

Nr. inreg.: 21300 , 29. MAI. 2017

Referința: clarificare 5 – procedura simplificată organizată de CONPET SA în vederea atribuirii contractelor de execuție lucrări pentru obiectivele:

LOT 1 – „Înlocuire conducte de transport țigăi Ø12" și Ø14" Cartojani-Ploiești, în zona localității Ghimpați – traversare râu Colentina, pe o lungime de cca. 500 m, comuna Ghimpați, jud. Dâmbovița

LOT 2 - „Înlocuire conductă de transport țigăi Ø14" Constanța-Bărăganu, în zona Castelu-Cuza Vodă-Mircea Vodă, jud. Constanța, pe o lungime de cca. 12580 m"

LOT 3 – "Înlocuire conducte de transport țigăi Ø10 ¾ " F1+F2 Poiana Lacului-Siliște - în zona supratraversare canal irigații, loc. Bucșani și DJ 720 A Adâncă-Bucșani, jud. Dâmbovița, pe o lungime de cca. 2300 m pe fiecare fir și în zona parc 14 Cobia, loc. Blidari, jud. Dâmbovița, pe o lungime de cca. 570 m pe fiecare fir"

Urmare a clarificărilor solicitate de către unii dintre operatorii economici interesați cu privire la documentația publicată pentru procedura de achiziție mai sus menționată, vă comunicăm următoarele:

Pentru lucrarea: "Înlocuire conductă de transport țigăi Ø14" Constanța-Bărăganu, în zona Castelu-Cuza Vodă-Mircea Vodă, jud. Constanța, pe o lungime de cca. 12580 m" (LOT 2)

Întrebarea 1: În documentația de atribuire se regăsesc următoarele Foi de date:

- Foaie de date - Prezon M36 x 220 = 176 buc.
- Foaie de date - Piulița M36 = 352 buc.
- Foaie de date – Garnitura spirometalică Dn 200, Pn 64 = 11 buc.

Aceste materiale neregăsindu-se în Listele cu cantități de lucrări și nici în Antemăsurători, vă rugăm să ne precizați unde se vor cota prezoanele, piulițele și garniturile spirometalice mai sus menționate.

Răspuns: Materialele specificate în Întrebarea 1 (prezoane, piulițe și garnituri spirometalice) se vor cota în devizele oferta CMV 205 și CMV 207, conform răspunsurilor ce urmează la întrebările nr.2 și nr.3.

Întrebarea 2:

În Devizul și Antemăsurătoarea CMV205 - Traversare drumuri în tub protector – DC119, DJ224, drum pietruit – montaj – sunt prevăzute:

- Art. GB0311- Robinet cu sertar până, din oțel, Pn 64 Dn 350 = 2buc.
- Art. GB0511 – Flanse oțel pentru Pn 10-16-25-40-64 atm. mont. în sudura electr. la conducte de oțel având Dn = 350mm = 4buc, dar nu sunt prevăzute articolele pentru montare și procurare prezoane, piulițe, garnituri și cantitățile aferente.

Vă rugăm să analizați și să ne transmiteți corecturile necesare.

Răspuns: Devizul și Antemăsurătoarea CMV205 - Traversare drumuri în tub protector vor fi completate cu următoarele articole:

028 GB0611 PER 4.000
ASAMBLAREA CU SURUBURI A FLANSILOR PTR.
PN 10-16-25-40-60 ATM.AVIND D= 350 MM
Se scad materiale 100%

029 YC01RON LEI.
DIFERENȚA PREȚ MATERIALE - RON
- Garnitura spirometalică DN 350 PN 64 - 4buc
- 4buc x lei/buc = lei

030 YC01RON LEI.
DIFERENTA PRET MATERIALE - RON
- Prezoane M36 x 210 - 64buc
- 64buc x lei/buc = lei

031 YC01RON LEI.
DIFERENTA PRET MATERIALE - RON
- Piulite M36 - 128buc
- 128buc x lei/buc = lei

032 YC01RON LEI.
DIFERENTA PRET MATERIALE - RON
- Saibe M36 - 128buc
- 128buc x lei/buc = lei

Întrebarea 3: În devizul și antemăsurătoarea CMV207 – Traversare CF Medgidia – Tulcea în tub protector – montaj – este prevăzută la Art. 20 – GB06I1 – Asamblarea cu șuruburi a flanșelor pentru Pn 10-16-25-40-64 atm. Având Dn = 350mm = 4buc.

Va rugăm să fiți de acord cu renunțarea la șuruburile, piulitele, saibe și placa marsit, care nu se vor folosi în realitate în lucrare și cu cotele prezoanelor, piulitelor și garniturilor spirometalice ale caror Foi de date le regăsim în documentația de atribuire, dar nu sunt în Devizul și Antemasurătoarea CMV207.

Răspuns:

Devizul oferta și Antemăsurătoarea CMV207 - Traversare CF Medgidia – Tulcea în tub protector – montaj. Art. 20 – GB06I1 – Asamblarea cu șuruburi a flanșelor pentru Pn 10-16-25-40-64 atm va avea următoarea formă:

020 GB06I1 PER 4.000
ASAMBLAREA CU ȘURUBURI A FLANȘILOR PTR.
PN 10-16-25-40-60 ATM. AVIND D= 350 MM
Se scad materiale 100%

020-1 YC01RON LEI.
DIFERENTA PRET MATERIALE - RON
- Garnitura spirometalică DN 350 PN 64 - 4buc
- 4buc x lei/buc = lei

020-2 YC01RON LEI.
DIFERENTA PRET MATERIALE - RON
- Prezoane M36 x 210 - 64buc
- 64buc x lei/buc = lei

020-3 YC01RON LEI.
DIFERENTA PRET MATERIALE - RON
- Piulite M36 - 128buc
- 128buc x lei/buc = lei

020-4 YC01RON LEI.
DIFERENTA PRET MATERIALE - RON
- Saibe M36 - 128buc
- 128buc x lei/buc = lei

Întrebarea 4: În Devizul și Antemăsurătoarea CMV209 – Traversare canal irigații între pichetii 5-6, tronson 3 – este prevăzută la Art. 11 – GB05I1 – Flanșe oțel pentru Pn 10-16-25-40-64 atm mont. în sudura electr. la conducte de oțel având Dn = 350mm = 4buc, dar nu sunt prevăzute articolele pentru montare și procurare prezoane, piulite, garnituri și cantitățile aferente.

Va rugăm să analizați și să ne transmiteți corecturile necesare.

Răspuns: Din Devizul ofertă și Antemăsuratoarea CMV209 ce se vor prezenta de ofertanți, vor fi eliminate articolele nr. 011-GB05A1- FLANȘE OȚEL-BUC.-4.000 și nr. 012 - YC01 RON - DIFERENȚA PREȚ MATERIALE.

Intrebarea 5: În foaia de date aferentă Piesa de etansare spațiu inelar (presetupa), la material se specifică „polietilena”, iar la temperatura de lucru se da $-40^{\circ}\text{C}/+80^{\circ}\text{C}$.

Presetupa este un element format din:

- suruburi, piulite și saibe;
- elemente de etansare.

Elementele de etansare pot fi realizate din:

- EPDM – gama de temperaturi $-30/+100$ de grade Celsius. Este un material cu bună stabilitate la UV și rezistență îndelungată în timp. Nu este recomandat pentru conductele de petrol deoarece nu este rezistent la produse petroliere;

- NBR – gama de temperaturi $-20/+90$ grade Celsius. Este stabil la contactul cu produsele petroliere, dar nu are aceeași stabilitate la UV ca EPDM-ul. Este recomandat pentru etansarea conductelor ce transportă petrol și produse petroliere;

- Silicon – gama de temperaturi $-50/+230$ grade Celsius. Este utilizat datorită plăjei mult mai mari de temperaturi la care rezistă.

Având în vedere detaliile de mai sus, vă rugăm să specificați din ce material doriți să fie realizate presetupele.

Răspuns: Materialul de etansare pentru presetupa va fi TIP O, NITRIL – cauciuc verde, conform Fișă tehnică revizuită, anexată.

Intrebarea 6: Referitor la răspunsul dumneavoastră din Clarificarea nr. 20849/25.05.2017, Intrebarea 1 și 2, prin care ne comunicați că, Cuplarea tronsoanelor Tr. 1 în pichetul 1 și Tr. 3 în pichetii 1 și 11, se va face în flansele existente, vă rugăm să ne clarificați următoarele:

- În foaia de date pentru flansa cu gat Dn 350 Pn 64 se menționează că se procură 11 buc (Tr.1 - 1 buc; Tr. 2 - 8 buc; Tr. 3 - 2 buc). În listele de cantități aferente Tr. 1 și Tr. 3 nu se regăsește poziție pentru procurare și montaj pentru cele 3 buc FG Dn 350 Pn64.

- Chiar dacă cuplarea Tr.1 în pichetul 1 și Tr. 3 în pichetii 1 și 11, se va face în flansele existente, care rămân pe tronsoanele care nu se dezafectează, tot este nevoie de procurarea celor 3 buc. contraflanse, care trebuie instalate pe noile tronsoane care se înlocuiesc. În cazul în care se dorește recuperarea celor 3 buc. flanșe FG Dn 350 Pn64 de pe tronsoanele care se dezafectează, vă rugăm să ne comunicați, caz în care tot trebuie cuprinse în listele de lucrări activități necesare pentru recuperarea, montajul în sudură și asamblarea în șuruburi, pentru cele 3 buc. flanșe.

Răspuns: Cuplarea tronsoanelor Tr. 1 în pichetul 1 și Tr. 3 în pichetii 1 și 11, se va face în flansele existente fără demontare flanșe.

Operația de cuplare a celor trei tronsoane este inclusă în devizul CMV 201- art. 30 GD04H1 - 3tr. x 2buc = 6buc.

Intrebarea 7: Referitor la răspunsul dumneavoastră din Clarificarea nr. 20849/25.05.2017, întrebarea 3, prin care ne comunicați că se acceptă folosirea pentru firul conductei de teava din oțel L 360N, sudată longitudinal, cu grosimea de 8mm, preizolată cu polietilena tip N-v cu grosimea de 2,5mm, vă rugăm să specificați procedeul de sudură utilizat pentru fabricarea materialului tubular.

Răspuns: Procedeul de sudură folosit, pentru formarea tevi din oțel L360N sudată longitudinal, va fi tip COWL (combination welded pipe) conform SR EN ISO 3183:2013.

Intrebarea 8: Pentru lucrarea “Înlocuire conducte de transport țigăi Ø10 ¾ " F1+F2 Poiana Lacului-Siliște - în zona supratraversare canal irigații, loc. Bucșani și DJ 720 A Adâncă-Bucșani, jud. Dambovița, pe o lungime de cca. 2300 m pe fiecare fir și în zona parc 14 Cobia, loc. Blidari, jud. Dambovița, pe o lungime de cca. 570 m pe fiecare fir” (LOT 3), vă rugăm să clarificați următoarele: la tronson cu L=2300m:

- deviz N16 si N17 (Subtraversare DJ720A fir 1 si fir 2) la art. 13 se procură țevă Dn 406.4x7.1mm L=21m
- în plan ZO-0963 Tub protejare conducta metalica țitei Dn 250 se indică tub cu Dn 508x7.1mm
- în caz că se schimbă diametrul tubului de protecție, vă rugăm să corelați și diametrele pentru distanțiere și burdufuri, articolul de foraj și izolarea tubului.

Răspuns: Subtraversarea DJ 720 A cu cele două fire se va realiza prin foraj orizontal în tuburi de protecție $\varnothing$ 16" (406,4 x 7,1 mm) conform devizelor N16 Rev.1 si N17 Rev 1, planurilor de montaj conductă ZO-0762.01 fila 4, ZO-0769.01 fila 4, detaliilor de subtraversare ZO-0767.01 si ZO-0784.02 (revizuit si anexat), planului pentru protejare conductă ZO-0963.01 (revizuit si anexat) precum și a foii de date pentru procurare tub protector OF09CA01 anexă la Caietul de sarcini.

Anexăm:

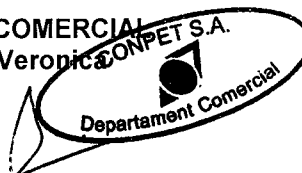
Plan detaliu subtraversare fir 2 - ZO-0784.02;

Plan pentru protejare conducta - ZO-0963.01.

Menționăm că toate ofertele vor fi elaborate ținând cont de indicațiile precizate mai sus si restul cerințelor din documentația de atribuire rămân neschimbate.

Va mulțumim.

DEPARTAMENT COMERCIAL
Ec. Curteanu Veronica



SEF SERVICIU ACHIZITII
Ing. Florina Popescu



SERVICIUL ACHIZITII
Exp.A.P. Claudia Brăslășu



S.C. SNIF PROIECT S.A. TARGOVISTE
C.U.I. 17915636
J15/925/2005
CALEA DOMNEASCA NR. 53
TARGOVISTE – DAMBOVITA
TEL/ FAX: 0245-210 170
E-mail: snifproiect@yahoo.com

SNIF PROIECT

Sistem de management certificat



Accreditation no. 284-2

ISO 9001

Certificat 2377 C

ISO 14001

Certificat 1354 M

OHSAS 18001

Certificat 923 SS

FOAIE DATE
PIESA DE ETANSARE SPATIU INELAR (PRESETUPA)

BENEFICIAR/CLIENT: S.C. CONPET S.A. PLOIESTI		INTOCMIT/PREPARED ING. COSTEA PAUL
PROIECT/PROJECT NR. 322/2016 "Inlocuire conducta de titei Ø14" Constanta - Baraganu, in zona Castelu - Cuza Voda - Mircea Voda, jud. Constanta, pe o lungime de cca 12.580m"		ŞEF PROIECT/ PROJECT ING. COSTEA PAUL
Fila1 din 1		APROBAT/APPROVED ING. BOBEICA ION
1. CONDITII DE LUCRU / OPERATING CONDITION		
Fluidul de lucru / Fluid	Titei brut, gaze si apa injectie	
Presiunea de lucru / Working pressure	Atmosferica	
Temperatura de lucru / Working temperature (min/max) [°C]	-40 °C / +80 °C	
2. DIMENSIUNI CONSTRUCTIVE / SIZES		
Diametru exterior conducta protectie [mm] Outside diameter [mm]	508	
Grosimea de perete [mm] Wall thickness [mm]	8	
Diametrul exterior conducta protejata [mm] Outside diameter [mm]	355.6	
Cantitate / Quantity (buc).	TRONSON 1: 10 TRONSON 2: 6 TRONSON 3: 4 TOTAL = 20 buc.	
Tip / Type	LS 500	
3. DATE DE EXECUTIE / TECHNICAL		
Element etansare / Sealing element		
- Tip / Type - Material / Material	- Tip O - NITRIL – cauciuc verde	
4. OBSERVATII / REMARKS		

Cu stima,

S.C. SNIF PROIECT S.A.
TARGOVISTE
Ing. Costea Paul



[Handwritten signature]

SCARA 1:100

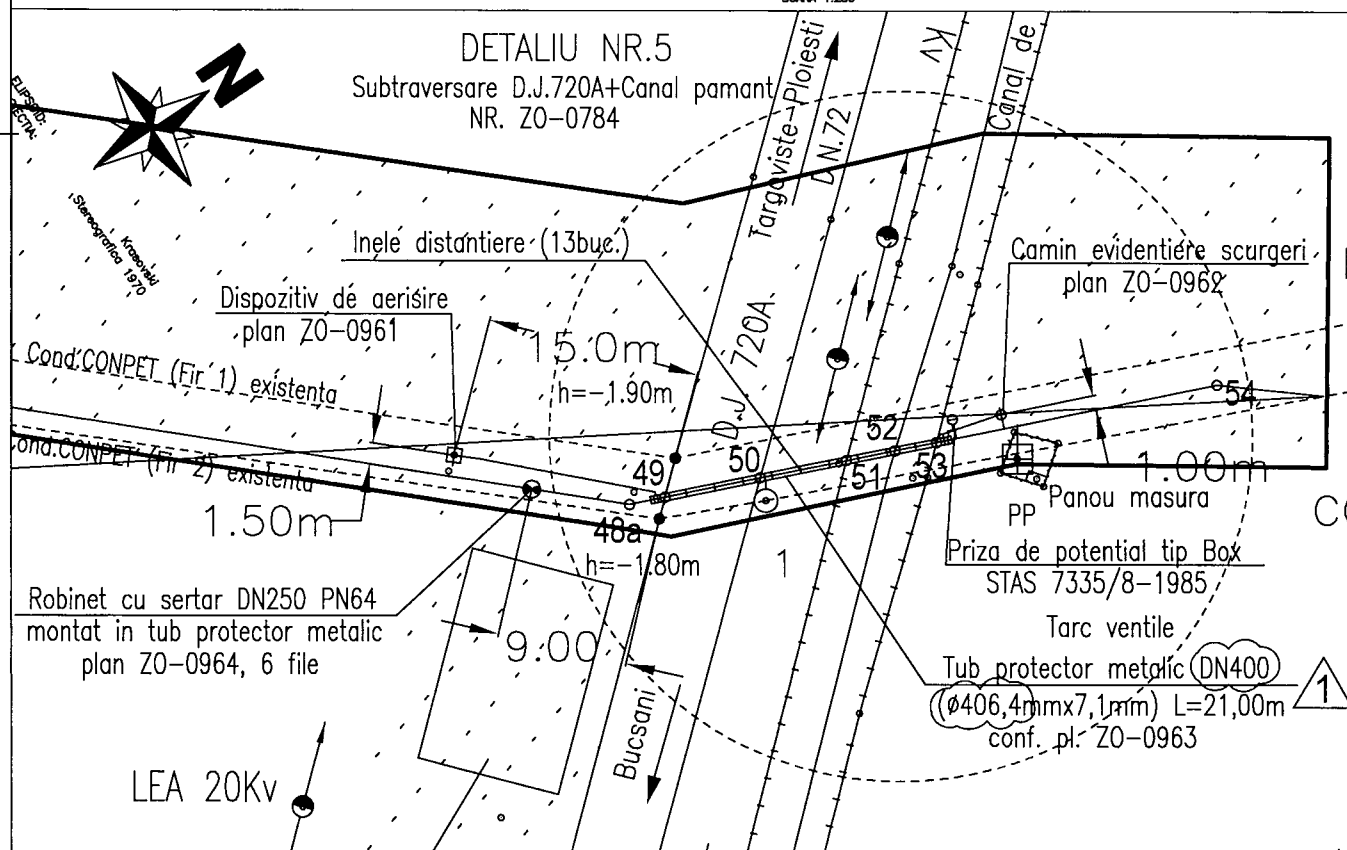


NUMAR PICHET	48a	49	50	51	52	53
COTA TEREN	221.88	221.91	221.93	221.96	222.82	223.59
DISTANTA INTRE PICHETI	2.52	8.63	8.05	3.40	2.90	
DISTANTA CUMULATA	0.00	2.52	11.16	15.14	18.05	21.45

- PLAN TOPOGRAFIC COND. PROIECTATA F2: ZR-0688 FILA 4
- PLAN SITUATIE SI PROFIL LONGITUDINAL COND. PROIECTATA F2: ZR-0690 FILA 4
- DET.5 TRAVERSARE D.J. 720A SI CANAL DE PAMANT CU COND. PROIECTATA F2: ZR-0695
- PLAN MONTAJ CONDUCTA TITEL #10 3/4" PROIECTATA F2: ZO-0789 FILA 4, REV.1

- Amplasarea traversarii se va face conf. planului tehnologic
- Clasa de importanta conform STAS 4273/83--N
- Clasa de importanta conform normativului P100/1-06-IV
- Categoria de importanta conform HGR 766-97 este "C"
- Subtraversarea s-a facut conform STAS 9312-1987 prin foraj orizontal.
- Controlul sudurilor pe portiunea traversarii se va face cu radiatii penetrante sau ultrasunete 100%

SCARA 1:250

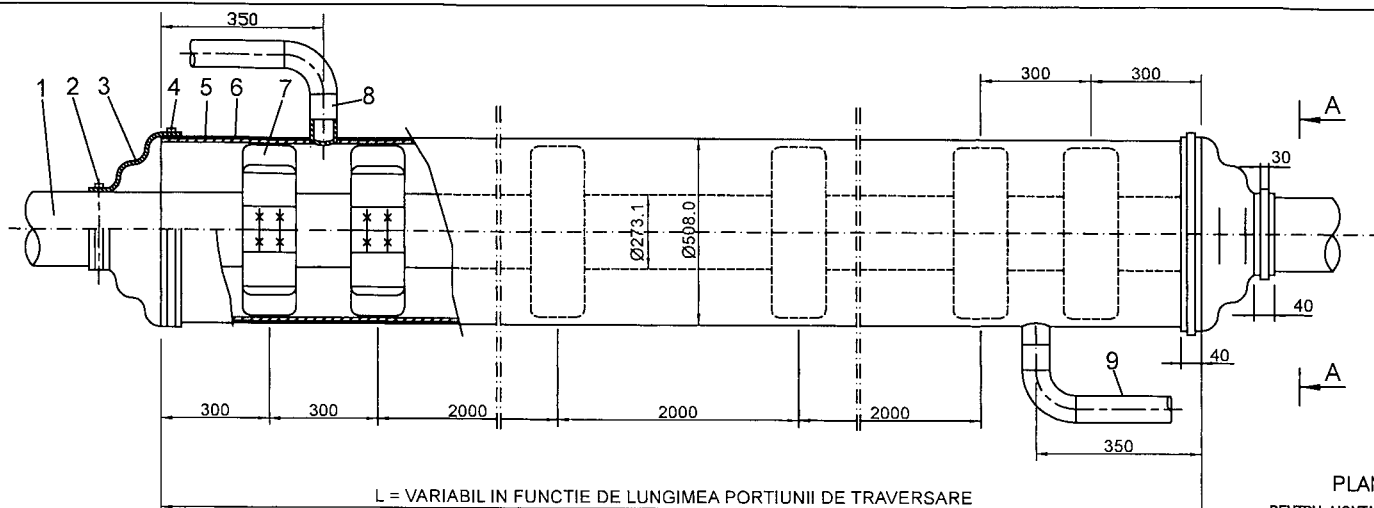


POZ.	DENUMIREA	NR.DESEN sau STAS	BUC.	MATERIAL	OBSERVATII
1	Teava DN250mm (#273,1mm)	SR EN ISO 3183:2013	—	L 360 N, PSL 2	Teava #273,1mmx4,3mm
2	Tub protector din teava DN200 (#406,4mm)	SR EN ISO 3183:2013	1	L 210 N, PSL 1	Teava #406,4mmx7,1mm L=21,00m
3	Teava de legatura la cmin evidentiare scurgeri si dispozitiv de aerisire DN50mm (#60,3mm)	SR EN ISO 3183:2013	2	L 210 N, PSL 1	Teava #60,3mmx4mm L=19m
4	Curba la cold 45° R=5DN, DN250	SR EN 14870-1:2011	4	L 360 N	Teava #273,1mmx7,1mm
5	Dispozitiv de aerisire	—	1	—	conform plan ZO-0961
6	Camlin evidentiare scurgeri	—	1	—	conform plan ZO-0962
7	Inele distantiere	—	13	PE	—
8	Etansarea la capete tub protector-conducta, la subtraversare, se va face cu burnduri de etansare cu coliere de otel tip ALTA cod E10x20+EE10+EE20	—	2	Cauciuc sintetic	conform plan ZO-0963
9	Robinet cu sarter DN250 PN64 montat in tub protector metalic	SR EN 1984:2010	1	—	conform plan ZO-0964
10	Fiansa cu graf pentru sudat tip 11-B-RF, DN250 PN64	SR EN 1092-1+A1:2013	2	P 285 NH SR EN 10222-4:2002	—
11	Garnitura spiralmetalica tip C/I DN250 PN64	SR EN 1514-2:2015	2	OTEL seria 1.4301-304	—
12	Prezon 1B — M33 x 190	STAS 8121/2-84	24	Graft expandat cu insirite 42C-M401	—
13	Pluflita A — M33	STAS 8121/3-84	48	SR EN 10269:2014	—
14	Prtza de potential TIP Box	STAS 7335/8-1985	1	—	—

Termen de pastrare 160/10ani/ I.9.b

Ing. TOADER M. 		Ing. ILIE M. 		Ing. RADUTA D. 		Ing. TOADER M. 	
PROIECTAT		VERIFICAT		APROBAT		SEF PROIECT	
2	05.2017	EMIS PENTRU CONSTRUIRE					
1	02.2017	EMIS PENTRU APROBARE					
0	11.2016	EMIS PENTRU APROBARE					
REV	DATA	DESCRIEREA REVIZIEI					
FORMAT A2		DATA PRIMEI EDITII		11.2016	SCARA: 1:100	FISIER Z00784.01	
CLIENT:		 S.C. CONPET S.A. PLOIESTI		PROIECTANT  PETROSTAR S.A.		PETROSTAR S.A. CALEA BUCURESTI NR.: 37 PIESTI 2000 ROMANIA COD UNIC: 1360296	
PROIECT NR.160/4924		INLOCUIRE CONDUCTA TITEL Ø10 3/4" F1-F2 POIANA LACULUI-SILISTE-PLOIESTI IN ZONA SUPRATRASVERSARE CANAL DE IRIGATI, LOC. BUCUȘANI SI DJ 720 A ADANCA-BUCUȘANI, JUD. DAMBOVITA, PE O LUNGIME DE CCA. 2300m PE FIECARE FIR					
DET. 5 SUBTRASVERSARE DJ 720A SI CANAL DE PAMANT CU COND. TITEL Ø10 3/4" PROIECTATA F2 IN ZONA LOCALITATI ADANCA-BUCUȘANI							
DESEN NR. ZO-0784				FIȘA 1 DIN 1		REVIZIA 1	

SECTIUNEA "A-A"



L = VARIABIL IN FUNCTIE DE LUNGIMEA PORTIUNII DE TRAVERSARE

PLANURI DE REFERINTA

- PENTRU MONTAJ CONDUCTA Ø10 3/4" FIR1+FIR2 VEZI PL: ZO-0762; ZO-0769 FILELE 4
- PENTRU SUBTRAVERSARI DRUM DJ 720A FIR1+FIR2 VEZI PL: ZO-0767; ZO-0784

Termen de pãdstrare: Permanent/l.19.b

NR. CRT.	TIP DRUM	LATIME DRUM (m)	LUNGIME TUB PROTECTOR (m)	PICHETI TOPO	CONDUCTA (mm)	TUB PROTECTOR (mm)	NR. DIST.	DISTANTA DINTRE DISTANTIERE (m)	BURDUFURI (buc.)
1	DRUM ASFALTAT DJ 720A FIR 1	6.67	21.00	46-47	Ø273.1 x 6.3	Ø406.4 x 7.1	13	2.00	2
2	DRUM ASFALTAT DJ 720A FIR 2	6.63	21.00	49-50	Ø273.1 x 6.3	Ø406.4 x 7.1	13	2.00	2

CONDUCTA	TUB PROTECTOR
DIAMETRU EXTERIOR Dc NOMINAL (mm)	DIAMETRU EXTERIOR Dt x GROSIME DE PERETE (mm)
273.1	406.4 x 7.1

NOTA

- LA EXECUTIE SE VOR RESPECTA URMATOARELE NORMATIVE:
- STAS 9312-87-SUBTRAVERSARI DE CAI FERATE SI DRUMURI CU CONDUCTE
- SR 7335/6-75 PROTECTIE ANTICOROZIVA CONSTRUCTII INGROPATE PROTEJAREA CONDUCTELOR LA SUBTRAVERSARE
- STAS 7335/3-86 PROTECTIE ANTICOROZIVA . IZOLAREA EXTERIOARA A CONDUCTELOR DE OTEL
- TUBURILE INSTALATE LA SUBTRAVERSARILE DE APE VOR FI IZOLATE LA EXTERIOR CU IZOLATIE FOARTE INTARITA IAR, LA INTERIOR CU IZOLATIE UTILIZATA PENTRU PROTECTIA INTERIOARA A CONDUCTELOR (RASINI EPOXI).
- TUBURILE INSTALATE LA TRAVERSARI DE DRUMURI SE IZOLEAZA LA EXTERIOR CU IZOLATIE INTARITA.
- CONDUCTELE DE AERISIRE VOR FI PROTEJATE LA EXTERIOR CU IZOLATIE INTARITA PE PORTIUNEA SUBTERANA SI PRIN GRUNDUIRE SI VOPSIRE CU VOPSEA GALBENA PE PORTIUNEA AERIANA.
- L, Dc, Dt -SE VOR PRECIZA IN PROIECT PENTRU FIECARE CAZ.
- PENTRU DISPOZITIV AERISIRE VEZI PLAN ZO-0961

9	CONDUCTA AERISIRE	SR EN ISO 3183:2013	1	L210 N PSL1, SMLS	Ø60.3x4mm	
8	CONDUCTA SCURGERE	SR EN ISO 3183:2013	1	L210 N PSL1, SMLS	Ø60.3x4mm L=37m	
7	DISTANTIER POLIETILENA	CONFORM NORMEI PRODUCATORULUI	-	P.E. INALTA DENSITATE		
6	IZOLATIE P.E. EXTRUDAT	DIN 30670		P.E. EXTRUDAT		
5	TUB PROTECTOR	SR EN ISO 3183:2013	1	L210 N PSL1, SMLS	Ø406.4x7.1mm	1
4	COLIER FIXARE CU SURUB DE STRANGERE		2	OTEL INOX	30 x 1.5	
3	INCHIDERE TIP F	SR 7335/6-98	2	CAUCIUC SINTETIC ARMAT SAU NEARMAT		
2	COLIER FIXARE CU SURUB DE STRANGERE		2	OTEL INOX	30 x 1.5	
1	CONDUCTA OTEL	SR EN ISO 3183:2013	1	L360NB PSL2, SMLS	Ø273.1x6.3mm	
POZ.	DENUMIREA	NR.DESEN sau STAS	BUC.	MATERIAL	OBSERVATII	MASA NETA kg./buc.

Ing. TOADER N. *[Signature]* Ing. ILIE M. *[Signature]* Ing. RADUTA D. *[Signature]* Ing. TOADER N. *[Signature]*

1 05.2017 EMIS PENTRU CONSTRUIRE

REV DATA DESCRIEREA REVIZIEI

Tehn.CONSTANTINESCU R. Ing. ILIE M. Ing. RADUTA D. Ing. TOADER N.

PROIECTAT APROBAT VERIFICAT SEF PROIECT

0 11.2016 EMIS PENTRU APROBARE

REV DATA DESCRIEREA REVIZIEI

FORMAT A3 DATA PRIMEI EDITII 11.2016 SCARA - FISIER ZO0963.01

CLIENT PROIECTANT



S.C. CONPET S.A.
PLOIESTI



PETROSTAR S.A.
CALEA BUCURESTI NR.: 37
PLOIESTI, 100680 ROMANIA
COD UNIC: 1360296

PROIECT NR.160/4924

INLOCUIRE CONDUCTA TITEI Ø10 3/4" F1+F2 POIANA LACULUI-SILISTE-PLOIESTI
IN ZONA SUPRATRAVERSARE CANAL DE IRIGATII, LOC. BUCSANI SI DJ. 720 A ADANCA-BUCSANI,JUD.DAMBOVITA,
PE O LUNGIME DE CCA. 2300 M PE FIECARE FIR

TUB PROTEJARE CONDUCTA METALICA TITEI DN250

DESEN NR. ZO-0963

FILA 1 DIN 1 REVIZIA 1