verificare carcase	x
	– reparare carcase	x
	– verificare, reparare carcasă filtru și înlocuit după caz	x
	– verificare, reparare corp golire	x
	– verificare ansamblu carcase conf. fișei de măsurători	x
1.2.	AXUL DE INTRARE MONTAT	
	– degresare, spălare	x
	– demontare completă a axului și verificare	x
	– reparare ax	x
	– verificare rulmenți	x
	– înlocuire rulmenți, după caz	x
	– verificare și reparare roți dințate Z35, Z27	x
	– verificare inel centrare	x
	– verificare și reparare mufă cuplare	x
	– verificare cap articulație	x
	– montare ax intrare complet	x
	– întocmire fișe de măsurători	x
1.3.	AXUL DE INVERSARE	
	– degresare, spălare	x
	– demontare completă a axului și verificare	x
	– reparare ax	x
	– verificare rulmenți și înlocuire rulmenți, după caz	x
	– verificare și reparare casete rulmenți	x
	– verificare și reparare roată dințată Z=55	x

	– montare generală reductor	x
	– rodaj la mers în gol pe stand	x
	– rodaj în sarcină pe stand	x
	– măsurarea presiunii uleiului	x
	– revizie și verificarea filtrului de ulei	x
	– vopsit ansamblu reductor	x
	– întocmire fișe de măsurători	x
IV	BOGHIURI	
1	DEMONTARE, DEGRESARE, CONSTATARE, SORTARE PIESE	x
2	REPARARE SUBANSAMBLURI:	
	– reparare piese defecte conform instr.963 vol.II, 903, 931	x
	– înlocuire garnituri, simeringuri, oringuri, etc.	x
	– montare, probare	x
2.1.	RAMA BOGHIU	
	– degresare, spălare, constatare piese uzate	x
	– verificare + măsurare ramă	x
	– verificare, reparare bucă sferică	x
	– înlocuire bucă sferică	2
	– verificare cutie unsoare a aparatului de uns buza bandajului	x
	– înlocuire element elastic	4
	– măsurare ramă, întocmire fișe măsurători, predare	x
2.2.	TIMONERIE FRÂNĂ	
	– degresare, spălare piese și subansambluri	x
	– verificare găuri de articulație a levierelor, reparare în totalitate	x
	– înlocuire bolturi, buce sferice uzate	20%
	– reparare ansamblu port sabot	x
	– înlocuire saboți puși la dispoziție de beneficiar	x
	– verificare, reparare pene	x
	– reparare timonerie frână	x
	– grunduire, vopsire piese, subansambluri	x
	– montat subansambluri timonerie	x
2.3.	CUTIE LAGĂR OSIE	
	– demontare, spălare, degresare	x
	– verificare rulmenți înlocuire rulmenți fus osie 24132	1
	– verificare capace, buce obturatoare, înlocuire după caz	x
	– verificare buce bronz ale fusurilor de ghidare	x
	– montare, gresare cutie lagăr osie	x
	– întocmire fișe măsurători	x
2.4.	SUSPENSIE BOGHIU	
	– demontare, spălare	x
	– verificarea săgeții arcurilor	x
	– reparare arcuri în foi	x
	– verificare, reparare tijă limitatoare	x
	– verificarea săgeții arc elicoidal pe stand	x
	– verificare amortizoare telescopice, înlocuire după caz	x
	– întocmire fișe măsurători	x
2.5.	CILINDRI DE FRÂNĂ	
	– demontare completă, degresare, spălare	x
	– reparare cilindru	x
	– înlocuire garnitură cilindru frână	4

	– înlocuire segmenti	x
	– înlocuire cuzineți	x
	înlocuire arbore	x
	– înlocuire supape admisie- evacuare defecte	x
	– rodaj pe stand	x
	– probe pe stand și fișe de măsurători	x
1.2.	APARATE AER (TIP L, KD2, FK)	
	– demontare, degresare, constatare	x
	– testare și reparare rulmenți și lagăre	x
	– înlocuire ventile, tije, arcuri, pistonase, cepuri, după caz	x
	– probare pe standuri, ridicare diagrame	x
1.3.	REZERVOARE	
	– demontare, degresare, constatare	x
	– verificare și inscripționare	x
	– probă hidraulică pe stand	x
1.4.	INSTALAȚIA PROPRIU-ZISĂ	
	– demontare, degresare, constatare	x
	– reparare conducte, robineți, fittinguri	x
	– înlocuire conducte, robineți, fittinguri	5%
	– înlocuire tuburi Argus	9
VI	INSTALAȚIA DE APĂ	
1	REPARARE SUBANSAMBLURI CONSTÂND DIN:	
	– înlocuire garnituri, simeringuri, oringuri, splinturi, coliere, șuruburi, piulițe, șaibe degradate	x
1.1.	GRUP DE RĂCIRE	
	– demontare, degresare, verificare	x
	– reparare elemente radiator	x
	– reparare pantalon și bazine grup răcire	x
	– reparare ventilator	x
	– probare pe stand	x
1.2.	REZERVOARE DE COMPENSATIE	
	– demontare, degresare	x
	– verificare rezervor	x
	– reparare rezervor	x
	– probare pe stand	x
1.3.	CONDUCTE, ROBINEȚI, ARMĂTURI	
	– demontare, degresare, constatare	x
	– reparare conducte, robineți, armături	x
	– înlocuire conducte, robineți, armături	10%
VII	INSTALAȚIA DE ULEI	
1	REPARAREA SUBANSAMBLURILOR CONSTÂND DIN:	
	– demontare, degresare	x
	– înlocuire garnituri, semeringuri, oringuri, splinturi, coliere	x
	– înlocuire șuruburi, piulițe și șaibe degradate	x
1.1.	SCHIMBĂTOR DE CĂLDURĂ TH2	
	– demontare, degresare, constatare	x
	– curățare țevi la interior	x
	– reparare schimbător de căldură TH2	x
	– probare pe stand, consemnarea în fișa reparației	x
1.2.	POMPĂ DE PREUNGERE	

	– reparare corp, piston, placă port capsulă, corp supapă, supapă și înlocuire după caz	x
	– montare regulator	x
1.3.	REZERVOR HIDROSTATIC	
	– demontare, spălare, constatare	x
	– reparare și verificare	x
1.4.	CILINDRI JALUZELE	
	– demontare, degresare	x
	– verificare, reparare	x
	– înlocuire articulație sferică, tijă rulment	x
	– probare pe stand	x
1.5.	CONDUCTE ȘI TUBURI FLEXIBILE	
	– spălare, verificare, reparare	x
	– înlocuire tuburi flexibile, probare pe stand, marcare	12
	– înlocuire țevi degradate	5%
X	INSTALAȚIE ELECTRICĂ	
1	REPARARE SUBANSAMBLURI COMPONENTE, PRIN:	
	– înlocuire garnituri, simeringuri, oringuri, splinturi, coliere	x
	– înlocuire șuruburi, piulițe, șaibe degradate	x
	– înlocuire consumabile	x
1.1.	CABLAJ	
	– verificare cablaj de forță și comandă	x
	– verificare și reparare rezistență de izolație	x
	– înlocuire cablaj de comandă (ml)	250
	– cablaj pentru alimentare stație RER	x
	– înlocuire papuci cablaj forță și comandă (buc)	80
	– verificare riglete, înlocuire după caz	x
1.2.	PUPITRE DE COMANDĂ SI DULAPURI DE AUTOMATIZARE	
	– demontare aparate, contactoare, întrerupătoare, lămpi, riglete defecte	x
	– reparare schelet metalic	x
	– grunduire, vopsire dulapuri și pupitre	x
	– înlocuire etichete	x
	– montare aparate, întrerupătoare, contactoare, lămpi și riglete în pupitre și dulapuri	x
1.3.	RELEE	
	– demontare, spălare, constatare	x
	– verificare relee	x
	– înlocuire bobine arse	x
	– montare, verificare	x
	– relee noi	2
1.4.	CONTACTOARE, ÎNTRERUPĂTOARE, COMUTATOARE	
	– demontare, spălare, constatare	x
	– reparare contactoare, întrerupătoare, comutatoare, bobine	x
	– înlocuire contacti principali	5%
	– înlocuire contactoare	5%
	– înlocuire întrerupătoare	5%
	– înlocuire comutatoare	5%
	– montare, verificare	x
1.5.	FAR CENTRAL, LĂMPI SEMNALIZARE, LĂMPI CAPOTE, PLAFONIERE	

	– reparare coroană port perii	x
	– înlocuire perii	x
	– montare	x
	– reglaj, control final	x
	– probe stand	x
	– vopsire	x
1.3.	MOTOR POMPĂ COMBINATĂ	
	– demontare, spălare, constatare	x
	– verificare rotor	x
	– verificare stator	x
	– reparare rotor si stator, depresare rulmenți, strunjire, decanelare colector, refacere izolație	x
	– înlocuire rulmenți, după caz	x
	– reparare placă de borne	x
	– reparare coroană port perii	x
	– înlocuire perii	x
	– montare	x
	– reglaj, control final	x
	– probe stand în regim motor	x
	– vopsire	x
1.4.	MOTOARE VENTILAȚIE CABINĂ	
	– demontare, spălare, constatare	x
	– verificare stator și rotor	x
	– reparare rotor și stator, rectificare colector și decanelare, înlocuire rulmenți, refacere izolație	x
	– înlocuire perii	x
	– montare, probe	x
	– vopsire	x
1.5.	TAHOGENERATOARE	
	– demontare, spălare, constatare	x
	– reparare si verificare stator si rotor	x
	– testare rulmenti, înlocuire după caz	x
	– montare, verificare	x
	– probe pe stand	x
1.6.	REGULATOR DE TENSIUNE RAT	
	– demontare, spălare, constatare	x
	– reparare cu înlocuire componente defecte	x
	– montare, reglare	x
	– probe pe stand	x
1.7.	DISPOZITIV DE COMANDĂ TH (CUTIA TRANZISTORIZATĂ)	
	– verificare cutie	x
	– demontare, spălare, curățare	x
	– înlocuire componente defecte, după caz	x
	– montare, verificare	x
	– probe pe stand	x
XII	A.M.C.-uri	
1	DEMONTAREA DE PE LOCOMOTIVĂ, CONSTATARE	x
2	REPARARE APARATE DUPĂ CUM URMEAZĂ:	
2.1.	VITEZOMETRE (reparare si etalonare)	x
2.2.	GENERATOR DE IMPULSURI	

	– reparare, îndreptare, înlocuire țevi după caz	x
1.1.5.	Suporți agregate, cutii nisipare	
	– degresare si verificare suport agregate	x
	– reparare cu înlocuire suporți deteriorați	x
1.2.	CAPOTE, CABINĂ	
1.2.1.	CAPOTA MARE	
	– degresare, sablare, constatare	x
	– reparare carcasă ventilator	x
	– reparare capotă prin încălzire și îndreptare	x
	– înlocuire jaluzele defecte	10%
	– înlocuire profile și table deteriorate	10%
1.2.2.	CAPOTA MICĂ	
	– degresare, sablare, constatare	x
	– reparare prin încălzire și îndreptare	x
	– înlocuire după caz, table si profile deteriorate	10%
1.2.3.	LATERALE ȘI ASPIRAȚIE MD	
	– degresare, sablare, constatare	x
	– reparare prin încălzire și îndreptare	x
	– înlocuire profile și table deteriorate, după caz	10%
	– înlocuire balamale, după caz	x
	– reparare burduf aspirație sau înlocuire, după caz	x
	– înlocuire saltele filtru	x
1.2.4.	CAPAC	
	– degresare, sablare, constatare	x
	– reparare prin încălzire și îndreptare	x
	– înlocuire șuruburi basculante, după caz	x
1.2.5.	EȘAPAMENTE	
	– degresare, constatare	x
	– reparare tobă și tubulatură, apărători	x
	– înlocuire îmbrăcăminte	x
	– înlocuire role cărucior și rama căruciorului	x
1.2.6.	CABINA	
	– degresare, sablare, constatare	x
	– reparare prin încălzire și îndreptare	x
	– reparare balamale sau înlocuire după caz	x
	– reparare yale	x
	– reparare broască ușă, plafoniere	x
	– reparare scaune mecanic	x
	– înlocuire garnituri geamuri, după caz	x
	– reparare izolație fonică cabină	x
1.2.7.	Tâmplărie ramă + cabină	
	– înlocuire tâmplărie ramă	x
	– înlocuire podeț cabină	x
	– înlocuire melaminat deteriorat cabină	x
XIV	MONTAJ GENERAL, PROBE, VOPSIRE	
1	PREGĂTIRE PENTRU MONTAJ GENERAL PRIN:	
	– înlocuire garnituri, simeringuri, oringuri, splinturi, coliere	x
	– înlocuire șuruburi, piulițe, șaibe degradate	x
2	MONTAJ GENERAL LOCOMOTIVĂ	
	– pregătire subansamble pentru montaj genaral	x

[illegible]

CAIET DE SARCINI

REPARAȚIE PLANIFICATĂ „RG” LOCOMOTIVA LDH 92530810834-7

1. GENERALITĂȚI

1.1. Prezentul caiet de sarcini reglementează condițiile tehnice de efectuare a reparației tip „RG” pentru locomotiva tip LDH 1250 CP, număr de circulație 92530810834-7, proprietate CONPET SA.

2. TERMEN DE VALABILITATE

2.1. Prezentul contract va fi valabil pe perioada reparației tip „RG”, punerii în funcțiune și a perioadei de garanție a locomotivei.

3. DOCUMENTE DE REFERINȚĂ

3.1. Lucrările de tipul celor specificate la punctul 1.1 se vor executa în conformitate cu prevederile documentelor oficiale în vigoare, de către o societate certificată ERI, sau autorizată și omologată de AFER cu vize și valabilități pe toată perioada contractuală.

3.2. Să prezinte copia specificației tehnice avizată de AFER.

3.3. Ca documente oficiale ce vor fi respectate obligatoriu în activitatea de reparare „RG” a locomotivei se vor avea în vedere următoarele:

- Instrucția pentru repararea locomotivelor Diesel Hidraulice nr. 963 / vol. I. II ediția 1996, vol. III ediția 1991;

- OMT 410/1999 - privind autorizarea laboratoarelor de încercări și atestarea standurilor și dispozitivelor speciale, destinate verificării și încercării produselor feroviare utilizate în activitățile de construire, modernizare, exploatare, întreținere și reparare a infrastructurii feroviare și a materialului rulant, specifice transportului feroviar și cu metroul;

- OMT 490/2000 - instrucțiuni privind tratarea defectelor unor produse feroviare critice în termen de garanție;

- OMT 290/2000 - privind admiterea tehnică a produselor și/sau serviciilor destinate a fi utilizate în activitățile de construire, modernizare, întreținere și reparare a infrastructurii feroviare și a materialului rulant, pentru transportul feroviar și cu metroul;

- OMT 635/2015 - Sistem de certificare a entităților responsabile cu întreținerea vehiculelor feroviare altele decât vagoanele de marfă;

- OMTI 315/2011 - Vehicule de cale ferată. Revizii și reparații planificate, cu modificările și completările ulterioare;

- OMTI 1359/ 2012 - pentru modificarea și completarea Normativului feroviar. Tipuri de revizii și reparații planificate;

- OMT 1172/2007 - Normă tehnică feroviară "Vehicule de cale ferată. Prescripții tehnice pentru revizia și repararea planificată a locomotivei diesel-hidraulice de 1250 CP"

1/7

- OMTI 332/2009 - Prescripții tehnice pentru revizia și repararea amortizoarelor;
- OMTI 443/2010 privind aprobarea Normei tehnice feroviare "Vehicule de cale ferată. Unsori pentru cutiile de osie cu rulmenți"
- OMTCT 481/2005 - pentru aprobarea Normei tehnice feroviare "Vehicule de cale ferată. Arcuri de suspensie. Prescripții tehnice pentru verificare și reparare."
- OMTCT 1826/2004 – privind aprobarea Normei tehnice feroviare "Vehicule de cale ferată. Osii montate condiții tehnice de calitate."
- OMTT nr. 1828/07.10.2004 pentru aprobarea Normei Tehnice Feroviare. "Vehicule feroviare. Protecție anticorozivă. Prescripții tehnice pentru realizare";
- OMTCT 1406/2006 - privind aprobarea normei tehnice feroviare "Vehicule de cale ferată. Bandaje laminate din oțel nealiat pentru roțile osiilor montate. Condiții tehnice generale pentru fabricare, montare și prelucrare";
- OMTCT nr. 1829/07.10.2004 pentru aprobarea Normei Tehnice Feroviare "Vehicule de cale ferată. Condiții tehnice pentru repararea cutiilor de osie cu rulmenți";
- Prescripții tehnice pentru reparații aparat ciocnire, tracțiune, legare pentru vehicule cale ferată: N.T.F. 82- 002;
- Instrucțiuni pentru controlul ultrasonic în exploatare al osiilor montate ale locomotivelor Diesel Hidraulice pentru cale cu ecartament normal - Ministerul Transporturilor și Telecomunicațiilor - Institutul de Studii și Cercetări Transporturi București;
- Fișa UIC 510- 2;
- Instrucția pentru reparat frâne nr. 938 ediția 1997;
- Instrucția 931/1986 pentru repararea osiilor montate;
- Instrucțiuni pentru activitatea personalului de locomotivă în transportul feroviar nr. 201 ediția 2007;
- Regulament de exploatare tehnică feroviară nr.002 ediția 2007;
- Specificația tehnică nr. 5/2000 - dispozitiv de siguranță și vigilență tip DSV 110 / 24 pentru locomotive;
- Norma tehnică de verificare a vitezometrelor Hassler;

4. CARACTERISTICI TEHNICE PRINCIPALE LDH 1250 CP

- an fabricație 1975
- motor tip 6 LDA28-B
- transmisie hidraulică TH2
- reductor NG 1200/2
- ecartament 1435 mm
- lungimea peste tampoane 13700 mm
- distanța între pivoții boghiurilor 7200 mm
- înălțimea maximă a locomotivei de la ciuperca șinei 4650 mm
- lățimea maximă a locomotivei 3070 mm
- viteza în curbe de 150 m 40 km / h
- viteza în curbe de 550 m 100 km / h

- viteza maximă cu bandaje semiuzate:
 - regim ușor 100 km / h
 - regim greu 60 km / h
- viteza minimă de durată:
 - regim ușor 20 km / h
 - regim greu 12 km / h
- viteza la care intră în acțiune protecția la supraviteză:
 - regim ușor 110 km / h
 - regim greu 66 km / h
- formula osiilor B' - B'
- ampatamentul boghiurilor 2500 mm
- diametrul pe cercul de rulare în stare nouă 1000 mm
- diametrul pe cercul de rulare în stare uzată 940 mm
- greutatea maximă în serviciu, complet alimentată 70 t +/- 3%
- sarcina maximă pe osie 17,5 t
- înălțimea de la nivelul superior al ciupercii șinei, axelor, tamponanelor min. 940 mm – max. 1965 mm
- tipul aparatului de tamponare D3705- MIG (131 kg)
- cârlig de tracțiune conform STAS 2026 / 88 și UIC 520 (secțiunea tijei cârligului 50 x 60 mm; greutatea cârligului 35 kg; înălțimea arcului volut în stare liberă – min. 270 mm, comprimat cu o forță de 22 t – min. 197 mm
- aparat de legare conform STAS 2027- 85 (forță de tracțiune max. 300 kN; forță de rupere min. 850 kN; lungimea max. a cuplei deșurubată 986 (- 5, + 10 mm); greutate 32 kg.

5. CONDIȚII DE INTRODUCERE ÎN REPARAȚIE TIP „RG” A LOCOMOTIVEI

5.1 Predarea locomotivei LDH 92530810834-7 către prestator în vederea efectuării reparației tip „RG” se va face în baza unui proces verbal de predare-primire încheiat între Beneficiar și Prestator în momentul introducerii locomotivei în reparație. În procesul verbal de predare-primire se vor specifica subansamblele lipsă sau degradate care nu pot fi reparate.

Prestatorul are obligația să anunțe periodic în scris Beneficiarul, înainte de a trece la etapele menționate în continuare, iar acesta să confirme în scris dacă trimite delegat, pentru a supraveghea pe faze de lucru reparația locomotivei, astfel:

a) demontarea generală a locomotivei pe subansamble mari:

- MD, TH, RI, AO, VTR, boghiuri, instalația electrică, instalația de răcire, instalația hidrostatică, instalația de aer, pentru a constata piesele și subansamblurile care trebuie înlocuite.

b) demontarea MD 6LDA28-B, pentru a constata subansamblurile:

Distribuție
 Arbore cotit
 Carter
 Pompa combustibil
 Chiulase

Pistoane

Cămăși

c) demontarea, pentru a constata subansamblurile, la:

Transmisia hidraulică TH2

Reductor inversor NG 1200/2

Turbosflantă VTR250XR

Robinet frână directă FD1

Autoregulatorul FK72

Compresor aer 2A320

Instalația de aer

Instalația electrică

Instalația de răcire

Ramelor de boghiu

Timonerie de frână

Osii montate

Atacuri de osie

Aparate de ciocnire și tracțiune

d) verificarea după reparații și probe la:

Motor diesel 6LDA28-B

Transmisia hidraulică TH 2

Reductor inversor NG 1200/2

Turbosflantă

Robinet frână directă FD1

Autoregulatorul FK72

Compresor aer 2A320

Instalația de aer

Instalația electrică

Instalația de răcire

Ramelor de boghiu

Instalația hidrostatică

Timonerie de frână

Osii montate

Atacuri de osie

Aparate de ciocnire și tracțiune

Probe și reglaje finale

Probe de casă

Sigilarea aparatelor

e) operația de pregătire a suprafeței în vederea grunduirii

f) finalizarea vopsirii și inscripționării

g) verificarea reparației în vederea încheierii protocolului de predare–primire cu următoarele etape:

4/7

Recepția tehnică

Predare-primire la ieșirea din reparație

Punerea în funcțiune a locomotivei

Predare-primire la ieșirea din garanție

5.2. Devizul ofertă trebuie să conțină în mod obligatoriu lucrările și echipamentele, piesele, etc din anexa 1 a caietului de sarcini. Subansamblurile, piesele, echipamentele, aflate în anexa 1 a caietului de sarcini, în dreptul cărora este specificat "dacă este necesar" se vor înlocui, doar dacă nu pot fi reparate și vor constitui lucrări suplimentare.

5.3. La întocmirea devizului se vor lua în considerare înlocuirea pieselor evidențiate în anexa 1 ca fiind obligatorii, cu piese noi. Totuși, în tabelul cu piesele care vor fi înlocuite "după caz", se pot oferi și alternative de piese testate pe stand, urmând ca decizia să se ia de la caz, la caz pe fluxul de reparații.

5.4. Lucrările suplimentare se vor executa, cu acordul beneficiarului, în urma încheierii unui proces verbal de constatare și a prezentării unui deviz ofertă și facturi fiscale de achiziție sau fișe de magazie, încheindu-se act adițional la contract.

5.5. În cazul în care se constată că nu este necesară înlocuirea unor piese dintre cele solicitate a fi schimbate obligatoriu prin anexa 1, valoarea acestora se va compensa cu a altor piese a căror înlocuire nu a fost prevăzută, dar care în urma verificărilor au fost declarate neconforme.

5.6. În cazul în care, Prestatorul nu deține toate standurile necesare efectuării probelor solicitate în anexa 1, se acceptă probe pe standurile care au stat la baza certificării/omologării de către AFER. În acest sens, la oferta tehnică va fi anexată această listă.

5.7. Obținerea autorizației de transport și asigurarea transportului de la beneficiar la prestator și retur, cade în sarcina beneficiarului. Executantul va da tot concursul posibil în acest sens.

5.8. Termenul maxim de execuție a reparației „RG” a locomotivei LDH 92530810834-7 proprietate CONPET SA, este de 55 zile calendaristice de la data semnării procesului verbal de predare-primire în reparație.

6. CALITATEA REPARAȚIILOR; RECEPȚIE

6.1. Lucrările privind reparația tip „RG” a locomotivei LDH 92530810834-7 proprietate CONPET A, trebuie să asigure d.p.d.v. calitativ, funcționarea în condiții optime.

6.2. Prestatorul trebuie să dețină certificare ERI sau autorizație de furnizor feroviar de produse critice și certificat de omologare tehnică pentru acest tip de locomotivă și reparație, în termen de valabilitate.

6.3. Prestatorul va garanta calitatea lucrărilor executate și menținerea parametrilor de funcționare în limitele normale pe toată perioada contractului și a perioadei de garanție.

6.4. Prestatorul trebuie să permită efectuarea misiunilor de audit (de secundă parte) de către societatea desemnată ERI pentru locomotivele proprietate Conpet SA, pentru funcțiile de întreținere a locomotivelor, atât pe bază de program cât și inopinat, auditul având ca scop ținerea sub control a riscurilor asociate efectuării lucrărilor de întreținere. În acest

5/7

sens, va prezenta o declarație de acceptare pe proprie răspundere, anexă la oferta tehnică.

6.5. Pe durata derulării contractului, Prestatorul are obligativitatea monitorizării măsurilor de ținere sub control a riscurilor, conform Regulamentului nr. 1078/2011.

6.6. Pe durata derulării contractului Prestatorul trebuie să asigure transferul informațiilor relevante în vederea realizării trasabilității documentelor legate de siguranță (înregistrări care să asigure regăsirea istoricului sau localizarea unui produs) între Prestator și societatea care deține calitatea de ERI pentru locomotivele proprietate Conpet SA.

6.7. La finalizarea lucrărilor se vor întocmi următoarele documente:

- p.v. de recepție, la sediul Prestatorului, după efectuarea probelor și remedierea eventualelor defecte, între reprezentanții acestuia și cei ai Conpet SA.

- p.v. de redare în exploatare emis de Prestator, după sosirea locomotivei în rampa Conpet SA și avizat de societatea care este ERI pentru locomotivele Conpet SA, în cazul în care reparatorul a executat reparația pe bază de autorizație de furnizor feroviar și certificat de omologare, se va întocmi p.v. de punere în funcțiune (formularul prestatorului)

- p.v. de repunere în funcțiune, emis de societatea care are calitatea de ERI pentru locomotivele Conpet SA.

- declarație de conformitate; dacă Prestatorul a executat reparația pe bază de AFF și certificat de omologare, aceasta va fi avizată de AFER și de societatea care deține funcția ERI.

- certificat de garanție.

6.8. Prestatorul se va prezenta pentru întocmirea documentelor precizate la paragraful anterior, în maxim 3 zile lucrătoare de la notificarea transmisă de Conpet SA, că locomotiva a ajuns în rampă.

6.9. Procesul verbal de redare în exploatare va fi încheiat după remedierea tuturor defectelor constatate în cadrul probelor efectuate pe LFI Conpet SA.

7. GARANȚII

7.1. Prestatorul garantează calitatea reparației executate, în condiții normale de exploatare și întreținere a locomotivei, în conformitate cu OMT 490/2000 pentru tratarea defectelor în termen de garanție, completat cu prevederile din contract. Perioada de garanție va fi de 18 luni.

7.2. Prestatorul va acorda garanție pentru toate lucrările executate, pe toată perioada de derulare a contractului.

7.3. Pe locomotivă se vor monta numai piese, subansambluri, instalații și materiale însoțite obligatoriu de documente de atestare a calității, respectând OMT 290/ 2000.

7.4. Prestatorul se va prezenta pentru remedierea defectelor în perioada de garanție în maxim 48 ore de la primirea notificării de la beneficiar.

7.5. În cazul în care, Prestatorul nu va remedia defectele în perioada de garanție, în maxim 24 ore de la începerea lucrării de remediere, dar nu mai mult de 72 ore de la notificarea defectării, acesta va asigura locomotivă care să efectueze manevra și tot el va obține autorizația de manevră (AVF), Achizitorul având obligația să îi pună la dispoziție documentele necesare.

7.6. În cazul în care nu poate asigura locomotivă în termenul precizat la paragraful 7.5., Conpet SA va închiria locomotivă, Prestatorul urmând a suporta toate cheltuielile necesare

6/7

(chirie, autorizare). În acest sens va depune la ofertă o declarație prin care se angajează să suporte cheltuielile menționate.

7.7. În maxim 3 zile de la data expirării perioadei de garanție se va întruni o comisie formată din reprezentanții Beneficiarului și ai Prestatorului pentru recepția finală a locomotivei; se va întocmi proces verbal de recepție finală semnat de ambele părți.

7.8. Prestatorul, va prezenta declarație pe proprie răspundere că, în cazul în care nu îi vor fi reînnoite/vizate certificatele ERI, respectiv AFF – ul și certificatul de omologare, va asigura montarea, fără costuri suplimentare, a tuturor subansamblurilor locomotivei și pregătirea pentru deplasare la o altă societate reparatoare, beneficiarul fiind exonerat de la plata oricărei prestații executate de prestator în legătură cu acest contract.

7.9. Reprezentanții CONPET SA în comisia de tratare a defectelor în perioada de garanție, conform OMT 490/2000, sunt: Badea Florin, Sorescu Constantin, Iamandi Nicolae.

8. CLAUZE DE REZILIERE

8.1. Contractul va fi reziliat în următoarele situații:

- certificările, omologările și autorizările AFER ale prestatorului expiră fără a fi reînnoite cu păstrarea continuității, sau sunt anulate în perioada de derulare a contractului;
- dacă lucrările executate de prestator nu respectă clauzele contractuale și/sau reglementările legale în vigoare;
- în caz de forță majoră.

Director Dezvoltare Mentenanță

ing. Dan Buzatu

Inginer Șef Mecano Energetic

ing. Mircea Băicoianu

Șef Serviciu Mecanic

drd. ing. Robert Vlădescu

Șef Birou CF

ing. Bogdan Diaconeasa

Intocmit: ing. Marian Tudor

e-mail: conpet@conpet.ro

www.conpet.ro

Anexa 1 la caietul de sarcini "Reparație planificată RG locomotiva LDH 92530810834-7 "

Poz	Lucrarea	RG
	Demontarea locomotivei în subansambluri	x
I.	MOTOR DIESEL TIP 6LDA-28	
1	REPARARE CONFORM INSTR.963 VOL.III	
	– demontare, degresare, constatare, sortare piese	x
	a) reparații subansambluri componente prin:	
	– înlocuire garnituri, simeringuri, oringuri, splinturi, coliere	x
	– înlocuire șuruburi, piulițe, șaibe degradate	x
	– înlocuire toate tuburile Argus	x
	– înlocuire consumabile	x
1.1.	CARTER	
	– curățare, degresare	x
	– demontare și curățare sorb	x
	– verificare eventuale fisuri și remediere	x
	– reparare linie palier	x
	– reparare pene/contrapene	x
	– reparare clapete de explozie	x
1.2.	BLOC CILINDRI	
	– spălare și degresare	x
	– verificare stare și cote la inelele de ghidare cămăși	x
	– reparare bloc	x
	– reparare prin reinelare	6
	– proba hidraulică	x
1.3.	CĂMĂȘI CILINDRI	
	– spălare și degresare, curățare calamină	x
	– înlocuire garnituri	x
	– înlocuire cămăși	4
1.4.	CHIULASE	
	– spălare și degresare	x
	– demontare chiulasă	x
	– verificare ghidaje și scaune supape	x
	– rectificare talere supape și scaune	x
	– rodare supape pe scaune	x
	– rectificarea suprafețelor de etanșare	x
	– montare chiulasă	x
	– proba hidraulică pe stand	x
	– vopsire	x
1.5.	PISTOANE	
	– spălare și degresare	x
	– înlocuire segmenti	x
	– curățare și verificare dimensională pistoane	x
	– verificare, măsurare bolțuri	x
	– înlocuire pistoane	4
	– proba hidraulică pe stand	x
1.6.	BIELE	
	– spălare și degresare	x

	– spălare și degresare	x
	– verificare	x
	– reparare răcitor (fără blindare țevi)	x
	– proba hidraulică pe stand cu ulei	x
	– proba hidraulică pe stand cu apă	x
	– vopsire	x
1.15.	RĂCITOR INTERMEDIAR DE AER	
	– spălare și degresare	x
	– schimbare garnituri	x
	– reparare răcitor	x
	– vopsire	x
1.16.	POMPA PRINCIPALĂ DE ULEI	
	– verificare și reparare pompă	x
	– înlocuire buce	x
	– verificare pinioane	x
	– vopsire	x
	– probe pe stand	x
1.17.	POMPA HIDROSTATICĂ	
	– spălare și degresare	x
	– verificare și înlocuire rulmenti defecti, după caz	x
	– verificare pistoane, inele, buce, bloc cilindru, ax antrenare	x
	– reparare pompă cu înlocuire piese defecte	x
	– probe pe stand	x
	– vopsire	x
1.18.	POMPA APĂ	
	– verificare și reparare	x
	– înlocuire garnituri	x
	– reparare carcasă	x
	– rectificare canal de pană și înlocuire pană	x
	– înlocuire Cyclam, buce	x
	– probare pe stand	x
2	MONTAJ GENERAL MOTOR	
	a) montaj propriu-zis	x
	b) probe pe stand:	x
	– rodaj cu revizii și verificarea filtrului de ulei	x
	– spălare	x
	– întocmire fișe măsurători	x
	– proba finală în sarcină și în gol	x
	– revizie finală, vizitare cuzineți, înlocuire cartuș	x
	– întocmire fișe măsurători	x
	– vopsire	x
II.	TRANSMISIE HIDRAULICĂ TH2	
1	Reparare conform INSTR.963 Vol. III	
	– demontare, degresare, constatare, sortare piese	x
	a) reparații subansambluri componente prin:	
	– înlocuire garnituri, simeringuri, oringuri, splinturi, coliere	x
	– înlocuire șuruburi, piulițe, saibe degradate	x
1.1.	ANSAMBLU CARCASE	
	– spălare și degresare	x
	– verificare, reparare suprafețe de așezare	x

	– verificare pinion "J", "K", ax sorb	x
1.8.	COMANDA PRINCIPALĂ	
	– spălare, degresare, verificare	x
	– reparare și înlocuire piese după caz	x
1.9.	POMPA DE UNGERE SECUNDARĂ	
	– spălare, degresare și verificare	x
	– reparare pompă și înlocuire roată dințată "O"	1
	– înlocuire filtru de ulei	x
2	MONTAJ TRANSMISIE TH 2	
	– montaj general a subansamblurilor componente TH2	x
	– rodaj pe stand la mers în gol	x
	– rodaj în sarcină pe stand	x
	– măsurare presiune ulei	x
	– măsurare temperatură	x
	– verificarea randamentului	x
	– predare cu probe pe stand	x
	– întocmire fișe măsurători	x
	– vopsire	x
III.	REDUCTOR INVERSOR NG-1200/2	
1	REPARARE CONFORM INSTR.963 VOL.II	
	– demontare, degresare, constatare, sortare piese	x
	a) reparații subansambluri constând din:	
	– înlocuire garnituri, simeringuri, oringuri, splinturi, coliere degradate	x
	– înlocuire șuruburi, piulițe, șaibe degradate	x
1.1.	CARCASA REDUCTORULUI	
	– spălare carcasă	x
	– demontare, reparare instalație de ungere	x
	– verificare carcase	x
	– reparare carcase	x
	– verificare, reparare carcasă filtru și înlocuit după caz	x
	– verificare, reparare corp golire	x
	– verificare ansamblu carcase conf. fișei de măsurători	x
1.2.	AXUL DE INTRARE MONTAT	
	– degresare, spălare	x
	– demontare completă a axului și verificare	x
	– reparare ax	x
	– verificare rulmenți	x
	– înlocuire rulmenți, după caz	
	– verificare și reparare roți dințate Z35, Z27	x
	– verificare inel centrare	x
	– verificare și reparare mufă cuplare	x
	– verificare cap articulație	x
	– montare ax intrare complet	x
	– întocmire fișe de măsurători	x
1.3.	AXUL DE INVERSARE	
	– degresare, spălare	x
	– demontare completă a axului și verificare	x
	– reparare ax	x
	– verificare rulmenți și înlocuire rulmenți, după caz	x
	– verificare și reparare casete rulmenți	x

2	MONTARE REDUCTOR NG 1200/2	
	– montare generală reductor	x
	– rodaj la mers în gol pe stand	x
	– rodaj în sarcină pe stand	x
	– măsurarea presiunii uleiului	x
	– revizie și verificarea filtrului de ulei	x
	– vopsit ansamblu reductor	x
	– întocmire fișe de măsurători	x
IV	Montare instalație electrică de menținere în stare caldă	x
V	BOGHIURI	
1	DEMONTARE, DEGRESARE, CONSTATARE, SORTARE PIESE	x
2	REPARARE SUBANSAMBLURI:	
	– reparare piese defecte conform instr.963 vol.II, 903, 931	x
	– înlocuire garnituri, simeringuri, oringuri, etc.	x
	– montare, probare	x
2.1.	RAMA BOGHIU	
	– degresare, spălare, constatare piese uzate	x
	– verificare + măsurare ramă	x
	– verificare, reparare bucășă sferică	x
	– înlocuire bucășă sferică	2
	– verificare cutie unsoare a aparatului de uns buza bandajului	x
	– înlocuire element elastic	4
	– măsurare ramă, întocmire fișe măsurători, predare	x
2.2.	TIMONERIE FRÂNĂ	
	– degresare, spălare piese și subansambluri	x
	– verificare găuri de articulație a levierelor, reparare în totalitate	x
	– înlocuire bolturi, buce sferice uzate	50%
	– reparare ansamblu port sabot	x
	– înlocuire saboți puși la dispoziție de beneficiar	x
	– verificare, reparare pene	x
	– reparare timonerie frână	x
	– grunduire, vopsire piese, subansambluri	x
	– montat subansambluri timonerie	x
2.3.	CUTIE LAGĂR OSIE	
	– demontare, spălare, degresare	x
	– verificare rulmenți înlocuire rulmenți fus osie 24132	3
	– verificare capace, buce obturatoare, înlocuire după caz	x
	– verificare buce bronz ale fusurilor de ghidare	x
	– montare, gresare cutie lagăr osie	x
	– întocmire fișe măsurători	x
2.4.	SUSPENSIE BOGHIU	
	– demontare, spălare	x
	– verificarea săgeții arcurilor	x
	– reparare arcuri în foi	x
	– verificare, reparare tijă limitatoare	x
	– verificarea săgeții arc elicoidal pe stand	x
	– verificare amortizoare telescopice, înlocuire după caz	x
	– întocmire fișe măsurători	x
2.5.	CILINDRI DE FRÂNĂ	
	– demontare completă, degresare, spălare	x

	– înlocuire cuzineți	x
	– înlocuire supape admisie- evacuare defecte	x
	Înlocuire arbore	
	– rodaj pe stand	x
	– probe pe stand și fișe de măsurători	x
1.2.	APARATE AER (TIP L, KD2, FK)	
	– demontare, degresare, constatare	x
	– testare și reparare rulmenți și lagăre	x
	– înlocuire ventile, tije, arcuri, pistonase, cepuri, după caz	x
	– probare pe standuri, ridicare diagrame	x
1.3.	REZERVOARE	
	– demontare, degresare, constatare	x
	– verificare și inscripționare	x
	– probă hidraulică pe stand	x
1.4.	INSTALAȚIA PROPRIU-ZISĂ	
	– demontare, degresare, constatare	x
	– reparare conducte, robineți, fittinguri	x
	– înlocuire conducte, robineți, fittinguri	10%
	– înlocuire tuburi Argus	9
VII	INSTALAȚIA DE APĂ	
1	REPARARE SUBANSAMBLURI CONSTÂND DIN:	
	– înlocuire garnituri, simeringuri, oringuri, splinturi, coliere, șuruburi, piulițe, șaibe degradate	x
1.1.	GRUP DE RĂCIRE	
	– demontare, degresare, verificare	x
	– reparare elemente radiator	x
	– reparare pantalon și bazine grup răcire	x
	– reparare ventilator	x
	– probare pe stand	x
1.2.	REZERVOARE DE COMPENSATIE	
	– demontare, degresare	x
	– verificare rezervor	x
	– reparare rezervor	x
	– probare pe stand	x
1.3.	CONDUCTE, ROBINEȚI, ARMĂTURI	
	– demontare, degresare, constatare	x
	– reparare conducte, robineți, armături	x
	– înlocuire conducte, robineți, armături	10%
VIII	INSTALAȚIA DE ULEI	
1	REPARAREA SUBANSAMBLURILOR CONSTÂND DIN:	
	– demontare, degresare	x
	– înlocuire garnituri, semeringuri, oringuri, splinturi, coliere	x
	– înlocuire șuruburi, piulițe și șaibe degradate	x
1.1.	SCHIMBĂTOR DE CĂLDURĂ TH2	
	– demontare, degresare, constatare	x
	– curățare țevi la interior	x
	– reparare schimbător de căldură TH2	x
	– probare pe stand, consemnarea în fișe a reparației efectuate	x
1.2.	POMPĂ DE PREUNGERE	
	– demontare, degresare, constatare	x

	– montare regulator	x
1.3.	REZERVOR HIDROSTATIC	
	– demontare, spălare, constatare	x
	– reparare și verificare	x
1.4.	CILINDRI JALUZELE	
	– demontare, degresare	x
	– verificare, reparare	x
	– înlocuire articulație sferică, tijă rulment	x
	– probare pe stand	x
1.5.	CONDUCTE ȘI TUBURI FLEXIBILE	
	– spălare, verificare, reparare	x
	– înlocuire tuburi flexibile, probare pe stand, marcarea	12
	– înlocuire țevi degradate	10%
XI	INSTALAȚIE ELECTRICĂ	
1	REPARARE SUBANSAMBLURI COMPONENTE, PRIN:	
	– înlocuire garnituri, simeringuri, oringuri, splinturi, coliere	x
	– înlocuire șuruburi, piulițe, șaibe degradate	x
	– înlocuire consumabile	x
1.1.	CABLAJ	
	– verificare cablaj de forță și comandă	x
	– verificare și reparare rezistență de izolație	x
	– înlocuire cablaj de comandă (ml)	500
	– cablaj pentru alimentare stație RER	x
	– înlocuire papuci cablaj forță și comandă (buc)	150
	– verificare riglete, înlocuire după caz	x
1.2.	PUPITRE DE COMANDĂ ȘI DULAPURI DE AUTOMATIZARE	
	– demontare aparate, contactoare, întrerupătoare, lămpi, riglete defecte	x
	– reparare schelet metalic	x
	– grunduire, vopsire dulapuri și pupitre	x
	– înlocuire etichete degradate	x
	– montare aparate, întrerupătoare, contactoare, lămpi și riglete în pupitre și dulapuri	x
1.3.	RELEE	
	– demontare, spălare, constatare	x
	– verificare relee	x
	– înlocuire bobine arse	x
	– montare, verificare	x
	– relee noi	2
1.4.	CONTACTOARE, ÎNTRERUPĂTOARE, COMUTATOARE	
	– demontare, spălare, constatare	x
	– reparare contactoare, întrerupătoare, comutatoare, bobine	x
	– înlocuire contacti principali	10%
	– înlocuire contactoare	5%
	– înlocuire întrerupătoare	10%
	– înlocuire comutatoare	10%
	– montare, verificare	x
1.5.	FAR CENTRAL, LĂMPI SEMNALIZARE, LĂMPI CAPOTE, PLAFONIERE	
	– demontare, spălare, constatare	x
	– reparare far, lămpi, plafoniere	x
	– montare, verificare	x

	– montare	x
	– reglaj, control final	x
	– probe stand	x
	– vopsire	x
1.3.	MOTOR POMPĂ COMBINATĂ	
	– demontare, spălare, constatare	x
	– verificare rotor	x
	– verificare stator	x
	– reparare rotor si stator, depresare rulmenți, strunjire, decanelare colector, refacere izolație	x
	– înlocuire rulmenți, după caz	x
	– reparare placă de borne	x
	– reparare coroană port perii	x
	– înlocuire perii	x
	– montare	x
	– reglaj, control final	x
	– probe stand în regim motor	x
	– vopsire	x
1.4.	MOTOARE VENTILAȚIE CABINĂ	
	– demontare, spălare, constatare	x
	– verificare stator și rotor	x
	– reparare rotor și stator, rectificare colector și decanelare, înlocuire rulmenți, refacere izolație	x
	– înlocuire perii	x
	– montare, probe	x
	– vopsire	x
1.5.	TAHOGENERATOARE	
	– demontare, spălare, constatare	x
	– reparare si verificare stator si rotor	x
	– testare rulmenti, înlocuire după caz	x
	– montare, verificare	x
	– probe pe stand	x
1.6.	REGULATOR DE TENSIUNE RAT	
	– demontare, spălare, constatare	x
	– reparare cu înlocuire componente defecte	x
	– montare, reglare	x
	– probe pe stand	x
1.7.	DISPOZITIV DE COMANDĂ TH (CUTIA TRANZISTORIZATĂ)	
	– verificare cutie	x
	– demontare, spălare, curățare	x
	– înlocuire componente defecte, după caz	x
	– montare, verificare	x
	– probe pe stand	x
XIII	A.M.C.-uri	
1	DEMONTAREA DE PE LOCOMOTIVĂ, CONSTATARE	x
2	REPARARE APARATE DUPĂ CUM URMEAȚĂ:	
2.1.	VITEZOMETRE (reparare si etalonare)	x
2.2.	GENERATOR DE IMPULSURI	
	– demontare, spălare, constatare	x
	– reparare generator	x

1.2.	CAPOTE, CABINĂ	
1.2.1.	CAPOTA MARE	
	– degresare, sablare, constatare	x
	– reparare carcasă ventilator	x
	– reparare capotă prin încălzire și îndreptare	x
	– înlocuire jaluzele defecte	10%
	– înlocuire profile și table deteriorate	10%
1.2.2.	CAPOTA MICĂ	
	– degresare, sablare, constatare	x
	– reparare prin încălzire și îndreptare	x
	– înlocuire după caz, table și profile deteriorate	10%
1.2.3.	LATERALE ȘI ASPIRAȚIE MD	
	– degresare, sablare, constatare	x
	– reparare prin încălzire și îndreptare	x
	– înlocuire profile și table deteriorate, după caz	10%
	– înlocuire balamale, după caz	x
	– reparare burduf aspirație sau înlocuire, după caz	x
	– înlocuire saltele filtru	x
1.2.4.	CAPAC	
	– degresare, sablare, constatare	x
	– reparare prin încălzire și îndreptare	x
	– înlocuire șuruburi basculante, după caz	x
1.2.5.	EȘAPAMENTE	
	– degresare, constatare	x
	– reparare tobă și tubulatură, apărători	x
	– înlocuire îmbrăcăminte	x
	– reparare lăzi scule, acumulatori și cărucioare acumulatori	x
	– înlocuire role cărucior și rama căruciorului	x
1.2.6.	CABINA	
	– degresare, sablare, constatare	x
	– reparare prin încălzire și îndreptare	x
	– reparare balamale sau înlocuire după caz	x
	– reparare yale	x
	– reparare broască ușă, plafoniere	x
	– reparare scaune mecanic	x
	– înlocuire garnituri geamuri, după caz	x
	– reparare izolație fonică cabină	x
1.2.7.	Tâmplărie ramă + cabină	
	– înlocuire tâmplărie ramă	x
	– înlocuire podeț cabină	x
	– înlocuire melaminat deteriorat cabină	x
XV	MONTAJ GENERAL, PROBE, VOPSIRE	
1	PREGĂTIRE PENTRU MONTAJ GENERAL PRIN:	
	– înlocuire garnituri, simeringuri, oringuri, splinturi, coliere	x
	– înlocuire șuruburi, piulițe, șaibe degradate	x
2	MONTAJ GENERAL LOCOMOTIVĂ	
	– pregătire subansamble pentru montaj general	x
	– montare dynastarter pe TH2 și centrare	x
	– cuplare TH cu NG	x
	– montat TH cu NG pe ramă	x

	4. În cazul în care, pe fluxul de reparație, se constată că nu este necesară schimbarea unor piese care sunt înscrise ca fiind obligatoriu de înlocuit, contravaloarea lor va fi compensată cu a pieselor suplimentare.	
	5. În cazul în care se facturează, uleiurile de probe rămân în proprietatea CONPET SA după efectuarea probelor. Cantitățile de uleiuri și combustibili cuprinse în devizul ofertă: 360 l ulei M25W40 sau M30W40, 300 l ulei H41, 65 l ulei T90 și 700 l	
	Șef Birou CF	
	ing. Bogdan Diaconeasa	
	Întocmit	
	ing. Marian Tudor	