

Nr. înreg.: 19398 / 22.05.2018

Referință: clarificări 2 – procedură simplificată achiziție lucrări de înlocuire a conductelor de transport țiglei Ø12" și Ø14" Cartojani-Ploiesti, în zona Crivăț-Cătunu, pe o lungime de cca. 550 m + 30 m foraj orizontal la subtraversare DN1A București-Ploiești, comuna Cornești, jud. Dâmbovița

Urmare a clarificărilor solicitate de către unii dintre operatorii economici interesați cu privire la documentele publicate pentru achiziția mai sus menționată, vă comunicăm următoarele:

1. Întrebare: Pentru conducta de țiglei Dn 323,9 x 8 mm și Dn 355,6 x 8 mm, L360N – X52, PSL 2 SR EN ISO 3183:2013 preizolată cu PE extrudată tip N-v, DIN 30670, gr.= 2.5 mm și neizolată, ce tip de țevă sudată longitudinal se folosește: SAWL, ERW, HFW, HFI?

Răspuns: Pentru conductele de transport țiglei Dn 323,9 x 8 și Dn 355,6 x 8 mm, L 360N – X 52, PSL 2, SR EN ISO 3183:2013 preizolată cu PE tip N-v, DIN 30670, gr. =2,5mm și neizolată, se va utiliza tipul de țevă sudată longitudinal prin procedeul SAWL, cu adaos de material, conform SR EN ISO 3183/2013.

2. Întrebare: Articolele din deviz YCR01RON "diferență preț material" se pot înlocui cu coduri de material, cu condiția respectării denumirii / caracteristicilor materialelor din antemăsurători?

3. Întrebare: Vă rugăm să acceptați ca diferențele de preț materiale YC01 să le putem înlocui cu coduri pentru procurare materiale.

Răspuns: Se acceptă înlocuire diferența preț materiale YC01RON cu coduri pentru procurare materiale având denumirea din antemăsurători.

4. Întrebare: Vă rugăm decalarea termenului de depunere a ofertei până pe data 15.06.2018.

5. Întrebare: Având în vedere că furnizorii de materiale nu lucrează în săptămâna 28 mai – 01 iunie vă solicităm prelungirea termenului de depunere a ofertei până pe data de 15.06.2018.

Răspuns: Termenul-limită de depunere a ofertelor a fost deja extins cu 11 zile, noul termen limită fiind **11.06.2018 ora 09.00** (a se vedea adresa de clarificări nr. 18974/18.05.2018, postată pe site-ul Societății).

Menționăm că restul cerințelor rămân neschimbate.

Vă mulțumim.

**DIRECTOR DIRECȚIE COMERCIALĂ
MEDIU ȘI ADMINISTRATIV,
Jr. Anamaria Dumitrache**

**Șef Serviciu Achiziții
Ing. Florina Popescu**

**Serviciul Achiziții
Exp. A.P. Sînziana Zecheru**

FOAIE DE DATE / DATA SHEET
TEAVA DIN OTEL / PIPE L 360N - X52- PSL 2

BENEFICIAR/CLIENT: S.C. CONPET S.A. PLOIESTI		INTOCMIT/PREPARED ING. RADU FLORIN
PROIECT/PROJECT NR. 309/2015 "Inlocuire conducta de transport titei Ø12" si Ø14" Cartojani-Ploiesti in zonele: Crivat-Catunu pe o lungime de cca. 550m+30m foraj orizontal subtraversare DN 1A Bucuresti-Ploiesti, loc. Ghimpati - traversare râu Colentina pe o lungime de cca. 500m si loc. Sfântu Gheorghe - Crevedia Mica, pe o lungime de cca. 1.100m, cu un total de 2.180m pe fir"		ŞEF PROIECT/ PROJECT ING. COSTEA PAUL
Fila1 din 2		APROBAT/APPROVED ING. BOBEICA ION
1. CONDITII DE LUCRU / OPERATING		
Fluidul de lucru / Fluid	Țiței	
Presiunea de proiectare/Design pressure [bar]	64	
Temperatura de lucru/Working temperature (min/max) , °C	-18°/ +45°C	
2. DIMENSIUNI CONSTRUCTIVE / SIZES		
Standard de referinta / Reference standard	SR EN ISO 3183:2013	
Diametru nominal/Nominal diameter	300	
Diametrul exterior x grosimea de perete [mm] Outside diameter x wall thickness [mm]	323.9 x 8.0	
Cantitate/Quantity [m]	553	
3. DATE DE EXECUTIE / TECHNICAL		
Conditii tehnice generale de calitate/Quality conditions	SR EN ISO 3183:2013 Factor de sudura teava 1.0	
Executie/Type	Țeavă oțel sudata longitudinal SAWL L 360N – X52, PSL 2	
Material/Material		
- denumire/name	L 360N – X52- PSL 2	
- standard/standard	SR EN ISO 3183/2013	
OBSERVATII/REMARKS		
4.	Certificat de inspectie tip 3.1 conform SR EN 10204:2005 – Produse metalice. Tipuri de documente de inspectie. Teava va fi preizolata cu polietilena extrudata conform DIN 30670	

FOAIE DE DATE / DATA SHEET
TEAVA DIN OTEL / PIPE L 360N - X52

BENEFICIAR/CLIENT: S.C. CONPET S.A. PLOIESTI		INTOCMIT/PREPARED ING. RADU FLORIN
PROIECT/PROJECT NR. 309/2015 "Inlocuire conducta de transport titei Ø12" si Ø14" Cartojani-Ploiesti in zonele: Crivat-Catunu pe o lungime de cca. 550m+30m foraj orizontal subtraversare DN 1A Bucuresti-Ploiesti, loc. Ghimpati - traversare râu Colentina pe o lungime de cca. 500m si loc. Sfântu Gheorghe - Crevedia Mica, pe o lungime de cca. 1.100m, cu un total de 2.180m pe fir"		ŞEF PROIECT/ PROJECT ING. COSTEA PAUL
Fila1 din 2		APROBAT/APPROVED ING. BOBEICA ION
1. CONDITII DE LUCRU / OPERATING		
Fluidul de lucru / Fluid		Țiței
Presiunea de proiectare/Design pressure [bar]		64
Temperatura de lucru/Working temperature (min/max) , °C		-18°/ +45°C
2. DIMENSIUNI CONSTRUCTIVE / SIZES		
Standard de referinta / Reference standard		SR EN ISO 3183:2013
Diametru nominal/Nominal diameter		350
Diametrul exterior x grosimea de perete [mm] Outside diameter x wall thickness [mm]		355.6 x 8.0
Cantitate/Quantity [m]		528 + 5= 533
3. DATE DE EXECUTIE / TECHNICAL		
Conditii tehnice generale de calitate/Quality conditions		SR EN ISO 3183:2013 Factor de sudura teava 1.0
Executie/Type		Țeavă oțel sudata longitudinal SAWL L 360N – X52, PSL 2
Material/Material		
- denumire/name		L 360N – X52 – PSL 2
- standard/standard		SR EN ISO 3183/2013
OBSERVATII/REMARKS		
4. Certificat de inspectie tip 3.1 conform SR EN 10204:2005 – Produse metalice. Tipuri de documente de inspectie. Teava va fi preizolata cu polietilena extrudata conform DIN 30670 5m de teava se foloseste la cuplare in pichetul nr. 18 conf. planului de situatie.		

**SPECIFICAȚIE TEHNICĂ PENTRU ȚEVI IZOLATE CU POLIETILENĂ
EXTRUDATĂ PENTRU CONDUCTE DE TRANSPORT LICHIDE INFLAMABILE**

CARACTERISTICILE PRODUSULUI:

1. Caracteristici generale:

- construcție: conform standard și/sau producător;
- dimensiuni principale: conform standard și/sau producător;
- materiale principale pentru 3 straturi de PE:
 - stratul 1 – peliculă de rășină epoxidică sau acoperire cu pulbere;
 - stratul 2 – un polimer care asigură aderența între stratul 1 și stratul 2;
 - stratul 3 – izolația din polietilenă.

2. Caracteristici de fabricare:

- se aplică pe toate țevile (în fabrică);
- grosimea stratului de izolație va fi de min 2,5 mm (conform SR EN ISO 21809-1:2014).

3. Caracteristici de amplasament și de mediu ambiant:

- rezistență la mediul agresiv în care se montează (rezistivitate sol min. 5 Ω m)
- rezistența la raze ultraviolete (pentru perioada de depozitare și de montaj, înainte de îngropare)
- temperatura de aplicare: 0 ÷ 45°C
- temperatura de lucru: +2°C / +45°C
- diametrul nominal al țevii: DN = 300 mm; DN = 350 mm

4. Caracteristici tehnologice:

- asigură protecția împotriva coroziunii și protecția mecanică

5. Condiții speciale:

- se vor respecta cu strictețe condițiile de transport, depozitare, aplicare și utilizare prescrise de firma producătoare

6. Caracteristici materiale / sisteme izolare:

- va fi de tipul N – v
- rezistența la impact: Clasa C50 conform SR EN 12068:2002;
- grosime sistem izolare: 2,5 mm, conform SR EN ISO 21809-1:2014;
- alungire la rupere: $\geq 350\%$;
- rezistența de străpungere: ≥ 10 kV/mm (nu mai puțin de 25 kV/mm pentru sistemul izolant);
- temperatura maximă de operare: +45° C pentru PEMD și +40° C pentru PEBD;
- desprinderea sub protecția catodică: max. 10 mm la 23° C;

7. Condiții de calitate

- conform DIN 30670 și certificat de calitate producător