

SECTIUNEA II
CAIETUL DE SARCINI



SC CONPET SA

Str. Anul 1848 nr. 1-3, Ploiesti, 100559, Prahova, Romania
Tel: +40 - 244 - 401 360; fax: + 40-244 - 51 64 51
e-mail: conpet@conpet.ro; web: www.conpet.ro
Cod unic de înregistrare: R 1350020, Cod CAEN 4950
Înregistrată la Registrul Comerțului Prahova sub nr.J29/6/22.01.1991
Capital social subscris și versat 28 569 842,40 lei



CAIET DE SARCINI

REPARATIE TIP „RR” LOCOMOTIVA LDH 86-0093-4

1. GENERALITATI

1.1. Prezentul caiet de sarcini reglementeaza conditiile tehnice de efectuare a reparatiei tip „RR” pentru locomotiva LDH 86-0093-4 proprietate SC CONPET SA.

2. TERMEN DE VALABILITATE

2.1. Prezentul contract va fi valabil pe perioada reparatiei tip „RR”, punerii in functiune si pe perioada de garantie .

3. DOCUMENTE DE REFERINTA

3.1. Lucrarile de tipul celor specificate la punctul 1.1 se vor executa in conformitate cu prevederile documentelor oficiale in vigoare, de catre o societate specializata, autorizata si omologata, de AFER Bucuresti in conformitate cu OMT 290/ 2000 pe toata perioada de valabilitate a contractului.

3.2. Sa prezinte copie de pe nomenclatorul de lucrari pentru care este omologat, autorizat AFER.

3.3. Ca documente oficiale ce vor fi respectate obligatoriu in activitatea de reparare tip RR a locomotivelor se vor avea in vedere urmatoarele:

- - Instructia pentru repararea locomotivelor Diesel Hidraulice nr. 963 / vol. I. II editia 1996, vol. III editia 1991;
- OMT 410/1999- privind autorizarea laboratoarelor de incercari si atestarea standurilor si dispozitivelor speciale, destinate verificarii si incercarii produselor feroviare utilizate in activitatile de construire, modernizare, exploatare, intretinere si reparare a infrastructurii feroviare si a materialului rulant, specifice transportului feroviar ;
- OMT 490 / 2000- instructiuni privind tratarea defectelor unor produse feroviare critice in termen de garantie;

- OMT 290 / 2000 si OMT 410 / 1999;
- OMTI 315/2011- Vehicule de cale ferata .Revizii si reparatii planificate;
- OMTI 1359/ 2012- pentru modificarea si completarea Normativului feroviar.Tipuri de revizii si reparatii planificate;
- OMTI 332/2009- Prescriptii tehnice pentru revizia si repararea amortizoarelor;
- OMTI 443/2010 Unsori pentru cutiile de osie cu rulmenti;
- OMTCT 481/2005- Arcuri de suspensie.Prescriptii tehnice pentru verificare si reparare;
- OMTCT 1826/2004- Conditii tehnice de calitate pentru osii montate vehicule cale ferata;
- OMTCT 1829/2004- Conditii tehnice pentru repararea cutiilor de osie cu rulmenti;
- OMTCT 1406/2006- privind aprobarea normei tehnice feroviare "Vehicule de cale ferata. Bandaje laminate din otel nealiat pentru rotile osiilor montate. Conditii tehnice generale pentru fabricare, montare si prelucrare."
- Prescriptii tehnice pentru reparatii aparat ciocnire, tractiune, legare pentru vehicule cale ferata: N.T.F. 82- 002;
- Instructiuni pentru controlul ultrasonic in exploatare al osiilor montate ale locomotivelor Diesel Hidraulice pentru cale cu ecartament normal- Ministerul Transporturilor si Telecomunicatiilor- Institutul de Studii si Cercetari Transporturi Bucuresti;
- Fisa UIC 510- 2;
- NID 3703-79 Norma interna departamentala-LDH 450/CP SC Faur Bucuresti;
- Instructia pentru reparat frane nr. 938 editia 1997;
- Instructiuni pentru activitatea personalului de locomotiva in transportul feroviara nr. 201 editia 2007;
- Regulament de exploatare tehnica feroviara nr.002 / 2007;
- Prescriptii tehnice pentru repararea subansamblelor LDH 450 CP- AFER / 1999;
- Specificatia tehnica nr. 5/ 2000- dispozitiv de siguranta si vigilenta tip DSV 110 / 24 pentru locomotive;
- Specificatia tehnica nr. 3/2000- instalatie de control punctual al vitezei trenurilor tip INDUSI R 85 SAI 92 CMOS;
- Norma tehnica de verificare a vitezometrelor Hasler;

4. CARACTERISTICI TEHNICE PRINCIPALE LDH 450 CP

- an fabricatie 1982
- motor tip MB 836 Bb
- transmisie TH1
- reductor 2RI6
- ecartament 1435 mm
- lungimea peste tampoane 11460 mm
- distanta dintre osiile extreme 8140 mm
- distanta intre pivotii crapodinelor 5640 mm
- inaltimea maxima a locomotivei de la ciuperca sinei 4550 mm
- latimea maxima a locomotivei 3050 mm
- ampatamentul boghiurilor 2500 mm
- diametrul la cercul de rulare al bandajului in stare noua 1000 mm
- diametrul la cercul de rulare al bandajului in stare uzata 920 mm
- raza minima de inscriere in curba
 - in linie curenta la viteza de 40 km / h 100 m
 - in linie de garaj la viteza de 5 km / h 50 m
- formula osiilor B0- B0
- greutatea maxima in serviciu, complet alimentata 45 +/- 3 % t
- sarcina maxima pe osie 11,25 +/- 3% t
- protectia de supraviteza a transmisiei 66 km/h
- viteza minima de durata
 - regim usor 10 km/ h
 - regim greu 5 km/ h
 - la manevra 5 km/h
- viteza maxima cu bandaje semiuzate
 - regim usor 60 km/ h
 - regim greu 30 km/h
- inaltimea axei tamponului fata de sina , min 940- max 1965 mm
- tipul aparatului de tamponare D3705- MIG (131 kg)
- carlig de tractiune conform STAS 2026 / 88 si UIC 520 (sectiunea tijei carligului 50 x 60 mm; greutatea carligului 35 kg; inaltimea arcului volut in stare libera minim 270 mm, comprimat cu o forta de 22 t, minim 197 mm
 - aparat de legare conform STAS 2027- 85 (forta de tractiune maxima 300 kN; forta de rupere minim 850 kN; lungimea maxima a cuplei desurubata 986 (- 5, + 10 mm)

5. CONDITII DE INTRODUCERE IN REPARATIE TIP „RR” A LOCOMOTIVEI. TERMENE DE EXECUTIE.

5.1 Predarea locomotivei catre prestator in vederea efectuarii reparatiei tip „RR” a locomotivei LDH 86-0093-4 se va face in baza unui proces verbal de predare-primire incheiat intre Beneficiar si Prestator in momentul introducerii locomotivei in reparatie. In procesul verbal de predare - primire se vor specifica subansamblele lipsa .

Prestatorul are obligatia sa anunte periodic (in scris) Beneficiarul (si acesta sa confirme in scris daca trimite delegat) pentru a supraveghea pe faze de lucru reparatia locomotivei, astfel:

1.dupa demontarea generala a locomotivei pe subansamble mari:(MD,TH,RI,AO) pentru a constata piesele si subansamblele care nu corespund conform instructiilor si trebuie inlocuite.

2.dupa demontarea MD MB 836 Bb ,pentru a constata subansamblele:

- Distributie
- Arbore cotit
- Carter
- Pompa combustibil
- Chiulase
- Pistoane
- Camasi

3. dupa demontare pentru a constata subansamblele la:

- Transmisia hidraulica TH1
- Reductor inversor 2RI6
- Robinet frana directa FD1
- Autoregulatorul FK72
- Compresor aer
- Instalatia de aer
- Instalatia electrica
- Instalatia de racire
- Ramelor de boghiu
- Timonerie de frana
- Osii montate
- Atacuri de osie
- Aparate de ciocnire si tractiune

4. la verificarea dupa reparatii si probe la:

- Motor diesel MD 836 Bb
- Transmisia hidraulica TH1
- Reductor inversor 2R16
- Robinet frana directa FD1
- Autoregulatorul FK72
- Compresor aer
- Instalatia de aer
- Instalatia electrica
- Instalatia de racire
- Ramelor de boghiu
- Timonerie de frana
- Osii montate
- Atacuri de osie
- Aparate de ciocnire si tractiune
- Probe si reglaje finale
- Probe de casa
- Sigilarea aparatelor
- Proba de parcurs izolat

5. inainte si dupa operatia de pregatire a suprafetei in vederea grunduirii

6. la finalizarea vopsirii si inscriptionarii

7. la verificarea reparatiei in vederea incheierii protocolului de predare –primire cu urmatoarele etape:

- Receptia tehnica
- Predare-primire la iesirea din reparatie
- Punerea in functiune a locomotivei

Cu ocazia prezentei Beneficiarului la fazele de lucru in timpul repararii locomotivei, se vor incheia procese verbale la subansamblele degradate care au uzuri peste limitele admise in specificatiile tehnice si instructii, proces verbal semnat de ambele parti, decontarea lor urmand a se face pe baza de facturi fiscale de achizitie sau devize oferta.

Nomenclatorul de lucrari si devizul oferta trebuie sa contina in mod obligatoriu schimbarea tuturor camasilor, pistoanelor, cuzinetilor motorului, 1 set angrenaj conic osie precum si rebandajare osii.

5.2. Eventualele lucrari suplimentare se vor negocia cu beneficiarul in urma incheierii unei note de constatare si a prezentarii unui deviz oferta, incheindu-se act aditional la contract.

5.3. Obținerea autorizației de transport și asigurarea transportului de la beneficiar la prestator și retur, cade în sarcina beneficiarului. Executantul va da tot concursul posibil în acest sens.

5.4. Termenul limită maxim de execuție a unei reparații de tip RR la LDH 86-0093-4 este de 45 zile de la încheierea procesului verbal de predare-primire dintre Prestator și Beneficiar.

6. CALITATEA REPARATIILOR

6.1. Lucrarile privind reparația tip „RR” a locomotivei LDH 86-0093-4 proprietate SC CONPET SA, trebuie să asigure d. p. d. v. calitativ, funcționarea în condiții optime;

6.2. Prestatorul va emite declarație de conformitate, avizată de AFER, însoțită de certificatul de garanție pentru lucrarea efectuată.

6.3. Prestatorul va garanta calitatea lucrărilor executate și menținerea parametrilor de funcționare în limitele prevăzute de constructorul locomotivei pe toată perioada de garanție.

7. GARANTII

7.1. Prestatorul garantează calitatea reparației executate, în condiții normale de exploatare și întreținere a locomotivelor, în conformitate cu OMT 490/ 2000 pentru tratarea defectelor în termen de garanție, completat cu prevederile din contract. Perioada de garanție va fi de minim 18 luni.

7.2. Prestatorul va acorda garanție pentru toate lucrările executate.

7.3. Pe locomotive se vor monta numai piese, subansamble, instalații și materiale însoțite obligatoriu de documente de atestare a calității, respectând OMT 290/ 2000.

7.4. Prestatorul se va prezenta pentru remedierea defectelor în perioada de garanție în maxim 48 ore de la primirea notificării de la beneficiar.

8. LIVRAREA- RECEPTIA LOCOMOTIVELOR

8.1. Locomotiva va fi trimisă la reparație la data stabilită de Beneficiar și comunicată Prestatorului;

8.2. Predarea către prestator locomotivei se va face în baza unui proces verbal de predare-primire;

8. 3. Dupa finalizarea reparatiei, executantul va efectua probele finale si va fi intocmit proces verbal de receptie la iesirea din reparatie a locomotivei, in prezenta delegatului beneficiarului;

8. 4. Dupa sosirea locomotivei la beneficiar, punerea in functiune a acesteia se va face in prezenta executantului in termen de 3 zile de la instiintarea acestuia de catre beneficiar.

9. CLAUZE DE REZILIERE

9.1. Contractul va fi reziliat in urmatoarele situatii:

- omologarile, autorizarile AFER ale prestatorului expira sau sunt anulate in perioada de derulare a contractului;
- daca lucrarile executate de prestator nu respecta conditiile de calitate si nu obtin avizul AFER;
- in caz de forta majora.

Director Departament Mentenanta
Ing. Istrate Marius



Sef Serviciu Transporturi
Ing. Radulescu Leonard



Sef Birou CF
Ing. Marian Tudor

