

SECȚIUNEA II

CAIETUL DE SARCINI

Serviciul Managementul Producției
Biroul Programare, Exploatare CF

Nr. 13174 Data 03.04.2017

CAIET DE SARCINI

REVIZII PLANIFICATE ȘI REMEDIERE DEFECTE ACCIDENTALE LOCOMOTIVE TIP LDH 450, 700, 1250 CP

1. GENERALITĂȚI

1.1. Prezentul caiet de sarcini reglementează condițiile tehnice de efectuare a reviziilor planificate tip (RT, R1, R2, 2R2) și reparații accidentale la locomotivele din parcul CONPET SA (13 locomotive, conform anexei 1), între două reparații planificate.

2. DOCUMENTE DE REFERINȚĂ

2.1. Lucrările de tipul celor specificate la punctul 1.1 se vor executa în conformitate cu prevederile documentelor oficiale în vigoare, numai de către o societate certificată de AFER ca entitate responsabilă cu întreținerea vehiculelor feroviare (ERI), altele decât vagoanele de marfă, în conformitate cu Directiva 2004/49/CE și OMT 615/2015 pe toată perioada de valabilitate a contractului.

2.2. Ofertantul trebuie să prezinte copie de pe specificația de lucrări pentru fiecare tip de revizie și tip de locomotivă, avizată de către AFER.

2.3. Ca documente oficiale ce vor fi respectate obligatoriu în activitatea de revizie planificată și reparație accidentală a locomotivelor se vor avea în vedere următoarele:

- Instrucția pentru repararea locomotivelor Diesel Hidraulice nr. 963 / vol. I. II ediția 1996, vol. III ediția 1991;

- OMT 490/2000 instrucțiuni privind tratarea defectelor unor produse feroviare critice în termen de garanție;

- OMT 290 / 2000 privind admiterea tehnică a produselor și/sau serviciilor destinate a fi utilizate în activitățile de construire, modernizare, întreținere și reparare a materialului rulant;

- OMT 315/2011 privind aprobarea Normativului feroviar "Vehicule de cale ferată. Tipuri de revizii și reparații planificate. Normele de timp sau normele de kilometri parcurși pentru efectuarea reviziilor și reparațiilor planificate";



- OMT 1359/2012 pentru modificarea și completarea Normativului feroviar "Vehicule de cale ferată. Tipuri de revizii și reparații planificate. Normele de timp sau normele de kilometri parcurși pentru efectuarea reviziilor și reparațiilor planificate", aprobat prin Ordinul ministrului transporturilor și infrastructurii nr. 315/2011

- OMTI 443/2010 Unsori pentru cutiile de osie cu rulmenți;

- OMTCT 481/2005 Arcuri de suspensie. Prescripții tehnice pentru verificare și reparare;

- OMTI 332/2009 Prescripții tehnice pentru revizia și repararea amortizoarelor;

- OMTCT 1826/2004 Condiții tehnice de calitate pentru osii montate vehicule cale ferată;

- Prescripții tehnice pentru reparații aparat ciocnire, tracțiune, legare pentru vehicule cale ferată: N.T.F. 82- 002;

- Instrucțiuni pentru controlul ultrasonic în exploatare al osiilor montate ale locomotivelor Diesel Hidraulice pentru cale cu ecartament normal - Ministerul Transporturilor și Telecomunicațiilor - Institutul de Studii și Cercetări Transporturi București;

- Fișa UIC 510- 2;

- NID 3703-79 Norma internă departamentală - LDH 1250/CP SC Faur București;

- Instrucția pentru reparat frâne nr. 938 ediția 1997;

- Instrucțiuni pentru activitatea personalului de locomotivă în transportul feroviar nr. 201 ediția 2007;

- Regulament de exploatare tehnică feroviară nr. 002 ediția 2007;

- Prescripții tehnice pentru repararea subansamblelor LDH 1250 CP- AFER / 1999;

- Specificația tehnică nr. 5/2000 dispozitiv de siguranță și vigilență tip DSV 110 / 24 pentru locomotive;

- Specificația tehnică nr. 3/2000 instalație de control punctual al vitezei trenurilor tip INDUSI R 85 SAI 92 CMOS;

- Norma tehnică de verificare a vitezometrelor Hasler.

3. CARACTERISTICI TEHNICE PRINCIPALE LOCOMOTIVE

3.1 LDH 1250 CP

- tip motor diesel
- tip transmisie hidraulică
- tip reductor-inversor

6LDA28B

TH-2

NG1200/2



- tipul atacului de osie	
- dublu	A35SK
- simplu	A35K
- tipul dynastarterului	Ce280S
- tipul compresorului	2A320
- robinetul mecanicului	
- frâna automată	tip-D2
- frâna directă	tip-Fd1
- ecartament	1435 mm
- lungimea peste tamponane	13700 mm
- distanța între osiile extreme	9700 mm
- distanța între pivoții boghiurilor	7200 mm
- înălțimea maximă a locomotivei de la ciuperca sinei	4650 mm
- lățimea maximă a locomotivei	3070 mm
- raza minimă de înscriere în curba	
- în linie curentă la viteza de 40 km / h	100 m
- pe linie industrială la viteza de 5 km / h	50 m
- viteza în curbe cu raza de 150 m-	40 km
- viteza în curbe cu raza de 550 m	100 km / h
- viteza maximă cu bandaje semiuzate:	
- regim ușor	100 km / h
- regim greu	60 km / h
- la manevra	5 km / h
- viteza minimă de durată:	
- regim ușor	20 km / h
- regim greu	12 km / h
- la manevră	5 km / h
- protecția la supraviteză a transmisiei:	
- regim ușor	110 km / h
- regim greu	66 km / h
- formula osiilor	Bo-Bo
- ampatamentul boghiurilor	2500 mm
- diametrul la cercul de rulare al bandajului în stare nouă	1000 mm
- diametrul pe cercul de rulare al bandajului maxim uzat	930 mm
- greutatea maximă în serviciu, complet alimentată	70 t +/- 3 % t
- sarcina maximă pe osie	17,5 t +/- 3 % t



3.2 LDH 700 CP

- tip motor diesel	MB-820Bb
- tip transmisie hidraulică	TH1
- tip reductor-inversor	2RI6
- tipul atacului de osie	
- dublu	2A250
- simplu	1A250
- tip alternator	G103/17-5
- tipul compresorului	1C501
- robinetul mecanicului	
- frâna automată	tip-D2
- frâna directă	tip-Fd1
- ecartament	1435 mm
- lungimea peste tamponane	11460 mm
- distanța între osiile extreme	8140 mm
- distanța între pivoții boghiurilor	5640 mm
- înălțimea maximă a locomotivei de la ciuperca sinei	4550 mm
- lățimea maximă a locomotivei	3050 mm
- raza minimă de înscriere în curbă	
- în linie curentă la viteza de 40 km / h	100 m
- pe linie industrială la viteza de 5 km / h	50 m
- viteza maximă cu bandaje semiuzate:	
- regim ușor	70 km / h
- regim greu	35 km / h
- viteza minimă de durată:	
- regim ușor	10 km / h
- regim greu	5 km / h
- la manevră	5 km / h
- protecția la supravitează a transmisiei:	
- regim ușor	77 km / h
- regim greu	66 km / h
- formula osiilor	Bo-Bo
- ampatamentul boghiurilor	2500 mm
- diametrul la cercul de rulare al bandajului în stare nouă	1000 mm
- diametrul pe cercul de rulare al bandajului maxim uzat	920 mm
- greutatea maximă în serviciu, complet alimentată	48 t +/- 3 % t
- sarcina maximă pe osie	12,5 t. +/- 3 % t



3.3 LDH 450 CP

- tip motor diesel	MB-836Bb
- tip transmisie hidraulică	TH1
- tip reductor-inversor	2RI6
- tipul atacului de osie	
- dublu	2A250
- simplu	1A250
- tip alternator	G103/17-5
- tipul compresorului	6C1
- robinetul mecanicului	
- frână automată	tip-D2
- frână directă	tip Fd1
- ecartament	1435 mm
- lungimea peste tamponane	11460 mm
- distanța între osiile extreme	8140 mm
- distanța între pivoții boghiurilor	5640 mm
- înălțimea maximă a locomotivei de la ciupercă șinei	4550 mm
- lățimea maximă a locomotivei	3050 mm
- raza minimă de înscriere în curbă	
- în linie curentă la viteza de 40 km / h	100 m
- pe linie industrială la viteza de 5 km / h	50 m
- viteza maximă cu bandaje semiuzate:	
- regim ușor	60 km / h
- regim greu	30 km / h
- viteza minimă de durată:	
- regim ușor	10 km / h
- regim greu	5 km / h
-la manevră	5 km / h
- protecția la supravitează a transmisiei:	
- regim ușor	66 km / h
- formula osiilor	Bo-Bo
- ampatamentul boghiurilor	2500 mm
- diametrul la cercul de rulare al bandajului în stare nouă	1000 mm
- diametrul pe cercul de rulare al bandajului maxim uzat	920 mm
- greutatea maximă în serviciu, complet alimentată	45 t +/- 3 % t
- sarcina maximă pe osie	11,25 +/- 3 % t

4. CONDIȚII DE INTRODUCERE ÎN REVIZIE A LOCOMOTIVELOR

4.1 Predarea locomotivelor către prestator în vederea efectuării reviziilor planificate și reparațiilor accidentale se va face pe bază de proces verbal de predare-primire (formularul prestatorului) și consemnare în cartea tehnică și caietul de bord al locomotivei, cu data și ora de începere și de terminare a reviziei/reparației.

4.2. Lucrările de revizii planificate (RT, R1, R2, 2R2 conform graficelor înaintate de Beneficiar) și reparații accidentale se vor efectua în rampele Beneficiarului, pe canal specializat pentru efectuarea reviziilor. Totodată prestatorul va ridica benzile de vitezometru, le va sigila și le va înmăna beneficiarului. Benzile vor fi asigurate de prestator.

5. EFECTUAREA REVIZIILOR TEHNICE RT, R1, R2, 2R2

5.1. Lucrările privind reviziile RT, R1, R2, 2R2 și reparațiile accidentale pentru locomotivele proprietate CONPET SA, se vor face în conformitate cu documentele de referință menționate la capitolul 2.3.

5.2. Termenele de execuție a reviziilor vor fi: RT=8 ore, R1=10 ore, R2=16 ore, 2R2=16 ore.

5.3. În cazul apariției unor defecte accidentale, Prestatorul se va prezenta la locația locomotivei defecte în vederea remedierii, în maxim 48 ore de la primirea înștiințării verbale sau scrise de la Beneficiar.

6. CALITATEA REPARAȚIILOR

6.1. Lucrările privind reviziile planificate și reparațiile accidentale la locomotivele proprietate CONPET SA trebuie să asigure din punct de vedere calitativ funcționarea și exploatarea în condiții optime și de siguranța circulației până la expirarea garanției.

6.2. Recepția calitativă și cantitativă se va face de către Beneficiar în prezența Prestatorului.

6.3. Prestatorul va garanta calitatea lucrărilor executate și menținerea parametrilor de funcționare în limitele normale pe toată perioada contractului.

7. CANTITĂȚI ȘI PREȚURI

7.1. Lista tipurilor de locomotive, locațiile și cantitățile de lucrări (reviziile planificate) sunt prezentate în anexele 1 și 2, putând suferi modificări în funcție de necesitățile Beneficiarului.

7.3. Subansamblele constatate lipsă, degradate sau cu uzuri peste limitele admise de specificațiile tehnice și instrucțiile de reparații, care necesită înlocuirea lor pe loc și care nu sunt cuprinse în specificația de lucrări, se vor nominaliza în procesul verbal de revizie/reparație, semnat de ambele părți, iar decontarea lor se va face pe baza de devize aprobate de beneficiar. Prețul pieselor/componentelor va fi cel din facturile de achiziții, anexate în copie la devizele de lucrări.

7.4. Dacă pe perioada derulării contractului Beneficiarul încheie un contract de reparații planificate tip „RR” sau „RG”, ori se înregistrează staționări/remizări pe o durată mai îndelungată, suma aferentă contractului pe perioada respectivă nu se plătește.

7.5. În cazul efectuării unor schimburi de locomotive între rampe, rămâne valabil contractul în derulare, situație în care Beneficiarul va notifica în scris Prestatorului locația locomotivei schimbate.

8. GARANȚII

8.1. Prestatorul garantează calitatea reviziilor, reparațiilor accidentale executate, în condiții normale de exploatare și întreținere a locomotivelor. Pentru defecte apărute în termenul de garanție se va proceda în conformitate cu OMT 490/2000 pentru tratarea defectelor în termen de garanție, completat cu prevederile din contract.

8.2. Prestatorul va acorda garanție de 12 luni pentru lucrările executate.

8.3. Pe locomotive se vor monta numai piese, subansamble, instalații și materiale însoțite obligatoriu de documente de atestare a calității, respectând OMT 290/2000.

9. LIVRAREA - RECEPȚIA LOCOMOTIVELOR

9.1. Lucrările se vor efectua conform specificației de lucrări parte din contract în prezența unuia din mecanicii de locomotivă. Pot participa și responsabilul cu siguranța circulației, reprezentantul din cadrul biroului PE-CF sau formației LDH, pentru supravegherea modului de executare.

9.2. Recepția locomotivelor se va face de către șeful rampei și mecanicul de locomotivă, care vor semna PV de revizie sau defecte accidentale.

9.3. La ieșirea din revizie a locomotivei se vor completa și întocmi următoarele documente:

- cartea tehnică a locomotivei;
- caietul de bord al locomotivei;
- proces verbal de revizie/reparație;
- proces verbal de redare în exploatare;
- comanda de lucru unificată la revizie/reparație;



- declarație de conformitate.

10. CONDIȚII SUPLIMENTARE

10.1. La prezentarea ofertei, Prestatorul va depune certificatul de entitate responsabilă cu întreținerea vehiculelor feroviare emis de AFER (ERI), valabil la data depunerii ofertei, pentru tipurile de locomotive deținute de Conpet.

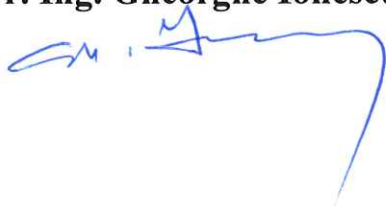
10.2. Pe toată durata derulării contractului Prestatorul va asigura și funcția de gestionare a parcului de locomotive al Beneficiarului conform ERI.

11. CLAUZE DE REZILIERE A CONTRACTULUI

11.1. Contractul va fi reziliat în următoarele situații:

- certificatul de entitate responsabilă cu întreținerea vehiculelor feroviare emis de AFER, expiră și nu este reînnoit sau este anulat în perioada de derulare a contractului;
- dacă lucrările executate de prestator nu respectă condițiile de calitate;
- în caz de forță majoră sau prin expirarea duratei normale de funcționare a locomotivelor.

Director General Adjunct
Dr. Ing. Gheorghe Ionescu



Șef Serviciu Managementul Producției
Ing. Alexandru Niță



Șef Birou Programare, Exploatare CF
Ing. Nicolae Stanciu

Întocmit
Florin Badea



ANEXA 2

**Numarul de revizii RT, R1, R2 si 2R2 ce urmeaza a fi executate la cele
13 locomotive proprietate SC CONPET SA in decurs de un an**

Tip revizie	Nr. revizii
RT	52
R1	13
R2	6
2R2	7

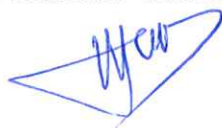
Sef Birou Programare Exploatare CF

Ing. Nicolae Stanciu



Intocmit

Ing. Marian Tudor



ANEXA 1

LOCOMOTIVELE PROPRIETATE SC.CONPET SA

LDH

Nr. Crt.	Statia de domiciliu	Nr. inmatriculare	Serie sasiu	Ultima reparatie	An fabricatie
1.	Suplacu de Barcau	92530810803 - 2	22593	RG.04.2014	1975
2.	Biled	92530810789 - 3	22703	RR.12.2013	1975
3.	Pecica	92530810790 - 1	22596	RR.05.2013	1975
4.	Ciresu	92530810834 - 7	22658	RR.05.2014	1975
5.	Barbatesti	92530810840 - 4	22706	RG.09.2014	1975
6.	Rezerva Barbatesti	92530810860 - 2	24923	RG.08.2009	1985
7.	Salonta	92530850130 - 1	22744	RR.09.2013	1975
8.	Berca	92530850131 - 9	22764	RR.12.2013	1975
9.	Rezerva Berca	92530850168 - 1	24027	RG.11.2009	1980
10.	Rezerva Marghita	92530850139 - 2	24299	RR.11.2014	1980
11.	Rezerva Salonta	92530850158 - 2	24780	RR.02.2009	1983
12.	Imeci	92530850159 - 0	24781	RR.09.2014	1983
13.	Marghita	92530860093 - 9	24593	RG.09.2009	1982

Sef Birou Programare Exploatare CF

Ing. Nicolae Stanciu

Intocmit

Ing. Marian Tudor