

SECTIUNEA II

CAIET DE SARCINI



CONPET S.A.

str. Anul 1848 nr. 1-3, Ploiești, 100559, Prahova, România
Tel: +40-244-401360; fax: +40 - 244 - 516451
e-mail: conpet@conpet.ro; web: www.conpet.ro
CUI: 1350020; Cod CAEN 4950; Înregistrată la Registrul
Comerțului Prahova sub numărul J29/6/22.01.1991
Capital social subscris și vărsat 28 569 842,40 lei



Caiet de sarcini

Subiect: Mașină portabilă pentru rectificat suprafețe ventile (suprafața de etanșare, elemente de închidere mobile și fixe; flanșe de legătură în sistem/flanșe corp)

Avizat în ședința CTE din data de

Director Direcție Menținanță Dezvoltare,
Ing. Dan Buzatu

CAIET DE SARCINI MASINĂ PORTABILĂ PENTRU RECTIFICAT SUPRAFEȚE VENTILE

1. BENEFICIAR

CONPET S.A. - cu sediul central în Ploiești, Str. Anul 1848 nr. 1-3, cod 100559, jud. Prahova, înregistrat la Registrul Comerțului sub nr. J26/6/22.01.91, cod fiscal 1350020, cont virament IBAN nr. RO88RNCB3900000001700001 deschis la B.C.R. Ploiești, reprezentată prin Director General ing. Liviu Iași și Director Economic ec. Toader Sanda.

2. INFORMATII GENERALE SI TEHNICE

Mașina portabilă de rectificat suprafețe ventile (suprafață etanșare, elemente de închidere mobile și fixe; flanșe de legătură în sistem/flanșe corp) se va constitui într-un echipament mobil ce va permite execuția de lucrări atât în atelier cât și în teren. În aceste condiții echipamentul va trebui să fie acționat pneumatic.

Caracteristici tehnice:

- mașina portabila este formata din doua unitati de slefuire
- gama de lucru: DN65 – 700 mm (DN65-450 mm pentru prima unitate de slefuire, DN200-700 mm pentru cea de-a doua unitate de slefuire)
- adancimea maxima de lucru - 700 mm pentru prima unitate de slefuire
-1000 mm pentru cea de-a doua unitate de slefuire
- unitatile de antrenare acționate pneumatic: pres. 5÷7 bari, livrate cu unitate de distributie a aerului si cuple rapide pe furtunul pneumatic.

Echipamentul cuprinde urmatoarele :

- prima unitate:

- dispozitiv de montare (placa de baza, suport de prindere, suruburi de fixare)
- brat de antrenare din otel inoxidabil ce permite reglarea inaltimii de submergenta si articulatie sferica universala pentru montarea discurilor de rectificat si a celor planetare
- 2 discuri de slefuire plate din otel pentru domeniul de lucru DN65 - D80
- 6 discuri planetare de slefuire pentru domeniul de lucru DN80 - DN450 care se utilizeaza cu suporti de montare si brate radiale reglabile, in functie de diametrul dorit de slefuit
- suporti de montaj
- suporti de montaj cu rulmenti pentru DN80 – DN175
- brate de montaj cu rulmenti pentru DN175 – DN450

- capete de rectificat Ø50mm – Ø80 mm
- set capete rotative abrazive Ø30, Ø50 si Ø80 mm
- set (min. 1500 buc) de materiale abrazive asortate Ø30, Ø50, Ø80 si Ø100mm

- a doua unitate:

- dispozitiv de montare (placa de baza, suport de prindere, suruburi de fixare)
- brat de antrenare din otel inoxidabil ce permite reglarea inaltimii de submergenta si articulatie sferica universala pentru montarea discurilor de rectificat si a celor planetare
- cheie hexagonala pentru fixarea / slabirea discurilor planetare
- flansa universala
- 5 discuri planetare realizate din aluminiu (galvanizate) pentru domeniul de lucru DN200-DN700
- brate de montaj cu lagare si capete de slefuit Ø50 mm
- capete de slefuit Ø80 mm
- brate de montare (armate) cu rulmenti
- capete de slefuit Ø50 mm pentru versiunea de montaj cu brate
- capete de slefuit Ø80 mm pentru versiunea de montaj cu brate
- sistem de fixare pe flansele valve
- set (min. 1000 buc) de materiale abrazive asortate Ø50 si Ø80 mm
- lumina de inspectie (flashlight)
- set de instrumente (surubelnite, chei, chei hexagonale)
- cutit pentru inlocuirea inelelor abrazive folosite

Cutii de transport din metal

3. Cerințe minime obligatorii

Manipulare simplă, ușoară și sigură.

Necesar: 1 buc.

4. PRECIZĂRI

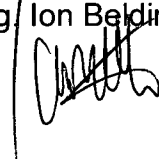
Perioada de garanție echipament : minim 2 ani.

Instrucțiuni de utilizare în limba română.

Certificat de calitate emis de către producător/furnizor și/sau declarație de conformitate.

La livrare, furnizorul va asigura proba și instruirea personalului Conpet.

Inginer Șef Mecano Energetic,
Dr. Ing. Ion Beldiman



Serv. Mecanic
Ing. Narcis Stoica



Intocmit,
Ing. George Zidaru

