

SECTIUNEA II CAIET DE SARCINI



CONPET S.A.

str. Anul 1848 nr. 1-3, Ploiești, 100559, Prahova, România
Tel: +40-244-401360; fax: + 40 – 244 – 516451
e-mail: conpet@conpet.ro; web: www.conpet.ro
CUI: 1350020; Cod CAEN 4950; Înregistrată la Registrul
Comerțului Prahova sub numărul J29/6/22.01.1991
Capital social subscris și vărsat 28 569 842,40 lei



Caiet de sarcini

Subiect: Stand probe/verificare ventile

Avizat în ședința CTE din data de

Director Direcție Mentenanță Dezvoltare,
Ing. Dan Buzatu

CAIET DE SARCINI STAND PROBE/VERIFICARE VENTILE

1. BENEFICIAR

CONPET S.A. - cu sediul central în Ploiești, Str. Anul 1848 nr. 1-3, cod 100559, jud. Prahova, înregistrat la Registrul Comerțului sub nr. J26/6/22.01.91, cod fiscal 1350020, cont virament IBAN nr. RO88RNCB3900000001700001 deschis la B.C.R. Ploiești, reprezentată prin Director General ing. Liviu Iași și Director Economic ec. Toader Sanda.

2. INFORMATII GENERALE SI TEHNICE

Standul de probe/verificare ventile/tronsoane de conductă va reprezenta un echipament portabil ce va fi folosit atât în atelier cât și pe teren. În atelier standul va fi utilizat pentru probe/verificări ventile ce au fost supuse unor operații de mentenanță (pe dispozitive special create în interiorul societății pentru fiecare tip de ventil). De asemenea, echipamentul trebuie să permită efectuarea acestor operații și în teren(când este cazul).

Standul de probe va putea fi utilizat și la probarea tronsoanelor de conductă (înainte de cuplarea și punere acestora în funcțiune). În derularea acestor operații (având în vedere debitele de apa importante necesare pentru umplerea tronsoanelor) umplerea și aerisirea se va realiza cu ajutorul altor echipamente.

Presiune maximă de testare : 100 bar.

- Debit maxim refulat : minim 12 l/min (în funcție de presiunea din sistem)
- Presiune de proba : minimă - 5 bar
maximă - 100 bar.

- Caracteristici motor electric: Turația – maxim 1500 rot/min
Putere – maxim 2.5 kW
Tensiune alimentare – 220 Vca
Frecvență rețea - 50 Hz
Grad de protecție - IP55.

- Ulei hidrolic pe circuit de comandă : H 46 A.
- Tip fluid de probă : apă sau apă emulsionată (concentrație 10%).
- Dimensiuni gabarit (L x l x h): 1100x500x950 – orientativ (usor de manipulat si transportat)
- Capacitate rezervor ulei hidrolic : minim 30 L.
- Capacitate rezervor apă/apă emulsionată : minim 100 l

- Grupul de lucru trebuie să fie mobil;
- Panoul de comanda să fie amplasat pe cadrul sursei de presiune.
- Rezervorul de apa trebuie să fie din inox;
- Pompa de presiune trebuie să fie în construcție din inox;
- Supapele de sens din structura instalației trebuie să fie inoxidabile și cu fiabilitate ridicată;
- Posibilitatea de reglare continuă a presiunii pe circuitul de probă;
- Instalația trebuie prevăzută cu sistem de protecție la suprapresiune;
- Afișarea presiunii se va face atât analogic, pe un manometru cu clasa de precizie 0.6%, cât și pe un indicator digital de proces, cu posibilitate de transmitere a datelor către un sistem de calcul prin intermediul unui soft dedicat.

Sistemul de achiziție și înregistrare al datelor:

Trebuie să fie detașabil (portabil: de tip notebook, laptop etc.) de sursa de presiune.

Softul de achiziție date, aferent standului de probă, trebuie să răspundă următoarelor cerințe:

- să permită introducerea numelui persoanei autorizate a efectua proba;
- să permită introducerea datelor de identificare a produsului testat: denumire, dimensiuni, serie etc.
- să permită afișarea unui cronometru pe ecran care va pleca întotdeauna de la "0" în momentul activării procesului de achiziție de date;
- să permită înregistrarea și salvarea parametrilor de lucru;
- să prezinte rezultatele testelor sub forma grafică (diagramă de încercări) cu includerea tuturor datelor de identificare :

Durata probei;

Presiunea maximă a probei;

Temperatura fluidului de probă/temperatura mediului;

Personalul operator;

Verificat;

Avizat;

Aprobat;

Câmp pentru adăugarea de „Obs.”

-Diagrama de încercări să fie automat salvată într-un format uzual (compatibil sistemului de operare Windows®), care să poată fi ușor de vizualizat/transmis/tipărit. Numele fișierului va fi identic cu seria produsului testat.

-Diagrama de încercări va fi scalată diferit, funcție de presiunea de test, astfel încât să se încadreze cât mai bine într-un format A4 tip landscape.

Cerințe minime obligatorii

- Manipulare simplă, ușoară și sigură.
- Necesar: 1 bucată.

3. PRECIZĂRI

Perioada de garanție a instalației : minim 24 luni de la punerea în funcțiune.

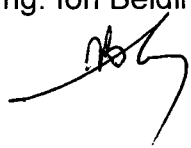
Instrucțiuni de utilizare în limba română.

Certificatul de calitate ISO 9001: 2008 pentru producător, Certificat de calitate emis de către producător și declarație de conformitate.

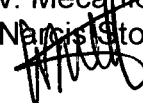
La livrare, furnizorul va asigura proba echipamentului și instructajul operatorului.

Inginer Șef Mecano Energetic,

Dr. Ing. Ion Beldiman



Serv. Mecanic
Ing. Narcis Stoica



Intocmit,
Ing. George Zidaru

